

DHF 刀具推薦表 鍍層推薦表

RECOMMENDATION OF DHF ENDMILLS & COATING



DHF 刀具推薦表

RECOMMENDATION OF DHF ENDMILLS

被切削材 Working Material	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C / SS400 : 1.1210 / 1.0036 : 1050 / A570 Gr.45 (~HRC 22)	UPZ XPZ XVO XEV UPG UEW-4T	UPS XEB XEA ETH ETB	ETA DE	UXR UPJ	RTB RTD RTA	DRD DRA	BTG	CBA BTB-2T BTH-2T	BTA-2T DB-2T
	LEF XWB WWB	WWA-4T HTA HTD HEA IEA JEA LFTA LFTH	DHE DIE DJE	ULXR	LRTD LRTA	DLRD DLRA	BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
合金工具鋼 碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 : H13 / D2 (HRC 23~32)	UPZ XPZ XVO XEV UPG UEW-4T	UPS XEB XEA ETH ETB	ETA DE	UXR UPJ	RTB RTD RTA	DRD DRA	BTG	BTB-2T BTH-2T	BTA-2T DB-2T
	LEF XWB WWB	WWA-4T HTA HTD HEA IEA JEA LFTA LFTH	DHE DIE DJE	ULXR	LRTD LRTA	DLRD DLRA	BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
調質鋼 預硬鋼 Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 : AISI420 : M310 (HRC36~45)	UPZ XPZ XVO XEV UPG UEW-4T	UPS XEB XEA ETH ETB	ETA DE	UOR UXR UPJ	RTB RTD RTA	DRD DRA	BTG	BTB-2T BTH-2T	BTA-2T DB-2T
	LEF XWB WWB	WWA-4T HTA HTD HEA IEA JEA LFTA LFTH	DHE DIE DJE	ULXR	LRTD LRTA	DLRD DLRA	BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/ STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRC48~54)	-	-	-	UEYR UOR	UPR UKR UXR	RTB RTD RTA	UQB UOB	UBT-2T UQB	UBG UB(G13) BTB-2T
	-	-	-	-	ULXR ULR	LRTD	UHBT UIBT	UHB UIB	-
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11 / SKH9 : 1.2379 / 1.3342 : D2 / M2 (HRC55~62)	-	-	-	UEYR	UOR	-	UOB	UQB UBT-2T	UQB
	-	-	-	-	-	-	UHBT UIBT	-	-

粗銑 Roughing

高速高硬度/破壞王/鋁用加工/標準/鈦好切/不鏽鋼/沖 (系列)
HSC / HPC/ ALU / STD / TAI/ SUS /ECM SERIES

	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
被切削材 Working Material	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
鋁合金 Aluminum Alloy 5052/6061/7075	AEW AES	UTH AEA	DC ETH ETD	AEWR AESR	AER	RTG	BTC	DBC	BTH-2T BTD-2T
	LEF	-	LFTH	-	-	-	HBC IBC JBC	HBH IBH JBH	-
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	AES AEA	DC ETH	ETD HTD	AEWR AESR	AER	RTB RTG	BTC	UB BTH-2T	BTD-2T DBC
	-	-	-	LRTD LRTA	DLRA DLRD	-	HBC IBC JBC	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
沃斯田鐵系不鏽鋼 Stainless Steels SUS304 : 1.4301 : AISI 304 (HRc 28-32)	UPZ XPZ XVO XEV UPG	UPS XEB ETH ETB	XEA ETA	KSR UPJ	RTB	RTD	UB(G13) BTG	BTH-2T	BTD-2T
	XWB WWB	WWA-4T LEF	LFTH	ULR ULXR	LRTD LRTA	DLRA	BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
麻田散鐵 / 析出硬化 系列不鏽鋼 Stainless Steels SUS420J2 / SUS630 : 1.2083 / 1.4542 : AISI 420 / 17-4PH (HRc 28~32)	UPZ XPZ XVO XEV UPG	UPS XEB ETH ETB	XEA ETA	KSR UPJ	RTB	RTD	UB(G13) BTG	BTH-2T	BTD-2T
	XWB WWB	WWA-4T LEF	LFTH	ULR ULXR	LRTD LRTA	DLRA	BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
鈦合金 純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V / Ti-2 : 3.7165 / 3.7035 : Gr5 / Gr2 : TC4 / TA1	XPZ XEV UTH UPW	ETH UPA AEW	UTE	KSR UTJ	UTER	RTB	UB(G13) BTG	BTC	UBX
	XWB WWB LEF	LFTH	-	ULXR	ULR	-	BTG	HBC IBC JBC	UHB UIB UJB

