

被切削材 Work Material	調質鋼 / 預硬鋼 : Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 / AISI420 : M310 (HRC36-45)							
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extend/Worn Length	切削速度 Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Cut of depth	加工寬度(Ap) Cut of width	冷卻方式
X-UXRO0803	30mm	210	8500-9000	2200-2600	0.15-0.2	7-8	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO0803	30mm	210	8500-9000	1400-1800	0.08-0.11	7-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0803	30mm	210	8500-9000	3000-3400	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO0803	30mm	210	8500-9000	3200-3600	0.08-0.11	0.08-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0803	50mm	140	5400-5600	1800-2200	0.15-0.2	7-8	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO0803	50mm	140	5400-5600	700-1100	0.07-0.1	7-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0803	50mm	140	5400-5600	2600-3000	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO0803	50mm	140	5400-5600	1400-1800	0.08-0.11	0.08-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0803	70mm	55	1700-2200	400-800	0.07-0.1	7-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0803	70mm	75	2500-3000	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0805	30mm	210	8500-9000	2200-2600	0.15-0.2	6-8	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO0805	30mm	210	8500-9000	1400-1800	0.08-0.11	6-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0805	30mm	210	8500-9000	3000-3400	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO0805	30mm	210	8500-9000	3200-3600	0.08-0.11	0.08-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0805	50mm	140	5400-5600	1800-2200	0.15-0.2	6-8	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO0805	50mm	140	5400-5600	700-1100	0.07-0.1	6-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0805	50mm	140	5400-5600	2600-3000	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO0805	50mm	140	5400-5600	1400-1800	0.08-0.11	0.08-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0805	70mm	55	1700-2200	400-800	0.07-0.1	6-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0805	70mm	75	2500-3000	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0810	30mm	210	8500-9000	2200-2600	0.15-0.2	5-8	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO0810	30mm	210	8500-9000	1400-1800	0.08-0.11	5-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0810	30mm	210	8500-9000	3000-3400	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO0810	30mm	210	8500-9000	3200-3600	0.08-0.11	0.08-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0810	50mm	140	5400-5600	1800-2200	0.15-0.2	5-8	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO0810	50mm	140	5400-5600	700-1100	0.07-0.1	5-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0810	50mm	140	5400-5600	2600-3000	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO0810	50mm	140	5400-5600	1400-1800	0.08-0.11	0.08-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO0810	70mm	55	1700-2200	400-800	0.07-0.1	5-8	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO0810	70mm	75	2500-3000	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1005	35mm	220	7000-7500	2000-2400	0.18-0.23	8-10	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1005	35mm	220	7000-7500	1400-1800	0.08-0.13	8-10	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1005	35mm	220	7000-7500	2800-3200	0.18-0.23	0.18-0.23	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1005	35mm	220	7000-7500	3000-3500	0.08-0.13	0.08-0.13	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1005	55mm	195	5700-6200	2000-2400	0.18-0.23	8-10	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1005	55mm	195	5700-6200	1400-1800	0.08-0.13	8-10	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1005	55mm	195	5700-6200	2200-2600	0.18-0.23	0.18-0.23	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1005	55mm	195	5700-6200	2200-2600	0.08-0.13	0.08-0.13	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1005	75mm	65	1600-2000	600-1000	0.07-0.11	8-10	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1005	75mm	100	2700-3200	800-1200	0.07-0.11	0.07-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1010	35mm	220	7000-7500	2000-2400	0.18-0.23	7-10	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1010	35mm	220	7000-7500	1400-1800	0.08-0.13	7-10	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1010	35mm	220	7000-7500	2800-3200	0.18-0.23	0.18-0.23	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1010	35mm	220	7000-7500	3000-3500	0.08-0.13	0.08-0.13	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1010	55mm	195	5700-6200	2000-2400	0.18-0.23	7-10	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1010	55mm	195	5700-6200	1400-1800	0.08-0.13	7-10	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1010	55mm	195	5700-6200	2200-2600	0.18-0.23	0.18-0.23	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1010	55mm	195	5700-6200	2200-2600	0.08-0.13	0.08-0.13	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1010	75mm	65	1600-2000	600-1000	0.07-0.11	7-10	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1010	75mm	100	2700-3200	800-1200	0.07-0.11	0.07-0.11	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1205	40mm	190	4500-5000	1400-1800	0.15-0.2	10-12	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1205	40mm	190	4500-5000	1200-1600	0.1-0.15	10-12	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1205	40mm	190	4500-5000	2200-2600	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1205	40mm	190	4500-5000	2000-2400	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1205	60mm	180	4200-4700	1100-1500	0.1-0.15	10-12	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1205	60mm	