

							
被切削材 Work Material	碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon Steels / Cast Iron S50C / Fc250 / SS400 : 1.1210 / 0.6025 / 1.0036 : 1050 / NO.35 / A570 Gr.45 (~HRC22)						
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length(mm)	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut
CEB0204S	11	125	18000~20000	1300~1600	0.03~0.06	2	溝銑(Slotting)
CEB0204S	11	125	18000~20000	1200~1400	0.07~0.11	2	溝銑(Slotting)
CEB0204S	11	125	18000~20000	700~900	0.12~0.16	2	溝銑(Slotting)
CEB0204S	11	125	18000~20000	1100~1300	2~4	0.03~0.06	側銑(Side milling)
CEB0204S	11	125	18000~20000	1000~1200	2~4	0.07~0.11	側銑(Side milling)
CEB0204S	11	105	16000~17000	700~900	2~4	0.12~0.16	側銑(Side milling)
CEB0204	13	125	18000~20000	1300~1600	0.03~0.06	2	溝銑(Slotting)
CEB0204	13	125	18000~20000	1300~1500	0.07~0.11	2	溝銑(Slotting)
CEB0204	13	125	18000~20000	800~1000	0.12~0.16	2	溝銑(Slotting)
CEB0204	13	125	18000~20000	1100~1300	2~4	0.03~0.06	側銑(Side milling)
CEB0204	13	125	18000~20000	1100~1300	2~4	0.07~0.11	側銑(Side milling)
CEB0204	13	105	16000~17000	800~1000	2~4	0.12~0.16	側銑(Side milling)
CEB0254S	12	125	15000~16000	1300~1600	0.04~0.07	2.5	溝銑(Slotting)
CEB0254S	12	125	15000~16000	1200~1400	0.08~0.15	2.5	溝銑(Slotting)
CEB0254S	12	125	15000~16000	700~900	0.2~0.3	2.5	溝銑(Slotting)
CEB0254S	12	125	15000~16000	1100~1300	2.5~5	0.04~0.07	側銑(Side milling)
CEB0254S	12	125	15000~16000	1100~1300	2.5~5	0.08~0.15	側銑(Side milling)
CEB0254S	12	105	13000~14000	800~1000	2.5~5	0.2~0.3	側銑(Side milling)
CEB0254	12	125	15000~16000	1300~1600	0.04~0.07	2.5	溝銑(Slotting)
CEB0254	12	125	15000~16000	1300~1500	0.08~0.15	2.5	溝銑(Slotting)
CEB0254	12	125	15000~16000	800~1000	0.2~0.3	2.5	溝銑(Slotting)
CEB0254	12	125	15000~16000	1100~1300	2.5~5	0.04~0.07	側銑(Side milling)
CEB0254	12	125	15000~16000	1200~1400	2.5~5	0.08~0.15	側銑(Side milling)
CEB0254	12	105	13000~14000	900~1100	2.5~5	0.2~0.3	側銑(Side milling)
CEB0304S	13	125	13000~13500	1300~1600	0.05~0.08	3	溝銑(Slotting)
CEB0304S	13	125	13000~13500	1000~1200	0.1~0.2	3	溝銑(Slotting)
CEB0304S	13	125	13000~13500	600~800	0.25~0.35	3	溝銑(Slotting)
CEB0304S	13	125	13000~13500	1100~1300	3~6	0.05~0.08	側銑(Side milling)
CEB0304S	13	125	13000~13500	1000~1200	3~6	0.1~0.2	側銑(Side milling)
CEB0304S	13	105	11000~11500	700~900	3~6	0.25~0.35	側銑(Side milling)
CEB0304	13	125	13000~13500	1300~1600	0.05~0.08	3	溝銑(Slotting)
CEB0304	13	125	13000~13500	1100~1300	0.1~0.2	3	溝銑(Slotting)
CEB0304	13	125	13000~13500	700~900	0.25~0.35	3	溝銑(Slotting)
