



被切削材 Work Material		碳素鋼 : Carbon Steels S50C / SS400 : 1.1210 / 1.0036 : 1050 / A570 Gr.45 (~HRc22)						被切削材 Work Material		合金工具鋼 / 碳工具鋼 : Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 : H13 / D2 (HRc23~32)						被切削材 Work Material		熱處理鋼 : Hardened Steels SKD61/ STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRc48~54)					
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/ min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Type Milling	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/ min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Type Milling	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/ min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Type Milling
X-TD0803	25mm	200	7800~8300	1600~2000	0,3	0,3	倒角(Chamfering)	X-TD0803	25mm	160	6200~6700	1200~1600	0,3	0,3	倒角(Chamfering)	X-TD0803	25mm	135	5200~5700	800~1200	0,3	0,3	倒角(Chamfering)
X-TD0803	25mm	200	7800~8300	1400~1800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD0803	25mm	160	6200~6700	1000~1400	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD0803	25mm	135	5200~5700	600~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD0803	25mm	200	7800~8300	700~1000	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD0803	25mm	160	6200~6700	500~800	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD0803	25mm	135	5200~5700	300~600	0,8	0,8	倒角(Chamfering)
X-TD0803	45mm	180	6800~7300	1000~1400	0,3	0,3	倒角(Chamfering)	X-TD0803	45mm	135	5200~5700	900~1200	0,3	0,3	倒角(Chamfering)	X-TD0803	45mm	90	3400~3800	600~900	0,3	0,3	倒角(Chamfering)
X-TD0803	45mm	180	6800~7300	800~1200	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD0803	45mm	135	5200~5700	700~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD0803	45mm	90	3400~3800	500~800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD0803	45mm	180	6800~7300	400~600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD0803	45mm	135	5200~5700	300~600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD0803	45mm	90	3400~3800	300~500	0,8	0,8	倒角(Chamfering)
X-TD1003	30mm	185	5700~6200	1800~2200	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	30mm	160	4800~5300	1400~1800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	30mm	120	3500~4000	900~1300	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD1003	30mm	185	5700~6200	1600~2000	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1003	30mm	160	4800~5300	1200~1600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1003	30mm	120	3500~4000	700~1100	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD1003	30mm	185	5700~6200	800~1200	1,5	1,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	30mm	160	4800~5300	700~1000	1,5	1,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	30mm	120	3500~4000	400~700	1,3	1,3	倒角(Chamfering)
X-TD1003	50mm	140	4200~4700	1000~1400	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	50mm	135	4000~4500	900~1200	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	50mm	90	2700~3200	700~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD1003	50mm	140	4200~4700	800~1200	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1003	50mm	135	4000~4500	700~1000	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1003	50mm	90	2700~3200	500~800	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD1003	50mm	140	4200~4700	400~700	1,5	1,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	50mm	135	4000~4500	400~700	1,5	1,5	倒角(Chamfering)	X-TD1003	50mm	90	2700~3200	300~600	1,3	1,3	倒角(Chamfering)
X-TD1203	35mm	185	4700~5200	1200~1600	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1203	35mm	160	4000~4500	1000~1400	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1203	35mm	110	2700~3200	700~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD1203	35mm	185	4700~5200	1000~1400	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1203	35mm	160	4000~4500	800~1200	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1203	35mm	110	2700~3200	500~800	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD1203	35mm	185	4700~5200	600~900	1,5	1,5	倒角(Chamfering)	X-TD1203	35mm	160	4000~4500	500~800	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD1203	35mm	110	2700~3200	300~600	1,3	1,3	倒角(Chamfering)
X-TD1203	60mm	150	3700~4200	700~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1203	60mm	130	3200~3700	600~900	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1203	60mm	85	2000~2500	500~800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD1203	60mm	150	3700~4200	500~800	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1203	60mm	130	3200~3700	400~700	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1203	60mm	85	2000~2500	300~600	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD1203	60mm	150	3700~4200	300~600	1,5	1,5	倒角(Chamfering)	X-TD1203	60mm	130	3200~3700	300~600	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD1203	60mm	85	2000~2500	300~600	1,2	1,2	倒角(Chamfering)
X-TD1603	45mm	185	3500~4000	700~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1603	45mm	160	3000~3500	600~900	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1603	45mm	110	2000~2500	500~800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD1603	45mm	185	3500~4000	500~800	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1603	45mm	160	3000~3500	400~700	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1603	45mm	110	2000~2500	300~600	0,8	0,8	倒角(Chamfering)
X-TD1603	45mm	185	3500~4000	300~600	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD1603	45mm	160	3000~3500	300~500	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD1603	45mm	110	2000~2500	300~500	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD1603	70mm	150	2700~3200	700~1000	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1603	70mm	125	2200~2700	500~800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD1603	70mm	85	1500~2000	400~700	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD1603	70mm	150	2700~3200	500~700	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1603	70mm	125	2200~2700	400~600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD1603	70mm	85	1500~2000	300~500	0,8	0,8	倒角(Chamfering)
X-TD1603	70mm	150	2700~3200	400~600	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD1603	70mm	125	2200~2700	300~500	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD1603	70mm	85	1500~2000	250~400	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD2003	60mm	140	2000~2500	500~800	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD2003	60mm	125	1800~2300	500~700	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD2003	60mm	110	1500~1900	400~550	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD2003	60mm	140	2000~2500	400~600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD2003	60mm	125	1800~2300	400~600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD2003	60mm	110	1500~1900	300~500	0,8	0,8	倒角(Chamfering)
X-TD2003	60mm	140	2000~2500	300~500	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD2003	60mm	125	1800~2300	300~500	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD2003	60mm	110	1500~1900	250~450	1	1	倒角(Chamfering)
X-TD2003	100mm	80	1000~1500	400~700	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD2003	100mm	70	900~1300	400~600	0,5	0,5	倒角(Chamfering)	X-TD2003	100mm	60	700~1100	350~500	0,5	0,5	倒角(Chamfering)
X-TD2003	100mm	80	1000~1500	400~600	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD2003	100mm	70	900~1300	300~500	1	1	倒角(Chamfering)	X-TD2003	100mm	60	700~1100	250~450	0,8	0,8	倒角(Chamfering)
X-TD2003	100mm	80	1000~1500	300~500	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD2003	100mm	70	900~1300	250~450	1,3	1,3	倒角(Chamfering)	X-TD2003	100mm	60	700~1100	200~400	1	1	倒角(Chamfering)

附註 / Note:	建議冷卻方式為濕式。 Suggest to use Wet coolant.	附註 / Note:	建議冷卻方式為濕式。 Suggest to use Wet coolant.	附註 / Note:	建議冷卻方式為乾式。 Suggest to use Dry coolant.
------------	---	------------	---	------------	---