

被切削材 Work Material	碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon S50C / Fc250 / SS440 : 1.1210 / 0.6025 / 1 (~HRc22)				
	型號 Type NO.	刀具伸長量 ExtenSion Length	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)
	BTG0102	15mm	60	18000~20000	1000~1200
	BTG0102	15mm	60	18000~20000	1200~1600
	BTG0102B	15mm	60	18000~20000	1000~1300
	BTG0102B	15mm	60	18000~20000	1300~1700
	BTG0152	15mm	90	18000~20000	1000~1200
	BTG0152	15mm	90	18000~20000	1300~1600
	BTG0152B	15mm	90	18000~20000	1000~1300
	BTG0152B	15mm	90	18000~20000	1400~1700
	BTG0202	16mm	120	18000~20000	1000~1200
	BTG0202	16mm	120	18000~20000	1400~1700
	BTG0202B	16mm	120	18000~20000	1000~1400
	BTG0202B	16mm	120	18000~20000	1500~1800
	BTG0302	18mm	150	16000~17000	1000~1200
	BTG0302	18mm	150	16000~17000	1400~1600
	BTG0302B	18mm	150	16000~17000	1000~1400
	BTG0302B	18mm	150	16000~17000	1500~1800
	BTG0402	20mm	190	15000~16000	1000~1400
	BTG0402	20mm	190	15000~16000	1400~1700
	BTG0402B	20mm	190	15000~16000	1100~1500
	BTG0402B	20mm	190	15000~16000	1500~1800
	BTG0502	20mm	220	14000~15000	1100~1500
	BTG0502	20mm	220	14000~15000	1600~2000
	BTG0602	22mm	230	12000~13000	1300~1700
	BTG0602	22mm	230	12000~13000	1800~2200

BTG0602M	40mm	145	7500~8000	1200~1500
BTG0602M	40mm	155	8000~8500	1400~1800
BTG0602L	60mm	120	6000~6500	1000~1300
BTG0602L	60mm	130	6500~7000	1200~1600
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1600~2000
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1800~2200
BTG0802M	45mm	220	8500~9500	1500~1800
BTG0802M	45mm	240	9000~10000	1500~1800
BTG0802L	60mm	165	6000~7000	1200~1500
BTG0802L	60mm	190	7000~8000	1400~1600
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1600~2000
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1800~2200
BTG1002L	60mm	205	6000~7000	1400~1600
BTG1002L	60mm	205	6000~7000	1600~2000
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1600~2000
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1800~2200
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1400~1600
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1600~2000
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1200~1600
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1800~2200
BTG1602XL	100mm	175	3000~4000	1000~1400
BTG1602XL	100mm	225	4000~5000	1600~2000

被切削材 Work Material	合金工具鋼 / 碳工具鋼 : Alloy T P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 HRc(23~
-----------------------	--

型號 Type NO.	刀具伸長量 Extensi on Length	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)
BTG0102	15mm	60	18000~20000	900~1100
BTG0102	15mm	60	18000~20000	1100~1500
BTG0102B	15mm	60	18000~20000	900~1300
BTG0102B	15mm	60	18000~20000	1200~1600
BTG0152	15mm	90	18000~20000	900~1100
BTG0152	15mm	90	18000~20000	1200~1500
BTG0152B	15mm	90	18000~20000	900~1300
BTG0152B	15mm	90	18000~20000	1200~1600
BTG0202	16mm	110	16000~18000	800~1100
BTG0202	16mm	110	16000~18000	1200~1600
BTG0202B	16mm	110	16000~18000	800~1200
BTG0202B	16mm	110	16000~18000	1200~1600
BTG0302	18mm	145	15000~16000	800~1100
BTG0302	18mm	145	15000~16000	1200~1400
BTG0302B	18mm	145	15000~16000	800~1200
BTG0302B	18mm	145	15000~16000	1200~1600
BTG0402	20mm	175	14000~15000	900~1200
BTG0402	20mm	175	14000~15000	1400~1600
BTG0402B	20mm	175	14000~15000	900~1300
BTG0402B	20mm	175	14000~15000	1400~1800
BTG0502	20mm	205	13000~14000	900~1300