CEB0304	13	125	13000~13500	1100~1300	3~6	0.05~0.08	側銑(Side milling)
CEB0304	13	125	13000~13500	1100~1300	3~6	0.1~0.2	側銑(Side milling)
CEB0304	13	105	11000~11500	800~1000	3~6	0.25~0.35	側銑(Side milling)
CEB0354	16	125	9500~10000	1100~1400	0.05~0.08	3.5	溝銑(Slotting)
CEB0354	16	125	9500~10000	1300~1500	0.15~0.25	3.5	溝銑(Slotting)
CEB0354	16	125	9500~10000	900~1100	0.3~0.4	3.5	溝銑(Slotting)
CEB0354	16	125	9500~10000	1000~1200	3.5~7	0.05~0.08	側銑(Side milling)
CEB0354	16	125	9500~10000	1300~1500	3.5~7	0.15~0.25	側銑(Side milling)
CEB0354	16	105	8000~8500	700~900	3.5~7	0.3~0.4	側銑(Side milling)
CEB0404S	16	125	9500~10000	1100~1400	0.05~0.09	4	溝銑(Slotting)
CEB0404S	16	125	9500~10000	1300~1500	0.3~0.4	4	溝銑(Slotting)
CEB0404S	16	125	9500~10000	700~900	0.5~0.8	4	溝銑(Slotting)
CEB0404S	16	125	9500~10000	1000~1200	4~8	0.05~0.09	側銑(Side milling)
CEB0404S	16	125	9500~10000	1300~1500	4~8	0.3~0.4	側銑(Side milling)
CEB0404S	16	105	8000~8500	700~900	4~8	0.5~0.8	側銑(Side milling)
CEB0404	16	125	9500~10000	1100~1400	0.05~0.09	4	溝銑(Slotting)
CEB0404	16	125	9500~10000	1300~1500	0.3~0.4	4	溝銑(Slotting)
CEB0404	16	125	9500~10000	700~900	0.6~1	4	溝銑(Slotting)
CEB0404	16	125	9500~10000	1000~1200	4~8	0.05~0.09	側銑(Side milling)
CEB0404	16	125	9500~10000	1300~1500	4~8	0.3~0.4	側銑(Side milling)
CEB0404	16	105	8000~8500	700~900	4~8	0.6~1	側銑(Side milling)
CEB0454	16	125	8500~9000	1100~1400	0.05~0.09	4	溝銑(Slotting)
CEB0454	16	125	8500~9000	1300~1500	0.3~0.4	4	溝銑(Slotting)
CEB0454	16	125	8500~9000	700~900	0.6~1	4	溝銑(Slotting)
CEB0454	16	125	8500~9000	1000~1200	4.5~9	0.05~0.09	側銑(Side milling)
CEB0454	16	125	8500~9000	1300~1500	4.5~9	0.3~0.4	側銑(Side milling)
CEB0454	16	110	7500~8000	700~900	4.5~9	0.6~1	側銑(Side milling)
CEB0504	19	125	7800~8200	1100~1400	0.05~0.13	5	溝銑(Slotting)
CEB0504	19	125	7800~8200	1300~1500	0.7~1.2	5	溝銑(Slotting)
CEB0504	19	125	7800~8200	900~1100	1.5~2	5	溝銑(Slotting)
CEB0504	19	125	7800~8200	600~800	2~2.5	5	溝銑(Slotting)
CEB0504	19	125	7800~8200	900~1100	5~10	0.05~0.13	側銑(Side milling)
CEB0504	19	125	7800~8200	1300~1500	5~10	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB0504	19	105	6700~7000	600~800	5	2~2.5	側銑(Side milling)
CEB0604	20	125	6600~6800	1100~1400	0.05~0.15	6	溝銑(Slotting)
CEB0604	20	125	6600~6800	1300~1500	1~1.5	6	溝銑(Slotting)
CEB0604	20	125	6600~6800	900~1100	1.5~2	6	溝銑(Slotting)
CEB0604	20	125	6600~6800	600~800	2~3	6	溝銑(Slotting)
CEB0604	20	125	6600~6800	1300~1500	6~12	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB0604	20	105	5500~5800	700~900	6	1.5~2	側銑(Side milling)
