



--	--	--	--	--	--	--	--

被切削材 Work Material	碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon Steels / Cast Iron S50C / Fc250 / SS400 : 1.1210 / 0.6025 / 1.0036 : 1050 / NO.35 / A570 Gr.45 (~HRc22)						
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--

型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length(mm)	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
CBA0202	12	120	18000~20000	600~800	0.1~0.12	0.2~0.24	3D銑(3D milling)
CBA0202	12	120	18000~20000	800~1100	0.07~0.09	0.14~0.18	3D銑(3D milling)
CBA0202	12	120	18000~20000	1000~1400	0.03~0.05	0.06~0.1	3D銑(3D milling)
CBA0252	12	135	17000~18000	600~800	0.12~0.14	0.24~0.28	3D銑(3D milling)
CBA0252	12	135	17000~18000	800~1100	0.08~0.1	0.16~0.2	3D銑(3D milling)
CBA0252	12	135	17000~18000	1000~1400	0.04~0.06	0.08~0.12	3D銑(3D milling)
CBA0302	13	150	16000~17000	600~800	0.15~0.18	0.3~0.36	3D銑(3D milling)
CBA0302	13	150	16000~17000	800~1100	0.1~0.12	0.2~0.24	3D銑(3D milling)
CBA0302	13	150	16000~17000	1000~1400	0.05~0.07	0.1~0.14	3D銑(3D milling)
CBA0402	15	190	15000~16000	600~800	0.18~0.22	0.36~0.44	3D銑(3D milling)
CBA0402	15	190	15000~16000	800~1200	0.11~0.13	0.22~0.26	3D銑(3D milling)
CBA0402	15	190	15000~16000	1200~1600	0.05~0.08	0.14~0.22	3D銑(3D milling)
CBA0502	18	220	14000~15000	600~800	0.23~0.26	0.46~0.52	3D銑(3D milling)
CBA0502	18	220	14000~15000	700~1100	0.13~0.16	0.26~0.32	3D銑(3D milling)
CBA0502	18	220	14000~15000	1600~2000	0.05~0.09	0.14~0.18	3D銑(3D milling)
CBA0602	20	230	12000~13000	600~1000	0.28~0.33	0.56~0.66	3D銑(3D milling)
CBA0602	20	245	13000~14000	1000~1400	0.15~0.2	0.3~0.4	3D銑(3D milling)
CBA0602	20	245	13000~14000	1600~2000	0.05~0.11	0.14~0.22	3D銑(3D milling)
CBA0802	30	255	10000~11000	1000~1200	0.35~0.4	0.7~0.8	3D銑(3D milling)
CBA0802	30	255	10000~11000	1500~1900	0.18~0.23	0.36~0.46	3D銑(3D milling)
CBA0802	30	255	10000~11000	1800~2200	0.05~0.13	0.16~0.26	3D銑(3D milling)
CBA1002	35	255	7800~8300	1000~1400	0.35~0.45	0.7~0.9	3D銑(3D milling)
CBA1002	35	255	7800~8300	1700~2100	0.23~0.28	0.46~0.56	3D銑(3D milling)
CBA1002	35	255	7800~8300	1800~2200	0.05~0.15	0.2~0.3	3D銑(3D milling)
CBA1202	40	255	6500~7000	800~1200	0.4~0.5	0.8~1	3D銑(3D milling)
CBA1202	40	255	6500~7000	1300~1700	0.27~0.32	0.54~0.64	3D銑(3D milling)
CBA1202	40	255	6500~7000	1400~1800	0.1~0.2	0.3~0.4	3D銑(3D milling)
CBA1602	50	255	5000~6000	600~800	0.6~0.65	1.2~1.3	3D銑(3D milling)
CBA1602	50	255	5000~6000	800~1200	0.35~0.4	0.7~0.8	3D銑(3D milling)
CBA1602	50	255	5000~6000	1300~1600	0.1~0.2	0.36~0.46	3D銑(3D milling)

附註 / Note:

建議冷卻方式為濕式。

Suggest to use Wet coolant.