



碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon Steels / Cast Iron
 S50C / Fc250 / SS400 : 1.1210 / 0.6025 / 1.0036 : 1050 / NO.35 / A570 Gr.45 (~HRc22)

| 被切削材 Work Material | 碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon Steels / Cast Iron S50C / Fc250 / SS400 : 1.1210 / 0.6025 / 1.0036 : 1050 / NO.35 / A570 Gr.45 (~HRc22) | | | | | | |
|-----------------------|--|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| 型號 Type NO. | 刀具伸長量 Extension Length(mm) | 切削速度 (m/min) Cutting Speed | 迴轉速度 Speed (min ⁻¹) | 進給速度 Feed (mm/min) | 加工深度(Aa) Depth of Cut | 加工寬度(Ap) Width of Cut | 加工方式 Milling Type |
| EPZ0304 | 16 | 85 | 8800~9300 | 1200~1600 | 0~0.2 | 3 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0304 | 16 | 85 | 8800~9300 | 500~800 | 0.5~1 | 3 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0304 | 16 | 85 | 8800~9300 | 1200~1600 | 3 | 0~0.2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0304 | 16 | 85 | 8800~9300 | 500~800 | 3 | 0.5~1 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0304 | 16 | 85 | 8800~9300 | 800~1200 | 6 | 0~0.2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 1600~2000 | 0~0.3 | 4 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 800~1200 | 0.5~0.8 | 4 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 400~700 | 1~2 | 4 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 1600~2000 | 4 | 0~0.3 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 800~1200 | 4 | 0.5~0.8 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 500~800 | 4 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0404 | 20 | 100 | 7800~8300 | 1200~1600 | 8 | 0~0.3 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 1800~2200 | 0~0.4 | 5 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 1000~1400 | 1~2 | 5 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 500~800 | 3~4 | 5 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 1800~2200 | 5 | 0~0.4 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 1000~1400 | 5 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 500~800 | 5 | 3~4 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 1200~1600 | 10 | 0~0.4 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 500~800 | 10 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0504 | 20 | 110 | 6700~7200 | 400~700 | 10 | 3~4 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 2000~2400 | 0~0.5 | 6 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 1200~1600 | 1~2 | 6 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 500~800 | 4~5 | 6 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 700~1000 | 7~9 | 6 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 1800~2200 | 6 | 0~0.5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 1200~1600 | 6 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 700~1000 | 6 | 4~5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 1400~1800 | 12 | 0~0.5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 700~1000 | 12 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0604 | 20 | 115 | 5800~6300 | 500~800 | 12 | 4~5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 2200~2600 | 0~0.5 | 8 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 1200~1600 | 1~2 | 8 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 700~1100 | 3~4 | 8 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 1000~1400 | 7~8 | 8 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 700~1000 | 10~12 | 8 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 2200~2600 | 8 | 0~0.5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 1200~1600 | 8 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 800~1200 | 8 | 3~4 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 700~1100 | 8 | 6~7 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 2200~2600 | 16 | 0~0.5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 1000~1400 | 16 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 700~1000 | 16 | 3~4 | 側銑(Side milling) |
| EPZ0804 | 25 | 125 | 4700~5200 | 500~800 | 16 | 6~7 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 100 | 3000~3500 | 1600~2000 | 0~0.6 | 10 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 800~1200 | 1~2 | 10 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 500~800 | 4~5 | 10 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 800~1200 | 8~10 | 10 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 400~700 | 13~15 | 10 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1004 | 30 | 135 | 4000~4500 | 2600~3000 | 10 | 0~0.6 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 90 | 2700~3200 | 700~1000 | 10 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 100 | 3000~3400 | 800~1200 | 10 | 4~5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 800~1200 | 10 | 8~9 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 800~1200 | 20 | 0~0.6 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 500~800 | 20 | 1~2 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 500~800 | 20 | 4~5 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1004 | 30 | 95 | 2800~3300 | 400~700 | 20 | 8~9 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1204 | 33 | 110 | 2700~3200 | 1000~1400 | 0~0.7 | 12 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1204 | 33 | 110 | 2700~3200 | 500~800 | 2~3 | 12 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1204 | 33 | 110 | 2700~3200 | 500~800 | 5~7 | 12 | 溝銑(Slotting) |
| EPZ1204 | 33 | 110 | 2700~3200 | 1200~1600 | 12 | 0~0.7 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1204 | 33 | 110 | 2700~3200 | 500~800 | 12 | 2~3 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1204 | 33 | 110 | 2700~3200 | 500~800 | 12 | 5~7 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1204 | 33 | 90 | 2200~2600 | 800~1200 | 24 | 0~0.7 | 側銑(Side milling) |
| EPZ1204 | 33 | 90 | 2200~2600 | 500~800 | 24 | 2~3 | 側銑(Side milling) |

附註 / Note :

建議冷卻方式為濕式。

Suggest to use Wet coolant.