DHF 刀具推薦表

RECOMMENDATION OF DHF ENDMILLS

被切削材 Working Material	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C / SS400 : 1.1210 / 1.0036 : 1050 / A570 Gr.45 (~HRC 22)	UET XEB XEA XEW(A)	XEW(B) XEH XEB ETG ETH ETB XEA	ETA DE	UXR RTB	RTD RTA	DRD DRA	UB(G13) BTG	CBA BTB BTH	BTA DB
	LEF ULE	HTA HTD HEA IEA JEA LFTA LFTH	DHE DIE DJE	ULXR ULR	LRTD LRTA	DLRD DLRA	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
合金工具鋼 碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 : H13 / D2 (HRC 23~32)	VTA UPZ UET XEB XEA XEW(A)	XEW(B) XEH XEB ETG ETH ETB XEA	ETA DE	UXR UER	RTB RTD RTA	DRD DRA	UB(G13) BTG	BTB BTH	BTA DB
	LEF ULE	HTA HTD HEA IEA JEA LFTA LFTH	DHE DIE DJE	ULXR ULR	LRTD LRTA	DLRD DLRA	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
調質鋼 預硬鋼 Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 : AISI420 : M310 (HRC36~45)	VTA UPZ XPZ UPS UET	XEH XEA XEB ETG ETH ETB	ETA DE	UXR UER	RTB RTD RTA	DRD DRA	UB(G13) BTG	BTB BTH	BTA DB
	LEF ULE	HTA HTD HEA IEA JEA LFTA LFTH	DHE DIE DJE	ULXR ULR	LRTD LRTA	DLRD DLRA	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61 / STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRC48~54)	UVT UEX	UEX UES VTA UET	XEB ETB ETA	UVTR UVR	UPR UGR UKR UXR	RTB RTD RTA	UQB UB	UQB UB(G13)	UB BTG BTB
	UEF ULE	LFTA	-	-	ULXR ULR	LRTD	UHB UIB USB	UHB(G13) UIB(G13)	UHBX UIBX
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11 / SKH9 : 1.2379 / 1.3342 : D2 / M2 (HRC55~62)	UVT UEX	UEX UES	VTA UET	UVTR	UEYR	UPR UGR UVR	UQB	UB UQB UOB	UB(G13)
	-	-	-	-	-	-	UHB UIB USB	UHB(G13) UIB(G13) UHBT UIBT	UHBX UIBX

精銑 Finishing

高速高硬度/破壞王/鋁用加工/標準/鈦好切/不鏽鋼/沖 (系列)
HSC / HPC/ ALU / STD / TAI/ SUS / ECM SERIES

	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
被切削材 Working Material	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
鋁合金 Aluminum Alloy 5052/6061/7075	AEM AES AET	AEA UTH	DC ETH	AESR	AER	RTB RTG	BTC	BTH	BTD DBC
	-	-	LFTH	-	LRTD	LRTA	HBC IBC JBC	HBH IBH JBH	-
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	AEM AES AET AEA	ETH ETB HTD	ETD ETA DC	AESR	AER ADR	RTB RTG	BTC	BTH	BTD DBC
	-	HEH IEH JEH LFTH	DHE DIE DJE	LRTD	LRTA	-	HBC IBC JBC	HBH IBH JBH	-
沃斯田鐵系不鏽鋼 Stainless Steels SUS304 : 1.4301 : AISI 304 (HRc 28-32)	VTB UPZ XPZ XEV XEW(A)	XEH UPS XEB ETH XEW(B)	XEA ETA	KSR	RTB	-	UB(G13) BTG	BTB BTH	BTA DB
	LEF	LETH	LFTA	ULR ULXR	LRTD	LRTA	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
麻田散鐵 / 析出硬化 系列不鏽鋼 Stainless Steels SUS420J2 / SUS630 : 1.2083 / 1.4542 : AISI 420 / 17-4PH (HRc 28~32)	VTB UPZ XPZ XEV XEW(A)	XEH UPS XEB ETH XEW(B)	XEA ETA	KSR	RTB	-	UB(G13) BTG	BTB BTH	BTA DB
	LEF	LETH	LFTA	ULR ULXR	LRTD	LRTA	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA DHB DIB
鈦合金 純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V / Ti-2 : 3.7165 / 3.7035 : Gr5 / Gr2 : TC4 / TA1	UPW UTH XPZ	XEV VTB	ETH UTE	KSR	UTJ	UTER	KUB UB(G13) BTG	BTC	UBX
	UEF	LEF LFTH	HEH IEH JEH	ULR ULXR	-	-	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBC IBC JBC	UHBX UIBX

