



鋁用加工系列

SOFT MATERIALS CUTTING SERIES

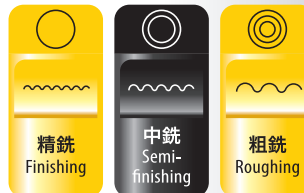




AEW

彩虹立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

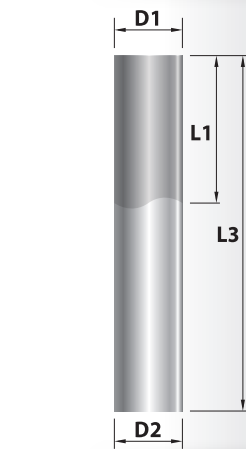


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$0_{-0.02}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$0_{-0.02}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$0_{-0.02}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$0_{-0.02}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$0_{-0.03}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$
20.0	$0_{-0.03}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AEW0603	6.0	16	50	6
AEW0803	8.0	20	60	8
AEW0803L	8.0	25	80	8
AEW1003	10.0	22	75	10
AEW1003L	10.0	30	80	10
AEW1203	12.0	26	75	12
AEW1203L	12.0	35	100	12
AEW1603	16.0	40	100	16
AEW1603L	16.0	50	120	16
AEW2003	20.0	45	100	20
AEW2003L	20.0	55	120	20

unit : mm

AEWR

彩虹圓鼻角立銑刀
END MILLS (CORNER RADIUS)



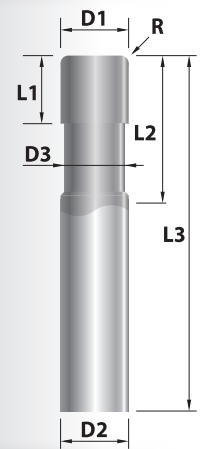
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.03}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$
20.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.03}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AEWR0605	6.0	5.8	0.5	8	18	50	6
AEWR0805	8.0	7.7	0.5	10	24	60	8
AEWR1005	10.0	9.6	0.5	12	30	75	10
AEWR1205	12.0	11.5	0.5	15	36	75	12
AEWR1610	16.0	15.5	1.0	24	40	120	16
AEWR2010	20.0	19.0	1.0	30	50	120	20

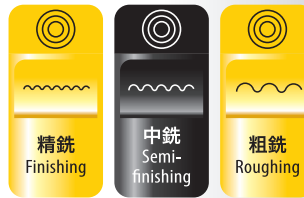
unit : mm



AES

高效能鋁用立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	$0_{-0.02}^0$		
3.0	$0_{-0.02}^0$		
4.0	$0_{-0.02}^0$		
5.0	$0_{-0.02}^0$		
6.0	$0_{-0.02}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$0_{-0.02}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$0_{-0.02}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$0_{-0.02}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$0_{-0.03}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$
20.0	$0_{-0.03}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$

AESR

高效能鋁用圓鼻角立銑刀
END MILLS (CORNER RADIUS)



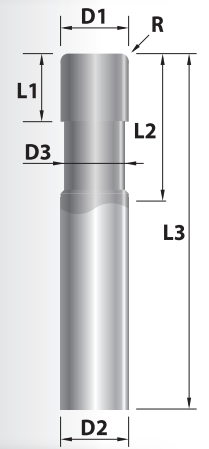
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R 公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$		
4.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$		
6.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.02}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.03}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$
20.0	$+0.02_0^0$	$0_{-0.03}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AES0203S	2.0	6	50	4
AES0203	2.0	6	50	6
AES0303S	3.0	8	50	4
AES0303	3.0	8	50	6
AES0403S	4.0	11	50	4
AES0403	4.0	11	50	6
AES0503	5.0	13	50	6
AES0603	6.0	16	50	6
AES0603L	6.0	32	75	6
AES0803	8.0	20	60	8
AES0803L	8.0	45	100	8
AES1003	10.0	25	75	10
AES1003L	10.0	50	100	10
AES1203	12.0	30	75	12
AES1203L	12.0	55	100	12
AES1603	16.0	40	100	16
AES1603L	16.0	50	120	16
AES2003	20.0	45	100	20
AES2003L	20.0	60	120	20

