

DHF										DHF										DHF										DHF																			
被切削材 Work Material		碳素鋼 / Carbon Steels S50C / S440 : 1.1210 / 1.0036 / 1050 / A570 Gr45 (-HRc22)										被切削材 Work Material		鉻合金鋼 (HRc25~28)										被切削材 Work Material		合金工具鋼 / 碳工具鋼 / Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 / H13 / D2 (HRc23~32)										被切削材 Work Material		不銹鋼 / Stainless Steels SUS304 : 1.4301 / AISI 304 (HRc28~32)										易切削鋼 / Free-cutting Steels SUS304 : 1.4301 / AISI 304 (HRc28~32)	
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm / 1)	進給速度 Feed (mm)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(As) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm / 1)	進給速度 Feed (mm)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(As) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm / 1)	進給速度 Feed (mm)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(As) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm / 1)	進給速度 Feed (mm)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(As) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm / 1)	進給速度 Feed (mm)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(As) Width of Cut	加工方式 Milling Type										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	700~1000	0.02~0.07	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	400~700	0.02~0.07	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	700~1000	0.02~0.07	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	700~1100	0.02~0.07	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	700~1100	0.02~0.07	3	溝銹(Slotting)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	1200~1600	0~0.2	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	1200~1600	0~0.2	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	1000~1400	0~0.2	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	300~600	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	300~600	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	700~1000	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	700~1000	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	0.5~0.8	3	溝銹(Slotting)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	700~1000	3	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	500~800	3	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	9000~9500	700~1000	3	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	9000~9500	500~800	3	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	9000~9500	500~800	3	0.02~0.07	側銹(Side milling)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	1200~1600	3	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	1200~1600	3	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	1000~1400	3	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	700~1100	3	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	700~1100	3	0~0.2	側銹(Side milling)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	700~1000	3	0.5~1	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	700~1000	3	0.5~1	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	3	0.5~0.8	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	300~600	3	0.5~0.8	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	300~600	3	0.5~0.8	側銹(Side milling)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	500~800	6	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	500~800	6	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	6	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	400~700	6	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	400~700	6	0.02~0.07	側銹(Side milling)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	1000~1400	6	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	1000~1400	6	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	700~1100	6	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	6	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	500~800	6	0~0.2	側銹(Side milling)										
UPS0304	16mm	90	9000~9500	500~800	6	0.5~1	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	90	9000~9500	500~800	6	0.5~1	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	400~700	6	0.5~0.8	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	300~500	6	0.5~0.8	側銹(Side milling)	UPS0304	16mm	85	8700~9200	300~500	6	0.5~0.8	側銹(Side milling)										
UPS0304L	25mm	80	8500~9000	500~800	9	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	500~800	9	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	500~800	9	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	400~700	9	0.02~0.07	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	400~700	9	0.02~0.07	側銹(Side milling)										
UPS0304L	25mm	80	8500~9000	700~1100	9	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	500~800	9	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	500~800	9	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	300~600	9	0~0.2	側銹(Side milling)	UPS0304L	25mm	80	8500~9000	300~600	9	0~0.2	側銹(Side milling)										
UPS0404	18mm	95	7500~8000	700~1000	0.03~0.08	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	95	7500~8000	500~800	0.03~0.08	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	0.03~0.08	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	500~800	0.03~0.08	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	500~800	0.03~0.08	4	溝銹(Slotting)										
UPS0404	18mm	95	7500~8000	1200~1600	0~0.3	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	95	7500~8000	1200~1600	0~0.3	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	800~1200	0~0.3	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	0~0.3	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	0~0.3	4	溝銹(Slotting)										
UPS0404	18mm	95	7500~8000	500~800	0.8~1.3	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	95	7500~8000	500~800	0.8~1.3	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	400~700	0.7~1	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	300~600	0.7~1	4	溝銹(Slotting)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	300~600	0.7~1	4	溝銹(Slotting)										
UPS0404	18mm	95	7500~8000	700~1000	4	0.03~0.08	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	95	7500~8000	700~1000	4	0.03~0.08	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	4	0.03~0.08	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	500~800	4	0.03~0.08	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	500~800	4	0.03~0.08	側銹(Side milling)										
UPS0404	18mm	95	7500~8000	1200~1600	4	0~0.3	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	95	7500~8000	1200~1600	4	0~0.3	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	4	0~0.3	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	4	0~0.3	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	700~1000	4	0~0.3	側銹(Side milling)										
UPS0404	18mm	95	7500~8000	400~700	4	0.8~1.3	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	95	7500~8000	400~700	4	0.8~1.3	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	300~600	4	0.7~1	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90	7000~7500	300~500	4	0.7~1	側銹(Side milling)	UPS0404	18mm	90</															