

DHF								DHF								DHF								DHF															
被切削材 Work Material		調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steels: NAK80, 1.2083 (HRc38)								被切削材 Work Material		熱處理鋼 Hardened Steels: SKD61,STAVAX,1.2083,1.7-4PH (HRc52)								被切削材 Work Material		耐蝕不銹鋼 Hardened Steels:(SUS316, 1.4401), (SUS304, 1.4301) (HRc30)								被切削材 Work Material		耐蝕不銹鋼 Hardened Steels:(SUS316, 1.4401), (SUS304, 1.4301) (HRc30)							
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type									
UNE1004	16mm	60	17000~18000	300~500	0.04~0.06	1	溝銑(Slotting)	UNE1004	16mm	50	14000~15000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0032	10mm	17000~18000	200~300	0.01~0.015	0,3	溝銑(Slotting)								
UNE1004	16mm	60	17000~18000	700~900	0.01~0.025	1	溝銑(Slotting)	UNE1004	16mm	50	14000~15000	500~700	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0032	10mm	17000~18000	250~350	0.005~0.01	0,3	溝銑(Slotting)								
UNE1006	18mm	60	17000~18000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	UNE1006	18mm	50	14000~15000	300~500	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0032	10mm	17000~18000	300~400	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)								
UNE1006	18mm	60	17000~18000	700~900	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)	UNE1006	18mm	50	14000~15000	300~500	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0032	10mm	17000~18000	350~450	0.005~0.01	0,02	3D銑(3D milling)								
UNE1008	20mm	60	17000~18000	200~400	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	UNE1008	20mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0042	10mm	17000~18000	300~400	0.01~0.02	0,4	溝銑(Slotting)								
UNE1008	20mm	60	17000~18000	600~800	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)	UNE1008	20mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0042	10mm	17000~18000	350~450	0.01~0.015	0,4	溝銑(Slotting)								
UNE1010	22mm	60	17000~18000	200~400	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)	UNE1010	22mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0042	10mm	17000~18000	400~500	0.01~0.02	0,06	3D銑(3D milling)								
UNE1010	22mm	60	17000~18000	500~700	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)	UNE1010	22mm	50	14000~15000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0042	10mm	17000~18000	500~600	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)								
UNE1012	24mm	60	17000~18000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)	UNE1012	24mm	50	14000~15000	200~400	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0052	10mm	17000~18000	300~500	0.02~0.03	0,5	溝銑(Slotting)								
UNE1012	24mm	60	17000~18000	200~400	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)	UNE1012	24mm	50	14000~15000	200~400	0.008~0.015	1	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0052	10mm	17000~18000	500~600	0.015~0.025	0,5	溝銑(Slotting)								
UNE1504	16mm	80	16000~17000	400~600	0.06~0.08	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1504	16mm	65	13000~14000	300~500	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0052	10mm	17000~18000	400~600	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)								
UNE1504	16mm	80	16000~17000	800~1000	0.015~0.035	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1504	16mm	65	13000~14000	600~800	0.015~0.03	1,5	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0052	10mm	17000~18000	600~800	0.015~0.025	0,06	3D銑(3D milling)								
UNE1508	18mm	80	16000~17000	400~600	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1508	18mm	65	13000~14000	300~500	0.03~0.05	1,5	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0062	10mm	17000~18000	400~600	0.03~0.04	0,6	溝銑(Slotting)								
UNE1508	18mm	80	16000~17000	800~1000	0.01~0.025	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1508	18mm	65	13000~14000	600~800	0.01~0.02	1,5	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0062	10mm	17000~18000	600~900	0.02~0.03	0,6	溝銑(Slotting)								
UNE1510	20mm	80	16000~17000	300~500	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1510	20mm	65	13000~14000	300~500	0.03~0.05	1,5	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0062	10mm	17000~18000	500~600	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)								
UNE1510	20mm	80	16000~17000	700~900	0.01~0.025	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1510	20mm	65	13000~14000	600~800	0.01~0.02	1,5	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0062	10mm	17000~18000	600~800	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)								
UNE1512	22mm	80	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1512	22mm	65	13000~14000	200~400	0.02~0.04	1,5	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0072	10mm	17000~18000	500~700	0.04~0.06	0,7	溝銑(Slotting)								
UNE1512	22mm	80	16000~17000	700~900	0.008~0.015	1,5	溝銑(Slotting)	UNE1512	22mm	65	13000~14000	200~400	0.02~0.04	1,5	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0072	10mm	17000~18000	800~1000	0.03~0.04	0,7	溝銑(Slotting)								