CEB0604	20	105	5500~5800	600~800	6	2~3	側銑(Side milling)
CEB0804	25	125	5000~5200	1000~1200	0.05~0.15	8	溝銑(Slotting)
CEB0804	25	105	4100~4300	1300~1500	1~2	8	溝銑(Slotting)
CEB0804	25	105	4100~4300	600~800	3~4	8	溝銑(Slotting)
CEB0804	25	125	5000~5200	700~900	8~16	0.05~0.15	側銑(Side milling)
CEB0804	25	105	4100~4300	1300~1500	8~16	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB0804	25	105	4100~4300	700~900	8	2~3	側銑(Side milling)
CEB0804	25	105	4100~4300	600~800	8	3~4	側銑(Side milling)
CEB1004Z	30	105	3300~3500	1300~1500	1~1.5	10	溝銑(Slotting)
CEB1004Z	30	105	3300~3500	900~1100	1.5~3	10	溝銑(Slotting)
CEB1004Z	30	105	3300~3500	600~800	4~5	10	溝銑(Slotting)
CEB1004Z	30	125	3900~4100	600~800	10~25	0.05~0.2	側銑(Side milling)
CEB1004Z	30	105	3300~3500	1000~1200	20	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB1004Z	30	105	3300~3500	1000~1200	10	1~1.5	側銑(Side milling)
CEB1004	35	125	3900~4100	1000~1200	0.05~0.15	10	溝銑(Slotting)
CEB1004	35	105	3300~3500	1200~1400	1~1.5	10	溝銑(Slotting)
CEB1004	35	105	3300~3500	800~1000	1.5~3	10	溝銑(Slotting)
CEB1004	35	105	3300~3500	550~750	4~5	10	溝銑(Slotting)
CEB1004	35	125	3900~4100	600~800	10~30	0.05~0.2	側銑(Side milling)
CEB1004	35	105	3300~3500	1000~1200	20	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB1004	35	105	3300~3500	1000~1200	10	1~1.5	側銑(Side milling)
CEB1004	35	105	3300~3500	500~700	10	3~4	側銑(Side milling)
CEB1004	35	85	2600~2800	300~400	10	4~5	側銑(Side milling)
CEB1204	36	125	3200~3500	1000~1200	0.05~0.15	12	溝銑(Slotting)
CEB1204	36	125	3200~3500	900~1100	1~1.5	12	溝銑(Slotting)
CEB1204	36	125	3200~3500	600~800	3~4	12	溝銑(Slotting)
CEB1204	36	105	2700~2900	400~600	4~6	12	溝銑(Slotting)
CEB1204	36	125	3300~3500	300~500	12~24	0.05~0.15	側銑(Side milling)
CEB1204	36	125	3300~3500	1000~1200	12	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB1204	36	125	3300~3500	500~700	12	2~4	側銑(Side milling)
CEB1204	36	125	3300~3500	300~500	12	4~6	側銑(Side milling)
CEB1604	50	125	2300~2600	700~900	0.05~0.2	16	溝銑(Slotting)
CEB1604	50	105	2000~2200	700~900	0.5~1	16	溝銑(Slotting)
CEB1604	50	105	2000~2200	500~700	1~2	16	溝銑(Slotting)
CEB1604	50	105	2000~2200	300~500	2~3	16	溝銑(Slotting)
CEB1604	50	105	2000~2200	250~450	16~32	0.05~0.2	側銑(Side milling)
CEB1604	50	105	2000~2200	700~900	16~32	0.5~1	側銑(Side milling)
CEB1604	50	105	2000~2200	500~700	16	1~2	側銑(Side milling)
CEB1604	50	105	2000~2200	300~500	16	2~3	側銑(Side milling)

附註 / Note:

建議冷卻方式為濕式。
Suggest to use Wet coolant.