BTG0502	20mm	205	13000~14000	1400~1800
BTG0602	22mm	230	12000~13000	900~1300
BTG0602	22mm	230	12000~13000	1600~2000
BTG0602M	40mm	145	7500~8000	1000~1400
BTG0602M	40mm	155	8000~8500	1400~1800
BTG0602L	60mm	120	6000~6500	1000~1200
BTG0602L	60mm	130	6500~7000	1200~1600
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1400~1800
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1600~2000
BTG0802M	45mm	220	8500~9500	1400~1600
BTG0802M	45mm	240	9000~10000	1400~1600
BTG0802L	60mm	165	6000~7000	1200~1500
BTG0802L	60mm	190	7000~8000	1400~1600
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1600~2000
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1800~2200
BTG1002L	60mm	205	6000~7000	1300~1500
BTG1002L	60mm	205	6000~7000	1600~2000
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1400~1800
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1600~2000
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1300~1500
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1600~1800
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1000~1400
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1600~2000

BTG1602XL	100mm	175	3000~4000	900~1200
BTG1602XL	100mm	225	4000~5000	1400~1800

被切削材 Work Material	調質鋼 / 預硬鋼 : Pre NAK80 : 1.2083 : A (Hrc36~			
型號 Type NO.	刀具伸長量 ExtenSion Length	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)
BTG0102	15mm	60	18000~20000	900~1100
BTG0102	15mm	60	18000~20000	1000~1400
BTG0102B	15mm	60	18000~20000	900~1300
BTG0102B	15mm	60	18000~20000	1100~1400
BTG0152	15mm	90	18000~20000	900~1100
BTG0152	15mm	90	18000~20000	1100~1400
BTG0152B	15mm	90	18000~20000	900~1300
BTG0152B	15mm	90	18000~20000	1100~1400
BTG0202	16mm	110	16000~18000	800~1100
BTG0202	16mm	110	16000~18000	1100~1400
BTG0202B	16mm	110	16000~18000	800~1200
BTG0202B	16mm	110	16000~18000	1100~1400
BTG0302	18mm	145	15000~16000	800~1100
BTG0302	18mm	145	15000~16000	1100~1300
BTG0302B	18mm	145	15000~16000	800~1200
BTG0302B	18mm	145	15000~16000	1100~1400

BTG0402	20mm	175	14000~15000	900~1200
BTG0402	20mm	175	14000~15000	1200~1500
BTG0402B	20mm	175	14000~15000	900~1300
BTG0402B	20mm	175	14000~15000	1200~1600
BTG0502	20mm	205	13000~14000	900~1300
BTG0502	20mm	205	13000~14000	1200~1600
BTG0602	22mm	230	12000~13000	900~1300
BTG0602	22mm	230	12000~13000	1400~1800
BTG0602M	40mm	145	7500~8000	1000~1400
BTG0602M	40mm	155	8000~8500	1400~1800
BTG0602L	60mm	120	6000~6500	1000~1200
BTG0602L	60mm	130	6500~7000	1200~1600
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1400~1800
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1400~1800
BTG0802M	45mm	220	8500~9500	1400~1600
BTG0802M	45mm	240	9000~10000	1400~1600
BTG0802L	60mm	165	6000~7000	1200~1500
BTG0802L	60mm	190	7000~8000	1400~1600
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1600~2000
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1800~2200
BTG1002L	60mm	205	6000~7000	1300~1500
BTG1002L	60mm	205	6000~7000	1600~2000

BTG1202	40mm	250	6000~7000	1400~1800
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1600~2000
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1300~1500
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1600~1800
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1000~1400
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1400~1800
BTG1602XL	100mm	175	3000~4000	900~1200
BTG1602XL	100mm	225	4000~5000	1400~1800

