



VARIABLE HELIX SERIES

UNEQUAL FLUTE SPACING AND
不等分割可變螺旋系列

**VARIABLE
HELIX**

不等分割可變螺旋系列



- ▶ 特殊的銑刀端面不等分割+螺旋角變化設計，於加工中抗震性更加良好、壽命佳。
- ▶ 應用於高速擺線側銑加工，效率佳。
- ▶ 應用於1D的高效率溝側銑加工，抗震性好、穩定性更佳。
- ▶ XEV產品特殊斷屑幾何圖形設計，應用於插銑，排屑性良好、效率佳。
- ▶ 系列產品之加工應用Vc值可達200(m/min)以上。
- ▶ Unequal spacing of end teeth and variable helix design improve vibration resistance and provides longer tool life.
- ▶ Ideal for high speed trochoidal side milling. Great efficiency.
- ▶ 1D high efficiency slot and side milling, Perfect anti-vibration ability.
- ▶ The unique cutting geometry of XEV item is good for plunge operation. Smooth chip evacuation and high efficacy.
- ▶ Vc can reach 200(m/min) and above.



Index 目錄

不等分割可變螺旋系列
UNEQUAL FLUTE SPACING AND VARIABLE HELIX SERIES



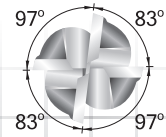
型號/頁碼 Type No. & Page	產品照片 Product Picture	鑄鐵 Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 工具鋼 Alloy Steels, Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	不鏽鋼 Stainless Steels	鈦合金 Titanium Alloy	耐熱合金鋼 高溫合金鋼 & High Temp Alloy Steels	熱處理鋼 Hardened Steels ~55HRC	熱處理鋼 Hardened Steels 55HRC~
XEA P.104		★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★	★	----
XEB P.105		★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	----
XEV P.106		★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	----
XVO P.107		★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★	----
XPZ P.108		★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	----
XWB P.109		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	----

XEA

抗震高效能立銑刀
END MILLS



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

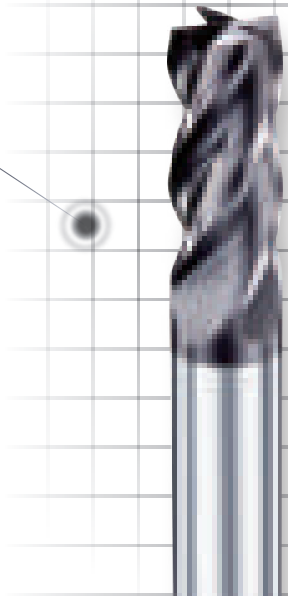
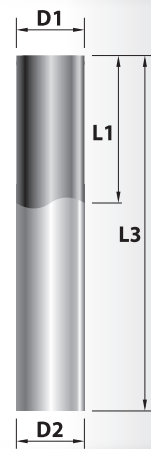


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02		
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011
20.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XEA0304	3.0	6	50	6
XEA0404	4.0	9	50	6
XEA0504	5.0	11	50	6
XEA0604	6.0	13	50	6
XEA0804	8.0	16	60	8
XEA1004	10.0	22	75	10
XEA1204	12.0	26	75	12
XEA1604	16.0	36	100	16
XEA2004	20.0	40	100	20

unit: mm

XEB

抗震高效能立銑刀
END MILLS



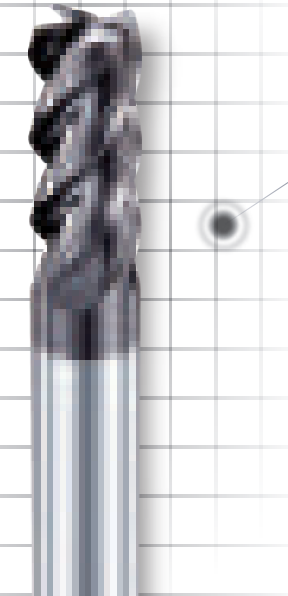
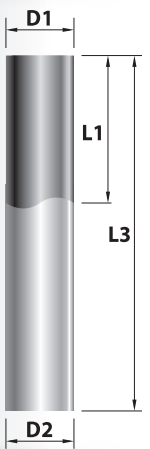
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02		
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011
20.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XEB0304	3.0	6	50	6
XEB0404	4.0	9	50	6
XEB0504	5.0	11	50	6
XEB0604	6.0	13	50	6
XEB0804	8.0	16	60	8
XEB1004	10.0	22	75	10
XEB1204	12.0	26	75	12
XEB1604	16.0	36	100	16
XEB2004	20.0	40	100	20