二代變形刀具推薦表

RECOMMENDATION OF

被切削材 Working Material	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	X-UPZO X-UPZ	X-UPS	X-UET	X-UXR	-	-	X-KB X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB	-
合金工具鋼 / 碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/SKD11:1.2311/ 1.1545/1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	X-UPZO X-UPZ	X-UPS	X-UET	X-VRI X-UOR X-UXR	X-UEXR	X-UPR	X-KB X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB	-
調質鋼 / 預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	X-UPZO X-UPZ	X-UPS	X-UET	X-VRI X-UOR X-UXR	X-UEXR	X-UPR	X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB	-
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRC48~54)	X-UVT	X-UEX X-UPS	X-UET	X-UEYR X-UVTR	X-UOR	X-UEXR X-UPR	X-UBT XS-UBT	X-UB XS-UB	X-UB XS-UB
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11/SKH9:1.2379/ 1.3342:D2/M2 (HRC55~62)	X-UVT	X-UEX	-	X-UEYR X-UVTR	X-UOR	X-UEXR X-UPR	X-UBT XS-UBT	-	-
鋁合金 Aluminum Alloy 5052/6061/7075	X-AES X-AEW	-	-	X-AESR	X-UXR	-	X-BTC	-	-
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	X-AES X-AEW	X-UET	-	X-AESR	X-UXR	-	X-BTC	X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB
沃斯田鐵系不銹鋼 StainlessSteels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28~32)	X-UPZO X-UPZ	X-UPS	X-UET	X-VRI	X-UXR	-	X-KB X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB	-
麻田散鐵 / 析出硬化系 不銹鋼 Stainless Steels SUS420J2/SUS630 : 1.2083/ 1.4542 : AISI 420/17-4PH (HRC28~32)	X-UPZO X-UPZ X-KSE	X-UPS	X-UET	X-VRI X-KSR	X-UXR	-	X-KB X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB	-
鈦合金 / 純鈦 TitaniumAlloy PureTitanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	X-KSE X-UET X-AES	X-AEW	-	X-VRI X-KSR	X-UXR X-AESR	-	X-KB X-UB XS-UB	X-BTB XS-BTB	-
鎳基高溫合金 Inconel Inconel 718 / 2.4668 / : GH4169 / UNS N07718 : Mo3 / NC19FeNb	X-KSE	-	-	X-KSR	-	-	X-KB	X-UB	-

高速、高硬度系列刀具推薦表

RECOMMENDATION OF HIGHSPEED & HIGH CUTTING SERIES

被切削材 Working Material	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
合金工具鋼 / 碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/ SKD11:1.2311/1.1545/ 1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	UET	-	-	ULXR UOR UXR	UER ULR	-	UB(G13) UHB(G13) UIB(G13)	UBG	-
調質鋼 / 預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	UEX	UVT	UET	ULXR UOR UXR	UER ULR	-	UB(G13) UHB(G13) UIB(G13)	UBG UHBG	UHBX
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRC48~54)	UEX UVT	UET UEX UES	UET	UEYR ULXR UVTR	UGR ULR UOR UPR UVR	UER UKR UXR	UQB UB UHB UIB	UB(G13) UHB(G13) UIB(G13)	UBT UHBT UQB
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11/SKH9:1.2379/ 1.3342:D2/M2 (HRC55~62)	UEX UVT	UEX UES UET	UET	UEYR UVTR	UPR UVR	UGR	UQB	UB UHB UIB	UB(G13) UHB(G13) UIB(G13) UBT UHBT
沃斯田鐵系不鏽鋼 Stainless Steels SUS304 : 1.4301 : AISI 304 (HRC 28~32)	UET	-	-	UVR	UXR	UER	UB(G13) UHB(G13) UIB(G13)	UBG	-
麻田散鐵 / 析出硬化 系不鏽鋼 Stainless Steels SUS420J2 / SUS630 : 1.2083 / 1.4542 : AISI 420 / 17-4PH (HRC 28~32)	UET	-	-	UVR	UXR	UER	UB(G13) UHB(G13) UIB(G13)	UBG	-

