

DHF		DHF										DHF										DHF																													
被切削材 Work Material		碳素鋼：Carbon Steels S50C / SS400 : 1.1210 / 1.0036; 1050 / A570 Gr45 (-HRc22)										被切削材 Work Material										合金工具鋼 / 碳工具鋼：Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 / 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344; H13 / D2 (HRc23-32)										被切削材 Work Material										沃斯田鐵系不銹鋼：Stainless Steels 【Easy】 (HRc28-32)									
型號 Type NO.	刀片伸長 Excession Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	進給速度 Speed (mm/1)	槽溝深度 Feed (mm)	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Aw) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長 Excession Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	進給速度 Speed (mm/1)	槽溝深度 Feed (mm)	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Aw) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長 Excession Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	進給速度 Speed (mm/1)	槽溝深度 Feed (mm)	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Aw) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀片伸長 Excession Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	進給速度 Speed (mm/1)	槽溝深度 Feed (mm)	加工深度(Ao) Depth of Cut	加工寬度(Aw) Width of Cut	加工方式 Milling Type																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	700-1000	0.02-0.07	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	700-1000	0.02-0.07	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	700-1000	0.02-0.07	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	700-1000	0.02-0.07	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	700-1000	0.02-0.07	3	溝銹(Slotting)												
UPW0305	18mm	90	9000-10000	1200-1600	0-0.2	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	1000-1400	0-0.2	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	1000-1400	0-0.2	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	800-1200	0-0.2	3	溝銹(Slotting)																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	500-800	0.7-1	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	400-700	0.7-1	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	400-700	0.7-1	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	300-600	0.7-1	3	溝銹(Slotting)																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	500-800	3	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	400-700	3	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	400-700	3	3	溝銹(Slotting)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	300-600	3	3	溝銹(Slotting)																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	3	0.02-0.07	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	3	0.02-0.07	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	3	0.02-0.07	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	700-1000	3	0.02-0.07	側銹(Side milling)																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	1200-1600	3	0-0.2	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	1000-1400	3	0-0.2	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	1000-1400	3	0-0.2	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	800-1200	3	0-0.2	側銹(Side milling)																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	6	0.02-0.07	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	6	0.02-0.07	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	6	0.02-0.07	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	700-1000	6	0.02-0.07	側銹(Side milling)																				
UPW0305	18mm	90	9000-10000	1000-1400	6	0-0.2	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	6	0-0.2	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	90	9000-10000	800-1200	6	0-0.2	側銹(Side milling)	UPW0305	18mm	85	8700-9200	700-1000	6	0-0.2	側銹(Side milling)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	700-1000	0.03-0.08	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	700-1000	0.03-0.08	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	700-1000	0-0.3	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	700-1000	0-0.3	4	溝銹(Slotting)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	1200-1600	0-0.3	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	1000-1400	0-0.3	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	1000-1400	0-0.3	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	800-1200	0-0.3	4	溝銹(Slotting)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	500-800	1-1.5	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	400-700	1-1.5	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	400-700	1-1.5	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	300-600	1-1.5	4	溝銹(Slotting)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	400-700	4	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	300-600	4	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	300-600	4	4	溝銹(Slotting)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	300-500	4	4	溝銹(Slotting)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	4	0.03-0.08	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	4	0.03-0.08	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	4	0.03-0.08	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	800-1200	4	0.03-0.08	側銹(Side milling)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	1200-1600	4	0-0.3	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	1000-1400	4	0-0.3	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	1000-1400	4	0-0.3	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	800-1200	4	0-0.3	側銹(Side milling)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	8	0.03-0.08	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	8	0.03-0.08	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	8	0.03-0.08	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	800-1200	8	0.03-0.08	側銹(Side milling)																				
UPW0405	18mm	100	7500-8000	1000-1400	8	0-0.3	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	8	0-0.3	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	100	7500-8000	800-1200	8	0-0.3	側銹(Side milling)	UPW0405	18mm	95	7200-7700	700-1000	8	0-0.3	側銹(Side milling)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	500-800	0.05-0.1	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	500-800	0.05-0.1	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	500-800	0-0.4	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	500-800	0-0.4	5	溝銹(Slotting)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	1800-2200	0-0.4	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	1600-2000	0-0.4	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	1600-2000	0-0.4	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	1400-1800	0-0.4	5	溝銹(Slotting)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1000	2-2.5	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	500-800	2-2.5	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	500-800	2-2.5	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	400-700	2-2.5	5	溝銹(Slotting)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	500-800	5	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	400-700	5	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	400-700	5	5	溝銹(Slotting)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	300-600	5	5	溝銹(Slotting)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1100	5	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1100	5	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1100	5	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	700-1100	5	0.05-0.1	側銹(Side milling)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	1800-2200	5	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	1600-2000	5	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	1600-2000	5	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	1400-1800	5	0-0.4	側銹(Side milling)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1100	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1100	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	700-1100	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	700-1100	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)																				
UPW0505	20mm	100	6300-6800	1200-1600	10	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	1000-1400	10	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	100	6300-6800	1000-1400	10	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0505	20mm	95	5800-6300	800-1200	10	0-0.4	側銹(Side milling)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	500-800	0.05-0.1	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	500-800	0.05-0.1	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	500-800	0.05-0.1	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	500-800	0.05-0.1	6	溝銹(Slotting)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	2000-2400	0-0.4	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	1800-2200	0-0.4	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	1800-2200	0-0.4	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	1600-2000	0-0.4	6	溝銹(Slotting)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1000	2-3	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	500-800	2-3	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	500-800	2-3	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	400-700	2-3	6	溝銹(Slotting)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	500-800	6	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	400-700	6	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	400-700	6	6	溝銹(Slotting)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	300-600	6	6	溝銹(Slotting)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1100	6	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1100	6	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1100	6	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	700-1100	6	0.05-0.1	側銹(Side milling)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	2000-2400	6	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	1800-2200	6	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	1800-2200	6	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	1600-2000	6	0-0.4	側銹(Side milling)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1100	12	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1100	12	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	700-1100	12	0.05-0.1	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	700-1100	12	0.05-0.1	側銹(Side milling)																				
UPW0605	20mm	100	5200-5700	1400-1800	12	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	1200-1600	12	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	100	5200-5700	1200-1600	12	0-0.4	側銹(Side milling)	UPW0605	20mm	95	4800-5300	1000-1400	12	0-0.4	側銹(Side milling)																				
UPW0805	25mm	120	4500-5000	500-800	0.05-0.1	8	溝銹(Slotting)	UPW0805	25mm	120	4500-5000	500-800	0.05-0.1	8	溝銹(Slotting)	UPW0805	25mm	120	4500-5000	500-800	0.05-0.1	8	溝銹(Slotting)	UPW0805	25mm	115	4300-4800	500-800	0.05-0.1	8	溝銹(Slotting)																				
UPW0805	25mm	120	4500-5000	1800-2200	0-0.5	8	溝銹(Slotting)	UPW0805	25mm	120	4500-5000	1600-2000	0-0.5	8	溝銹(Slotting)	UPW0805	25mm	120	4500-5000	1600-2000	0-0.5	8	溝銹(Slotting)	UPW0805	25mm	115	4300-4800	1400-1800	0-0.5	8	溝銹(S																				