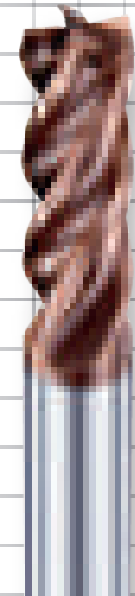
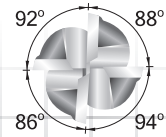
unit: mm

XEV

抗震高效能立銑刀
END MILLS



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

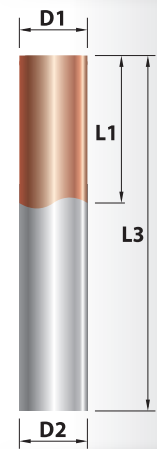


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2 Shank(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.035		
4.0	0 -0.035		
5.0	0 -0.035		
6.0	0 -0.035	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.035	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.04	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.04	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.045	Ø16	0 -0.011
20.0	0 -0.045	Ø20	0 -0.013



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XEV0304	3.0	8	50	6
XEV0404	4.0	11	50	6
XEV0504	5.0	13	50	6
XEV0604	6.0	15	50	6
XEV0804	8.0	20	60	8
XEV1004	10.0	22	75	10
XEV1204	12.0	26	75	12
XEV1604	16.0	36	100	16
XEV2004	20.0	40	100	20

unit: mm

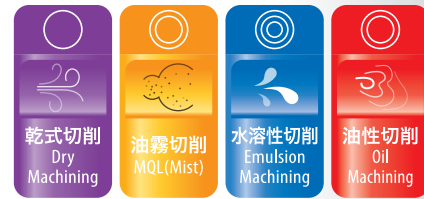
警告 XEV不適用於不銹鋼材料插銑加工
XEV is not Suitable for Stainless Steel Plunge Milling.

XVO

抗震高效能立銑刀(內冷孔)
END MILLS (INTERNAL COOLANT HOLE)



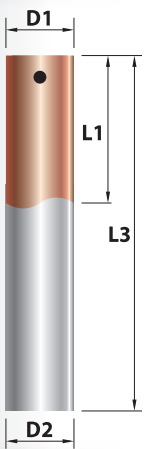
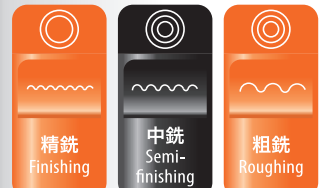
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2 Shank(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0 -0.035	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.035	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.04	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.04	Ø12	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XVO0604	6.0	15	50	6
XVO0804	8.0	20	60	8
XVO1004	10.0	22	75	10
XVO1204	12.0	26	75	12

unit: mm

XPZ

抗震高效能立銑刀
END MILLS



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

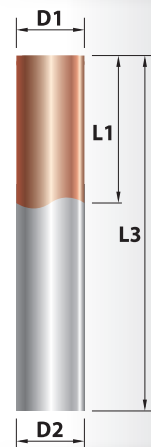


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02		
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011
20.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XPZ0304	3.0	8	50	6
XPZ0404	4.0	11	50	6
XPZ0504	5.0	13	50	6
XPZ0604	6.0	16	50	6
XPZ0804	8.0	20	60	8
XPZ1004	10.0	22	75	10
XPZ1204	12.0	26	75	12
XPZ1604	16.0	36	100	16
XPZ2004	20.0	40	100	20

unit: mm

XWB

抗震粗齒細目銑刀
END MILLS



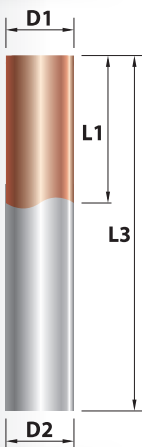
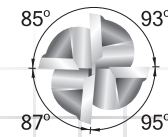
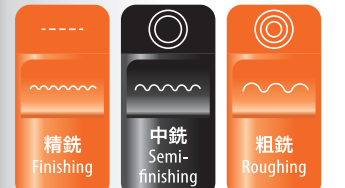
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
6.0	0 -0.04	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.04	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.045	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.045	Ø12	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XWB0604	6.0	13	50	6
XWB0804	8.0	16	60	8
XWB1004	10.0	22	75	10
XWB1204	12.0	26	75	12

unit: mm