

| 被切削材 Work Material | 調質鋼 / 預硬鋼 : Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 : AISI420 : M310 (HRc36~45) | | | | | | | |
|-----------------------|--|------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| | 型號 Type NO. | 刀具伸長量 ExtenWion Length | 切削速度 (m/min) Cutting Speed | 迴轉速度 Speed (mim ⁻¹) | 進給速度 Feed (mm/min) | 加工深度(Aa) Cut of depth | 加工寬度(Ap) Cut of width | 冷卻方式 |
| X-UBO0804 | 25mm | 330 | 12000~13000 | 4000~4400 | 0.08~0.13 | 0.16~0.26 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO0804 | 45mm | 225 | 8300~8800 | 2000~2400 | 0.08~0.1 | 0.16~0.2 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO0804 | 65mm | 175 | 6000~7000 | 1200~1600 | 0.08~0.1 | 0.16~0.2 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1004 | 40mm | 290 | 8700~9200 | 3600~4000 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1004 | 60mm | 290 | 8700~9200 | 2400~2800 | 0.06~0.1 | 0.12~0.2 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1004 | 100mm | 260 | 7700~8200 | 1400~1700 | 0.06~0.1 | 0.12~0.2 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1204 | 40mm | 325 | 8200~8600 | 3200~3600 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1204 | 60mm | 325 | 8200~8600 | 2400~2800 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1204 | 100mm | 220 | 5300~5800 | 800~1200 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1604 | 60mm | 305 | 5500~6000 | 2800~3200 | 0.12~0.17 | 0.24~0.34 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1604 | 100mm | 230 | 4000~4500 | 2200~2600 | 0.12~0.17 | 0.24~0.34 | 濕式 | 3D銑 |
| X-UBO1604 | 140mm | 140 | 2300~2800 | 1300~1600 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 濕式 | 3D銑 |

| 被切削材 Work Material | 熱處理鋼 : Hardened Steels STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 SKD61/ (HRc48~52) | | | | | | | |
|-----------------------|---|------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| | 型號 Type NO. | 刀具伸長量 ExtenWion Length | 切削速度 (m/min) Cutting Speed | 迴轉速度 Speed (mim ⁻¹) | 進給速度 Feed (mm/min) | 加工深度(Aa) Cut of depth | 加工寬度(Ap) Cut of width | 冷卻方式 |
| X-UBO0804 | 25mm | 280 | 10000~11000 | 2800~3200 | 0.06~0.09 | 0.12~0.18 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO0804 | 45mm | 145 | 5400~5800 | 1800~2200 | 0.06~0.08 | 0.12~0.16 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO0804 | 65mm | 130 | 4700~5200 | 1200~1600 | 0.06~0.08 | 0.12~0.16 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1004 | 40mm | 260 | 7700~8200 | 2600~3000 | 0.08~0.13 | 0.16~0.26 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1004 | 60mm | 230 | 6700~7200 | 1600~2000 | 0.08~0.13 | 0.16~0.26 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1004 | 80mm | 185 | 5300~5800 | 1000~1200 | 0.07~0.1 | 0.16~0.2 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1204 | 40mm | 305 | 7500~8000 | 2200~2600 | 0.08~0.13 | 0.16~0.26 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1204 | 60mm | 290 | 7200~7700 | 1400~1800 | 0.08~0.13 | 0.16~0.26 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1204 | 100mm | 220 | 5300~5800 | 800~1100 | 0.08~0.13 | 0.16~0.26 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1604 | 60mm | 215 | 3800~4200 | 2000~2400 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1604 | 100mm | 160 | 2800~3200 | 1600~2000 | 0.1~0.15 | 0.2~0.3 | 乾式 | 3D銑 |
| X-UBO1604 | 130mm | 115 | 2000~2300 | 800~1200 | 0.1~0.12 | 0.2~0.24 | 乾式 | 3D銑 |