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AESR0305	3.0	2.9	0.5	4.5	9	50	6
AESR0405	4.0	3.9	0.5	6.0	12	50	6
AESR0605	6.0	5.8	0.5	9.0	18	60	6
AESR0610	6.0	5.8	1.0	9.0	18	60	6
AESR0805	8.0	7.7	0.5	12.0	24	60	8
AESR0810	8.0	7.7	1.0	12.0	24	60	8
AESR1005	10.0	9.6	0.5	15.0	30	75	10
AESR1010	10.0	9.6	1.0	15.0	30	75	10
AESR1205	12.0	11.5	0.5	18.0	36	75	12
AESR1210	12.0	11.5	1.0	18.0	36	75	12
AESR1605	16.0	15.5	0.5	24.0	40	120	16
AESR1610	16.0	15.5	1.0	24.0	40	120	16
AESR1630	16.0	15.5	3.0	24.0	40	120	16
AESR2005	20.0	19.0	0.5	30.0	50	120	20
AESR2010	20.0	19.0	1.0	30.0	50	120	20
AESR2030	20.0	19.0	3.0	30.0	50	120	20

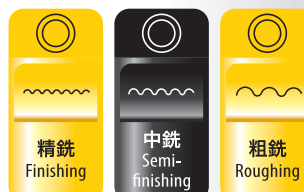
unit : mm



AEA^{2T}

鋁用立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
0.5	0 -0.02		
1.0	0 -0.02		
1.5	0 -0.02		
2.0	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011

AEA^{3T}

鋁用立銑刀
END MILLS



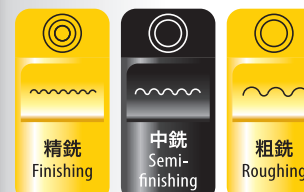
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02		
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.03	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AEA0052	0.5	1.5	50	4
AEA0102	1.0	3	50	4
AEA0152	1.5	4	50	4
AEA0202	2.0	6	50	4
AEA0302	3.0	8	50	4
AEA0402	4.0	12	50	4
AEA0502	5.0	16	50	6
AEA0602	6.0	18	50	6
AEA0802	8.0	22	60	8
AEA1002	10.0	28	75	10
AEA1202	12.0	30	75	12

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AEA0203	2.0	6	50	6
AEA0303	3.0	10	50	6
AEA0403	4.0	12	50	6
AEA0503	5.0	16	50	6
AEA0603	6.0	18	50	6
AEA0803	8.0	20	60	8
AEA1003	10.0	25	75	10
AEA1203	12.0	30	75	12
AEA1603	16.0	40	100	16

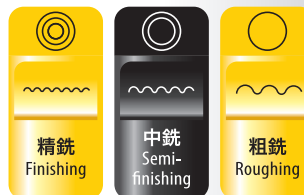
unit : mm



AET^{2T}

鏡面鋁用立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
0.5	0 -0.02		
1.0	0 -0.02		
1.5	0 -0.02		
2.0	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011

AET^{3T}

鏡面鋁用立銑刀
END MILLS



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02		
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.03	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AET0052	0.5	1.5	50	4
AET0102	1.0	3	50	6
AET0152	1.5	4	50	6
AET0202	2.0	6	50	6
AET0302	3.0	8	50	6
AET0402	4.0	11	50	6
AET0502	5.0	13	50	6
AET0602	6.0	16	50	6
AET0802	8.0	19	60	8
AET1002	10.0	25	75	10
AET1202	12.0	26	75	12

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AET0203	2.0	6	50	6
AET0303	3.0	10	50	6
AET0403	4.0	12	50	6
AET0503	5.0	16	60	6
AET0603	6.0	18	60	6
AET0803	8.0	20	60	8
AET1003	10.0	25	75	10
AET1203	12.0	30	75	12
AET1603	16.0	40	100	16

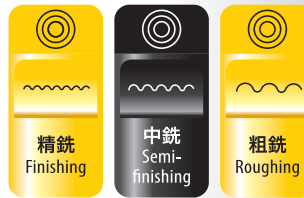
unit : mm



BTC

鋁用圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01	Ø3	0 -0.006
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015		