被切削材 Work Material	沃斯田鐵系不銹鋼： SUS304 : 1.4301			
型號 Type NO.	刀具伸長量 ExtensIon Length	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)
BTG0102	15mm	60	18000~20000	900~1100
BTG0102	15mm	60	18000~20000	1100~1400
BTG0102B	15mm	60	18000~20000	900~1300
BTG0102B	15mm	60	18000~20000	1100~1400
BTG0152	15mm	90	18000~20000	900~1100
BTG0152	15mm	90	18000~20000	1100~1400
BTG0152B	15mm	90	18000~20000	900~1300
BTG0152B	15mm	90	18000~20000	1100~1400
BTG0202	16mm	110	16000~18000	800~1100
BTG0202	16mm	110	16000~18000	1100~1400
BTG0202B	16mm	110	16000~18000	800~1200

BTG0202B	16mm	110	16000~18000	1100~1400
BTG0302	18mm	145	15000~16000	800~1100
BTG0302	18mm	145	15000~16000	1100~1300
BTG0302B	18mm	145	15000~16000	800~1200
BTG0302B	18mm	145	15000~16000	1100~1400
BTG0402	20mm	175	14000~15000	900~1200
BTG0402	20mm	175	14000~15000	1200~1500
BTG0402B	20mm	175	14000~15000	900~1300
BTG0402B	20mm	175	14000~15000	1200~1600
BTG0502	20mm	205	13000~14000	900~1300
BTG0502	20mm	205	13000~14000	1200~1600
BTG0602	22mm	230	12000~13000	900~1300
BTG0602	22mm	230	12000~13000	1400~1800
BTG0602M	40mm	145	7500~8000	1000~1400
BTG0602M	40mm	155	8000~8500	1400~1800
BTG0602L	60mm	120	6000~6500	1000~1200
BTG0602L	60mm	130	6500~7000	1200~1600
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1400~1800
BTG0802	30mm	255	10000~11000	1400~1800
BTG0802M	45mm	220	8500~9500	1400~1600
BTG0802M	45mm	240	9000~10000	1400~1600
BTG0802L	60mm	165	6000~7000	1200~1500
BTG0802L	60mm	190	7000~8000	1400~1600



BTG1002	35mm	250	7500~8500	1600~2000
BTG1002	35mm	250	7500~8500	1800~2200
BTG1002L	60mm	285	8700~9200	1300~1500
BTG1002L	60mm	285	8700~9200	1400~1800
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1400~1800
BTG1202	40mm	250	6000~7000	1600~2000
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1300~1500
BTG1202L	60mm	205	5000~6000	1600~1800
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1000~1400
BTG1602	50mm	275	5000~6000	1400~1800
BTG1602XL	100mm	175	3000~4000	900~1200
BTG1602XL	100mm	225	4000~5000	1400~1800

steels / Cast Iron

.0036 : 1050 / NO.35 / A570 Gr.45

加工深度 (Aa) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式
0.05~0.07	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.06~0.08	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.08~0.1	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.08~0.1	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.1~0.15	0.2~0.24	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.07	0.1~0.14	濕式	3D銑(精銑)
0.1~0.15	0.2~0.24	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.07	0.1~0.14	濕式	3D銑(精銑)
0.1~0.15	0.22~0.26	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D銑(精銑)
0.1~0.15	0.22~0.26	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D銑(精銑)
0.12~0.17	0.26~0.32	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(精銑)
0.15~0.2	0.3~0.4	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.22	濕式	3D銑(精銑)

0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D銑(精銑)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D銑(精銑)
0.2~0.25	0.4~0.5	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.12	0.15~0.25	濕式	3D銑(精銑)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D銑(精銑)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D銑(精銑)
0.2~0.3	0.4~0.55	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.12	0.2~0.3	濕式	3D銑(精銑)
0.15~0.25	0.4~0.55	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.1	0.2~0.3	濕式	3D銑(精銑)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D銑(精銑)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D銑(精銑)
0.35~0.4	0.7~0.8	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.45	濕式	3D銑(精銑)
0.35~0.4	0.7~0.8	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.45	濕式	3D銑(精銑)

ool Steels / CarHon Tool Steels  
/ 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 : H13 / D2  
32)