180	4200-4700	1200-1600	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1205	100mm	90	2000-2400	600-900	0.07-0.1	10-12	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1205	100mm	85	1700-2200	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1210	40mm	190	4500-5000	1400-1800	0.15-0.2	9-12	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1210	40mm	190	4500-5000	1200-1600	0.1-0.15	9-12	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1210	40mm	190	4500-5000	2200-2600	0.15-0.2	0.15-0.2	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1210	40mm	190	4500-5000	2000-2400	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1210	60mm	180	4200-4700	1100-1500	0.1-0.15	9-12	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1210	60mm	180	4200-4700	1200-1600	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1210	100mm	90	2000-2400	600-900	0.07-0.1	9-12	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1210	100mm	85	1700-2200	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1605	60mm	140	2400-2800	700-1100	0.25-0.3	14-16	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1605	60mm	200	3500-4000	800-1100	0.13-0.18	14-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1605	60mm	160	2700-3200	1600-2000	0.25-0.3	0.25-0.3	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1605	60mm	215	3700-4200	1400-1800	0.13-0.18	0.13-0.18	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1605	100mm	125	2000-2500	700-1000	0.1-0.15	14-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1605	100mm	120	2000-2400	800-1200	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1605	130mm	90	1400-1800	400-700	0.1-0.15	14-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1605	130mm	100	1600-2000	700-1100	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1610	60mm	140	2400-2800	700-1100	0.25-0.3	13-16	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1610	60mm	200	3500-4000	800-1100	0.13-0.18	13-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1610	60mm	160	2700-3200	1600-2000	0.25-0.3	0.25-0.3	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1610	60mm	215	3700-4200	1400-1800	0.13-0.18	0.13-0.18	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1610	100mm	125	2000-2500	700-1000	0.1-0.15	13-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1610	100mm	120	2000-2400	800-1200	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1610	130mm	90	1400-1800	400-700	0.1-0.15	13-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1610	130mm	100	1600-2000	700-1100	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1620	60mm	140	2400-2800	700-1100	0.25-0.3	11-16	濕式	溝銼(中胚)
X-UXRO1620	60mm	200	3500-4000	800-1100	0.13-0.18	11-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1620	60mm	160	2700-3200	1600-2000	0.25-0.3	0.25-0.3	濕式	3D銼(中胚)
X-UXRO1620	60mm	215	3700-4200	1400-1800	0.13-0.18	0.13-0.18	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1620	100mm	125	2000-2500	700-1000	0.1-0.15	11-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1620	100mm	120	2000-2400	800-1200	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)
X-UXRO1620	130mm	90	1400-1800	400-700	0.1-0.15	11-16	濕式	溝銼(精銑)
X-UXRO1620	130mm	100	1600-2000	700-1100	0.1-0.15	0.1-0.15	濕式	3D銼(精銑)

被切削材 Work Material	熱處理鋼 : Hardened Steels STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420								SKD61/ (HRC48-52)	
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extend/Worn Length	切削速度 Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Cut of depth	加工寬度(Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式	
X-UXRO0803	30mm	150	5500-6500	1200-1600	0.07-0.1	7-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0803	30mm	150	5500-6500	2200-2600	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0803	50mm	125	4500-5000	600-1000	0.06-0.08	7-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0803	50mm	125	4500-5000	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0803	70mm	50	1600-2000	400-800	0.06-0.08	7-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0803	70mm	75	2500-3000	600-1000	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0805	30mm	150	5500-6500	1200-1600	0.07-0.1	6-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0805	30mm	150	5500-6500	2200-2600	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0805	50mm	125	4500-5000	600-1000	0.06-0.08	6-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0805	50mm	125	4500-5000	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0805	70mm	50	1600-2000	400-800	0.06-0.08	6-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0805	70mm	75	2500-3000	600-1000	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0810	30mm	150	5500-6500	1200-1600	0.07-0.1	5-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0810	30mm	150	5500-6500	2200-2600	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0810	50mm	125	4500-5000	600-1000	0.06-0.08	5-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0810	50mm	125	4500-5000	800-1200	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO0810	70mm	50	1600-2000	400-800	0.06-0.08	5-8	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO0810	70mm	75	2500-3000	600-1000	0.07-0.1	0.07-0.1	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO1005	35mm	160	5000-5500	2600-3000	0.08-0.12	0.08-0.12	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO1005	55mm	150	4700-5200	1200-1600	0.08-0.12	8-10	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO1005	55mm	150	4700-5200	1400-1800	0.08-0.12	0.08-0.12	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO1005	75mm	65	1600-2000	400-800	0.07-0.11	8-10	乾式	溝銼(精銑)		
X-UXRO1005	75mm	90	2400-2800	600-1000	0.07-0.11	0.07-0.11	乾式	3D銼(精銑)		
X-UXRO1010	35mm	160	5000-5500	1400-180						