被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steels: NAK80 , 1.2083 (HRc38)							被切削材 Work Material	熱處理鋼 Hardened Steels: SKD61,STAVAX,1.2083 ,17-4PH (HRc52)							被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Stainless Steel: SUS316/1.4401 , SUS304/1.4301 (HRc30)							被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Stainless Steel: SUS316/1.4401 , SUS304/1.4301 (HRc30)						
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mim^1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mim^1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim^1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim^1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
UNER1006	13mm	60	17000~18000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	UNER1006	13mm	50	14000~15000	300~500	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)														
UNER1006	13mm	60	17000~18000	700~900	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)	UNER1006	13mm	50	14000~15000	300~500	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)														
UNER1008	15mm	60	17000~18000	200~400	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	UNER1008	15mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)														
UNER1008	15mm	60	17000~18000	600~800	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)	UNER1008	15mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)														
UNER1010	17mm	60	17000~18000	200~400	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)	UNER1010	17mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)														
UNER1010	17mm	60	17000~18000	500~700	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)	UNER1010	17mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)														
UNER1012	19mm	60	17000~18000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)	UNER1012	19mm	50	14000~15000	200~400	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)														
UNER1012	19mm	60	17000~18000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)	UNER1012	19mm	50	14000~15000	200~400	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)														
UNER1508	17mm	80	16000~17000	400~600	0.04~0.06	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1508	17mm	65	13000~14000	300~500	0.03~0.05	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1508	17mm	80	16000~17000	800~1000	0.01~0.025	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1508	17mm	65	13000~14000	600~800	0.01~0.02	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1510	19mm	80	16000~17000	300~500	0.04~0.06	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1510	19mm	65	13000~14000	300~500	0.03~0.05	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1510	19mm	80	16000~17000	700~900	0.01~0.025	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1510	19mm	65	13000~14000	600~800	0.01~0.02	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1512	21mm	80	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1512	21mm	65	13000~14000	200~400	0.02~0.04	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1512	21mm	80	16000~17000	700~900	0.008~0.015	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1512	21mm	65	13000~14000	200~400	0.02~0.04	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1516	25mm	80	16000~17000	200~400	0.02~0.04	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1516	25mm	65	13000~14000	200~400	0.01~0.03	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER1516	25mm	80	16000~17000	500~700	0.008~0.015	1.5	溝銑(Slotting)	UNER1516	25mm	65	13000~14000	200~400	0.01~0.03	1.5	溝銑(Slotting)														
UNER2008	20mm	100	14000~16000	500~700	0.05~0.07	2	溝銑(Slotting)	UNER2008	20mm	85	12000~13000	400~600	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)														
UNER2008	20mm	100	14000~16000	900~1100	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)	UNER2008	20mm	85	12000~13000	700~900	0.01~0.02	2	溝銑(Slotting)														
UNER2010	22mm	100	14000~16000	500~700	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)	UNER2010	22mm	85	12000~13000	300~500	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)														
UNER2010	22mm	100	14000~16000	900~1100	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	UNER2010	22mm	85	12000~13000	600~800	0.01~0.02	2	溝銑(Slotting)														
UNER2012	24mm	100	14000~16000	400~600	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)	UNER2012	24mm	85	12000~13000	300~500	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)														
UNER2012	24mm	100	14000~16000	800~1000	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	UNER2012	24mm	85	12000~13000	300~500	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)														
UNER2016	28mm	100	14000~16000	300~500	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)	UNER2016	28mm	85	12000~13000	200~400	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)														
UNER2016	28mm	100	14000~16000	600~800	0.008~0.02	2	溝銑(Slotting)	UNER2016	28mm	85	12000~13000	200~400	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)														
UNER2020	32mm	100	14000~16000	300~500	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)	UNER2020	32mm	85	12000~13000	200~400	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)														
UNER2020	32mm	100	14000~16000	500~700	0.008~0.02	2	溝銑(Slotting)	UNER2020	32mm	85	12000~13000	200~400	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)														
UNER2510	20mm	110	13000~14000	600~800	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2510	20mm	95	11000~12000	400~600	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2510	20mm	110	13000~14000	1100~1400	0.02~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2510	20mm	95	11000~12000	600~800	0.02~0.04	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2512	22mm	110	13000~14000	500~700	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2512	22mm	95	11000~12000	400~600	0.03~0.05	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2512	22mm	110	13000~14000	1000~1300	0.02~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2512	22mm	95	11000~12000	600~800	0.01~0.02	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2516	26mm	110	13000~14000	400~600	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2516	26mm	95	11000~12000	300~500	0.02~0.04	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2516	26mm	110	13000~14000	800~1000	0.01~0.025	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2516	26mm	95	11000~12000	300~500	0.02~0.04	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2520	30mm	110	13000~14000	300~500	0.03~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2520	30mm	95	11000~12000	200~400	0.01~0.03	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER2520	30mm	110	13000~14000	600~800	0.01~0.02	2,5	溝銑(Slotting)	UNER2520	30mm	95	11000~12000	200~400	0.01~0.03	2,5	溝銑(Slotting)														
UNER3010	18mm	125	11000~13000	700~900	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)	UNER3010	18mm	105	11000~12000	500~700	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)														
UNER3010	18mm	125	11000~13000	1300~1700	0.03~0.07	3	溝銑(Slotting)	UNER3010	18mm	105	11000~12000	900~1100	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)														
UNER3012	20mm	125	11000~13000	600~800	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)	UNER3012	20mm	105	11000~12000	400~600	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)														
UNER3012	20mm	125	11000~13000	1200~1600	0.03~0.07	3	溝銑(Slotting)	UNER3012	20mm	105	11000~12000	800~1000	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)														
UNER3016	24mm	125	11000~13000	600~800	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)	UNER3016	24mm	105	11000~12000	400~600	0.04~0.06	3	溝銑(Slotting)														
UNER3016	24mm	125	11000~13000	1000~1400	0.02~0.05	3	溝銑(Slotting)	UNER3016	24mm	105	11000~12000	800~1000	0.01~0.025	3	溝銑(Slotting)														
UNER3020	28mm	125	11000~13000	500~700	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)	UNER3020	28mm	105	11000~12000	300~500	0.03~0.05	3	溝銑(Slotting)														
UNER3020	28mm	125	11000~13000	900~1100	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)	UNER3020	28mm	105	11000~12000	600~800	0.01~0.02	3	溝銑(Slotting)														
UNER3025	33mm	125	11000~13000	400~600	0.05~0.07	3	溝銑(Slotting)	UNER3025	33mm	105	11000~12000	200~400	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)														
UNER3025	33mm	125	11000~13000	800~1000	0.01~0.03	3	溝銑(Slotting)	UNER3025	33mm	105	11000~12000	200~400	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)														
附註 / Note:								附註 / Note:								附註 / Note:							附註 / Note:						
以上冷卻方式皆為濕式。								以上冷卻方式皆為乾式。								以上冷卻方式皆為濕式。							以上冷卻方式皆為濕式。						
Suggest to use Wet coolant.								Suggest to use Dry coolant.								Suggest to use Wet coolant.							Suggest to use Wet coolant.						