HBC IBC JBC

鋁用圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R2	±0.01		
R2.5	±0.01		
R3	±0.01	Ø6	0 -0.008
R4	±0.01	Ø8	0 -0.009
R5	±0.015	Ø10	0 -0.009
R6	±0.015	Ø12	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTC0102	R0.5	2	50	4
BTC0152	R0.75	3	50	4
BTC0202	R1	4	50	4
BTC0302	R1.5	6	50	3
BTC0402	R2	8	50	4
BTC0602	R3	12	50	6
BTC0802	R4	16	60	8
BTC1002	R5	20	75	10
BTC1202	R6	24	75	12

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HBC0402	R2	8	75	6
HBC0502	R2.5	10	75	6
HBC0602	R3	12	75	6
IBC0402	R2	8	100	6
IBC0602	R3	12	100	6
IBC0802	R4	16	100	8
IBC1002	R5	20	100	10
IBC1202	R6	24	100	12

JBC0602	R3	12	150	6
JBC0802	R4	16	150	8
JBC1002	R5	20	150	10
JBC1202	R6	24	150	12

unit : mm



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

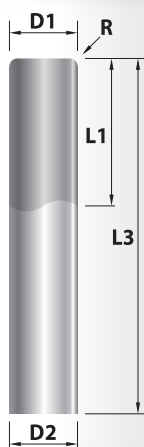


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R 徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
3.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	+0.02 0	0 -0.02		
8.0	+0.02 0	0 -0.02		
10.0	+0.02 0	0 -0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AER0202	2.0	0.2	6	50	6
AER0302	3.0	0.2	10	50	6
AER0402	4.0	0.2	12	50	6
AER0603	6.0	0.3	18	50	6
AER0805	8.0	0.5	20	60	8
AER1005	10.0	0.5	30	75	10

unit : mm



DESIGN . HONESTY . FUTURE

AEM

鋁用 鏡面刀

Mirror Aluminum Endmill



FINISHING



FEATURE 特長

1. 專門設計用於鋁合金精加工用。
2. 特殊的銑刀設計及工藝，面銑及側銑都有絕佳的表面光潔度。
3. AEM加工後的光潔度及Ra值, 皆比AES和AET有更好的效果。
4. 對於特別要求高光潔度及高Ra值的鋁合金加工是絕佳的選擇。
5. AEM全尺寸加工後Ra值可達0.08~0.18um之間。

I. Specially designed for finishing aluminum alloy.

II. The unique design and technic provides excellent surface roughness for both side milling and face milling.

III. As a breakthrough, AEM's surface roughness and Ra value is superior to AES and AET after machining.

IV. A perfect choice for milling aluminum alloy which specifically requires good surface roughness and high Ra value.

V. Ra value of full-size AEM could reach 0.08~0.18um after milling.



SURFACE

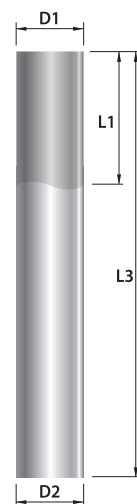
AEM

鋁用 鏡面立銑刀 End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
AEM0303	3.0	8	50	6
AEM0403	4.0	11	50	6
AEM0503	5.0	13	50	6
AEM0603	6.0	16	50	6
AEM0803	8.0	20	60	8
AEM1003	10.0	25	75	10
AEM1203	12.0	30	75	12
AEM1603	16.0	40	100	16

unit : mm





德信發企業有限公司

DHF Precision Tool Co., Ltd.

營運總部 HEAD OFFICE

台灣台中市西屯區市政北二路282號28F-5
28F-5., No.282, Shizheng N. 2nd Rd., Xitun District, Taichung City
40756, Taiwan

TEL : 886-4-22587585 FAX : 886-4-22585985

<http://www.endmill.com.tw>

E-mail : dhf@endmill.com.tw

分公司 BRANCH

Italy / Pordenone

DHF Italia Srl <http://www.dhfitalia.it>

Turkey / Istanbul

DHF Sert Kesici Takimlar

Poland / Katowice

DHF Polska Sp z o.o.

China / GuangDong

東莞市虎門鎮索菲特東方時代廣場

TEL / 0769-85115970 FAX / 0769-85240930

經銷商 DISTRIBUTOR

Spain / Sondika-Bizkaia

JANA-TOOL, S. L.

Distributor

2019.09 5000