UNE2008	20mm	100	14000~16000	500~700	0.05~0.07	2	溝銑(Slotting)	UNE2008	20mm	85	12000~13000	400~600	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0072	10mm	17000~18000	600~800	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)								
UNE2008	20mm	100	14000~16000	900~1100	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)	UNE2008	20mm	85	12000~13000	700~900	0.01~0.02	2	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0072	10mm	17000~18000	900~1200	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)								
UNE2010	22mm	100	14000~16000	500~700	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)	UNE2010	22mm	85	12000~13000	300~500	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0082	10mm	17000~18000	600~800	0.05~0.06	0,8	溝銑(Slotting)								
UNE2010	22mm	100	14000~16000	900~1100	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	UNE2010	22mm	85	12000~13000	600~800	0.01~0.02	2	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0082	10mm	17000~18000	1000~1200	0.03~0.04	0,8	溝銑(Slotting)								
UNE2012	24mm	100	14000~16000	400~600	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)	UNE2012	24mm	85	12000~13000	300~500	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0082	10mm	17000~18000	700~900	0.05~0.06	0,12	3D銑(3D milling)								
UNE2012	24mm	100	14000~16000	800~1000	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	UNE2012	24mm	85	12000~13000	300~500	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0082	10mm	17000~18000	1000~1300	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)								
UNE2016	28mm	100	14000~16000	300~500	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)	UNE2016	28mm	85	12000~13000	200~400	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0102	10mm	16000~17000	700~800	0.05~0.06	1	溝銑(Slotting)								
UNE2016	28mm	100	14000~16000	600~800	0.008~0.02	2	溝銑(Slotting)	UNE2016	28mm	85	12000~13000	200~400	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0102	10mm	16000~17000	1200~1400	0.04~0.05	1	溝銑(Slotting)								
UNE3008	15mm	125	11000~13000	600~800	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)	UNE3008	15mm	105	11000~12000	500~700	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0102	10mm	16000~17000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)								
UNE3008	15mm	125	11000~13000	1200~1600	0.04~0.08	3	溝銑(Slotting)	UNE3008	15mm	105	11000~12000	900~1100	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0102	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)								
UNE3012	19mm	125	11000~13000	600~800	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)	UNE3012	19mm	105	11000~12000	400~600	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0122	10mm	16000~17000	700~800	0.05~0.06	1,2	溝銑(Slotting)								
UNE3012	19mm	125	11000~13000	1200~1600	0.03~0.07	3	溝銑(Slotting)	UNE3012	19mm	105	11000~12000	800~1000	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0122	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	1,2	溝銑(Slotting)								
UNE3016	23mm	125	11000~13000	600~800	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)	UNE3016	23mm	105	11000~12000	400~600	0.04~0.06	3	溝銑(Slotting)																								
UNE3016	23mm	125	11000~13000	1000~1400	0.02~0.05	3	溝銑(Slotting)	UNE3016	23mm	105	11000~12000	800~1000	0.01~0.025	3	溝銑(Slotting)																								
UNE3020	27mm	125	11000~13000	500~700	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)	UNE3020	27mm	105	11000~12000	300~500	0.03~0.05	3	溝銑(Slotting)																								
UNE3020	27mm	125	11000~13000	900~1100	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)	UNE3020	27mm	105	11000~12000	600~800	0.01~0.02	3	溝銑(Slotting)																								
UNE4010	17mm	140	9000~11000	800~1000	0.12~0.14	4	溝銑(Slotting)	UNE4010	17mm	115	7000~9000	500~700	0.06~0.08	4	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0122	10mm	16000~17000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)								
UNE4010	17mm	140	9000~11000	1400~1800	0.04~0.08	4	溝銑(Slotting)	UNE4010	17mm	115	7000~9000	900~1100	0.02~0.04	4	溝銑(Slotting)									3D銑(3D milling)	MBTA0122	10mm	16000~17000	1400~1600	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)								
UNE4016	23mm	140	9000~11000	600~800	0.1~0.12	4	溝銑(Slotting)	UNE4016	23mm	115	7000~9000	400~600	0.04~0.06	4	溝銑(Slotting)																								
UNE4016	23mm	140	9000~11000	1200~1600	0.03~0.07	4	溝銑(Slotting)	UNE4016	23mm	115	7000~9000	800~1000	0.01~0.03	4	溝銑(Slotting)																								
UNE4020	27mm	140	9000~11000	600~800	0.06~0.08	4	溝銑(Slotting)	UNE4020	27mm	115	7000~9000	400~600	0.03~0.05	4	溝銑(Slotting)									溝銑(Slotting)	MBTA0142	10mm	16000~17000	800~1000	0.05~0.06	1,4	溝銑(Slotting)								
UNE4020	27mm	140	9000~11000	1200~1600	0.02~0.04	4	溝銑(Slotting)	UNE4020	27mm	115	7000~9000	600~80																											