破壞王系列刀具推薦表

RECOMMENDATION OF HIGH PERFORMANCE CUTTING SERIES

被切削材 Working Material	平刀 End Mills			圓鼻刀 Corner Radius End Mills		平刀(粗銑) End Mills (Roughing)		圓鼻刀(粗銑) Corner Radius End Mills (Roughing)	
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	UEF UPW UPZ XEW(A)	LEF UPG XEW(B)	UPS	UPJ	-	UPZ UEW-4T LEF WWB XEW(A)	XEW(B)	UPJ	-
合金工具鋼 / 碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/ SKD11:1.2311/1.1545/ 1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	UEF UPW UPZ XEW(A)	LEF UPG XEW(B)	UPS	UPJ	-	UPZ UEW-4T LEF WWB XEW(A)	XEW(B)	UPJ	-
調質鋼 / 預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	UEF UPW UPZ	LEF UPG	UPS	UPJ	-	UPZ LEF WWB	-	UPJ	-
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61 / STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRC48~54)	UPW UPZ	UPG	UPS	UPJ	-	-	-	UPJ	-
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28~32)	UEF UPW UPZ XEW(A)	LEF UPG XEW(B)	UPS	UPJ	-	UPZ LEF WWB XEW(A)	XEW(B)	UPJ	-
麻田散鐵 / 析出硬化 系不鏽鋼 Stainless Steels SUS420J2/SUS630 : 1.2083/ 1.4542 : AISI 420/17-4PH (HRC28~32)	UEF UPW UPZ XEW(A)	LEF UPG XEW(B)	UPS	UPJ	-	UPZ LEF WWB XEW(A)	XEW(B)	UPJ	-

不等分割可變螺旋系列刀具推薦表

RECOMMENDATION OF UNEQUAL FLUTE SPACING & VARIABLE HELIX SERIES

被切削材 Working Material	平刀 End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	XPZ XVO XEV	XEH XEB XWB	XEA
合金工具鋼 / 碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/ SKD11:1.2311/1.1545/ 1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	XPZ XVO XEV	XEH XEB XWB	XEA
調質鋼 / 預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	XPZ XVO XEV	XEH XEB XWB	XEA
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61 / STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRC48~54)	XPZ XVO XEV	XEH XEB XWB	XEA
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28~32)	XPZ XVO XEV	XEH XEB XWB	XEA
麻田散鐵 / 析出硬化 系不銹鋼 Stainless Steels SUS420J2/SUS630 : 1.2083/ 1.4542 : AISI 420/17-4PH (HRC28~32)	XPZ XVO XEV	XEH XEB XWB	XEA

