

DHF												DHF												DHF												DHF																																											
被切削材 Work Material		碳素鋼 : Carbon Steels SS0C / SS400 : 1.1210 / 1.0036; 1050 / A570 Gr.45 (-HRc22)						被切削材 Work Material		路組合金鋼 SCM440 : 1.7225 ; 4.140 : 42CrMoA(HRc25-28)						被切削材 Work Material		合金工具鋼 / 碳工具鋼 : Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 / H13 / D2 (HRc23-32)						被切削材 Work Material		調質鋼 / 預硬鋼 : Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 ; AISI420 : M310 (HRc36-45)						被切削材 Work Material		沃斯田鐵系不銹鋼 : Stainless Steels 【Easy】 SUS304 : 1.4301 / AISI 304 (HRc28-32)																																													
型號 Type NO.	刀片伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Spind Speed (min/1)	進給速度 Feed	進給深度 (mm) Depth of Cut	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Spind Speed (min/1)	進給速度 Feed	進給深度 (mm) Depth of Cut	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Spind Speed (min/1)	進給速度 Feed	進給深度 (mm) Depth of Cut	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Spind Speed (min/1)	進給速度 Feed	進給深度 (mm) Depth of Cut	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Spind Speed (min/1)	進給速度 Feed	進給深度 (mm) Depth of Cut	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type																																			
UPZ0304	16mm	85	8800-9300	1200-1600	0-0.2	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	16mm	80	8000-8500	1000-1400	0-0.2	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	16mm	80	8000-8500	1000-1400	0-0.2	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	16mm	80	8000-8500	1000-1400	0-0.2	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	16mm	80	8000-8500	1000-1400	0-0.2	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	13mm	105	11000	700-900	0-0.7	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	13mm	105	11000	700-900	0-0.7	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	13mm	105	11000	450-650	0.7-1.5	3	溝狀(Slotting)	UPZ0304	13mm	105	11000	1500-1700	3-6	0-0.3	側狀(Side milling)	UPZ0304	13mm	105	11000	600-800	3	1-1.5	側狀(Side milling)

附註 / Note: 建議冷卻方式為濕式。 Suggest to use Wet coolant.