加工深度 (Aa) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式
0.05~0.07	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.06~0.08	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.09~0.11	0.18~0.22	濕式	3D銑(中胚)
0.04~0.06	0.08~0.12	濕式	3D銑(精銑)
0.09~0.11	0.18~0.22	濕式	3D銑(中胚)
0.04~0.06	0.08~0.12	濕式	3D銑(精銑)
0.11~0.13	0.22~0.26	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D銑(精銑)
0.11~0.13	0.22~0.26	濕式	3D銑(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D銑(精銑)
0.13~0.16	0.26~0.32	濕式	3D銑(中胚)

0.05~0.09	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.2~0.25	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.12	0.15~0.25	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D铣(精铣)
0.2~0.3	0.4~0.55	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.12	0.2~0.3	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.25	0.4~0.55	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.2~0.3	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.5~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.4	濕式	3D铣(精铣)

0.25~0.35	0.5~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.4	濕式	3D銑(精銑)

Hardened Steels

ISI420 : M310

45)

加工深度 (Aa) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式
0.05~0.07	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.06~0.08	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.09~0.11	0.18~0.22	濕式	3D銑(中胚)
0.04~0.06	0.08~0.12	濕式	3D銑(精銑)
0.09~0.11	0.18~0.22	濕式	3D銑(中胚)
0.04~0.06	0.08~0.12	濕式	3D銑(精銑)

0.11~0.13	0.22~0.26	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.11~0.13	0.22~0.26	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.13~0.16	0.26~0.32	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.09	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.2~0.25	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.12	0.15~0.25	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D铣(精铣)
0.2~0.3	0.4~0.55	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.12	0.2~0.3	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.25	0.4~0.55	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.2~0.3	濕式	3D铣(精铣)

0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D銑(精銑)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D銑(精銑)
0.25~0.35	0.5~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.4	濕式	3D銑(精銑)
0.25~0.35	0.5~0.65	濕式	3D銑(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.4	濕式	3D銑(精銑)

## Stainless Steels

: AISI 304

加工深度 (Aa) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式
0.05~0.07	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.06~0.08	0.12~0.16	濕式	3D銑(中胚)
0.02~0.04	0.04~0.08	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)
0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D銑(精銑)
0.07~0.09	0.14~0.18	濕式	3D銑(中胚)



0.03~0.05	0.06~0.1	濕式	3D铣(精铣)
0.09~0.11	0.18~0.22	濕式	3D铣(中胚)
0.04~0.06	0.08~0.12	濕式	3D铣(精铣)
0.09~0.11	0.18~0.22	濕式	3D铣(中胚)
0.04~0.06	0.08~0.12	濕式	3D铣(精铣)
0.11~0.13	0.22~0.26	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.11~0.13	0.22~0.26	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.08	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.13~0.16	0.26~0.32	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.09	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.22	濕式	3D铣(精铣)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.1~0.15	0.3~0.4	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.14~0.18	濕式	3D铣(精铣)
0.2~0.25	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.12	0.15~0.25	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D铣(精铣)
0.15~0.2	0.4~0.5	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.1	0.13~0.23	濕式	3D铣(精铣)

0.2~0.3	0.4~0.55	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.12	0.2~0.3	濕式	3D铣(精铣)
0.23~0.28	0.46~0.56	濕式	3D铣(中胚)
0.05~0.15	0.2~0.3	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.45~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.15	0.2~0.4	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.5~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.4	濕式	3D铣(精铣)
0.25~0.35	0.5~0.65	濕式	3D铣(中胚)
0.1~0.2	0.3~0.4	濕式	3D铣(精铣)