微小徑、深溝系列刀具推薦表

RECOMMENDATION OF DHF MICRO DIAMETER & LONG NECK SERIES

被切削材 Working Material	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRc22)	LNE META	LNH MET	LNx	UNER	UNE	-	LNB MBTA	MSB UNB	-
合金工具鋼/碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/SKD11:1.2311/ 1.1545/1.2379/1.2344:H13/D2 (HRc23~32)	LNE META	LNH MET	LNx	UNER	UNE	-	LNB MBTA	MSB UNB	-
調質鋼/預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRc36~45)	LNE UME	LNH META	MET LNE	UNER	UNE	UXE	UMB UNBX-2T	MBTA UNB	LNB MSB
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRc48~54)	UDE UME	UDE LNx META	LNE LNH	UXE	UNE	UNER	UNB UMB UNBX-2T	MBTA UNB	LNB MSB
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11/SKH9:1.2379/ 1.3342:D2/M2 (HRc55~62)	UDE UME	UDE	-	UXE	UNE	-	UNB UMB UNBX-2T	UNB	-
鋁合金 Aluminum Alloy 5052/6061/7075	LNE META	LNH MET	LNx	UNER	UNE	-	LNB MBTA	MSB UNB	-
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	LNE META	LNH MET	LNx	UNER	UNE	-	LNB MBTA	MSB UNB	-
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRc28~32)	LNE META	LNH MET	LNx	UNER	UNE	-	UMB UNB	LNB MBTA	MSB
麻田散鐵 / 析出硬化系 不銹鋼 Stainless Steels SUS420J2/SUS630 : 1.2083/ 1.4542 : AISI 420/17-4PH (HRc28~32)	LNE META	LNH MET	LNx	UNER	UNE	-	UMB UNB	LNB MBTA	MSB
鈦合金/純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	LNE META	LNH	-	UNER	UNE	-	LNB MBTA	MSB UNB	-

航太系列推薦表

RECOMMENDATION OF AEROSPACE TITANIUM SERIES

	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill		
被切削材 Working Material	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
鈦合金/純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	KSE UPW UTH XPZ UTW	XEV VTB	ETH UTE	KSR KYR	UTJ	UTER
	UEF WWB	LFTH	HEH IEH JEH	ULR ULXR	-	-
鎳基高溫合金 Inconel Inconel 718 / 2.4668 /: GH4169 / UNS N07718 : Mo3 / NC19FeNb	KSE	-	-	KYR KSR	-	-
	X-KSE	-	-	X-KSR	-	-

	球刀 Ball Nose End Mill			鑽頭 Carbide Drills		
被切削材 Working Material	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
鈦合金/純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	KB KLB KUB BTG	UB BTC	UBX	DAO DBO DCO	DAN DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
	UHB(G13) UIB(G13) BTG	HBC IBC JBC	UHBX UIBX	-	-	-
鎳基高溫合金 Inconel Inconel 718 / 2.4668 /: GH4169 / UNS N07718 : Mo3 / NC19FeNb	KB KLB KUB	UB	-	DAN	DAO DBO DCO	-
	X-KB	X-UB	-	-	-	-

標準系列刀具推薦表(一)

RECOMMENDATION OF DHF STANDARD SERIES (1)

被切削材 Working Material	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill			球刀 Ball Nose End Mill		
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	ETH	ETB	ETA ETG	RTB	RTD	RTA RTG	BTG	BTH BTB	BTA
合金工具鋼/碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/ SKD11:1.2311/ 1.1545/1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	ETH	ETB	ETA ETG	RTB	RTD	RTA RTG	BTG	BTH BTB	BTA
調質鋼/預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	ETH	ETB	ETA	RTB	RTD	RTA RTG	BTG	BTH BTB	BTA
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRC48~54)	ETH	ETB	ETA	RTB	RTD	RTA RTG	BTG	BTH BTB	BTA
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	ETH	ETB	ETA ETG	RTB	RTD	RTA RTG	BTH	BTB	BTA
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28~32)	ETH	ETB	ETA ETG	RTB	RTD	RTA RTG	BTG	BTH BTB	BTA
麻田散鐵 / 析出硬化系 不銹鋼 Stainless Steels SUS420J2/SUS630 : 1.2083/ 1.4542 : AISI 420/17-4PH (HRC28~32)	ETH	ETB	ETA ETG	RTB	RTD	RTA RTG	BTG	BTH BTB	BTA
鈦合金/純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	-	ETH	ETB	-	RTB	RTD	BTG	BTH BTB	BTB

標準系列刀具推薦表(二)

RECOMMENDATION OF DHF STANDARD SERIES (2)

	平刀 End Mill			圓鼻刀 Corner Radius End Mill		球刀 Ball Nose End Mill	
被切削材 Working Material	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1,1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	LFTH VTB WWA-4T	HTA ITA LFTA WUA-4T	HEA IEA JEA	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
合金工具鋼/碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/ SKD11:1.2311/ 1.1545/1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	LFTH VTB WWA-4T	HTA ITA LFTA WUA-4T	HEA IEA JEA	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
調質鋼/預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	LFTH VTB WWA-4T	HTA ITA LFTA WUA-4T	HEA IEA JEA	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRC48~54)	LFTA VTA	HEH IEH JEH	-	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	HTD ITH LFTH	HEH IEH JEH	-	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28~32)	LFTH VTB WWA-4T	HTD ITH WUA-4T	HEA IEA JEA	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA
麻田散鐵 / 析出硬化系 不銹鋼 Stainless Steels SUS420J2/SUS630 : 1.2083/ 1.4542 : AISI 420/17-4PH (HRC28~32)	LFTH VTB WWA-4T	HTD ITH WUA-4T	HEA IEA JEA	LRTD	LRTA	HBH IBH JBH	HBA IBA JBA

錫鋼鑽頭推薦表

RECOMMENDATION OF DHF CARBIDE DRILL SERIES

	平刀 End Mill		
被切削材 Working Material	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
合金工具鋼/碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/SKD11:1.2311/ 1.1545/1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23~32)	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
調質鋼/預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36~45)	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRC48~54)	DAO DBO DCO	DAN DAM DBM	DAK DBK DAQ DBQ
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11/SKH9:1.2379/ 1.3342:D2/M2 (HRC55~62)	DAO DBO DCO	DAN DAM DBM	DAK DBK DAQ DBQ
鋁合金 Aluminum Alloy 5052/6061/7075	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
紅銅 Copper C1100/2.0090/ B152C11000	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28~32)	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAN DAM DBM	DAK DBK DAQ DBQ
鈦合金/純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	DAO DBO DCO DAVO DBVO	DAN DAK DBK DAM DBM	DAQ DBQ
鎳基高溫合金 Inconel Inconel 718/2.4668/GH4169/ UNS N07718 : Mo3/NC19FeNb	DAN	DAO DBO DCO DAM DBM	DAK DBK

DHF鍍層推薦表

RECOMMENDATION OF DHF COATING

被切削材 Working Material	球刀 / 圓鼻刀 Ball Nose & Corner Radius End Mill			平刀 End Mill		鈷鋼鑽頭 Carbide Drill End Mill	
	第一推薦 Primary	第二推薦 Secondary	第三推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Tertiary	第一推薦 Primary	第二推薦 Tertiary
碳素鋼 Carbon Steels S50C/SS440:1.1210/ 1.0036:1050/A570 Gr.45 (~HRC22)	G13 G7	G10	T2 T1	G7	G10 T2 T1	G10	T1
合金工具鋼/碳工具鋼 Alloy Tool Steels Carbon Tool Steels P20/P5/SK3/SKD61/ SKD11:1.2311/1.1545/ 1.2379/1.2344:H13/D2 (HRC23-32)	G13 G10	T2	T1	G10	T2 T1	G10	T1
調質鋼/預硬鋼 Prehardened Steels NAK80:1.2083: AISI420:M310 (HRC36-45)	G13 G10	T2	T1	G11 G10	T2 T1	G17 G10	T1
熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX/ 17-4PH:1.2083/ 1.2344/1.4542:H13/420 (HRC48-54)	G15 G12	G13	G10	G15 G12	G10	G17 G10	T1
熱處理鋼 Hardened Steels SKD11/SKH9:1.2379/ 1.3342:D2/M2 (HRC55-62)	G15 G12	-	-	G15 G12	-	G17 G10	T1
沃斯田鐵系不銹鋼 Stainless Steels SUS304:1.4301:AISI304 (HRC28-32)	G18 G10	T2	T1	G11 G10	T2 T1	G17 G10	T1
鈦合金/純鈦 Titanium Alloy Pure Titanium Ti-6Al-4V/Ti-2:3.7165/ 3.7035:Gr5/Gr2:TC4/TA1	G18	G10	T2 T1	G18 G10	T2 T1	G10	T1
鎳基高溫合金 Inconel Inconel 718/2.4668/GH4169/ UNS N07718 : Mo3/NC19FeNb	G18	G11 G10	G10 T2	G18 G17	G12 G11	G17	G10 T1