

																																											
被切削材 Work Material	熱處理鋼 Hardened Steels: SKD61,STAVAX,1.2083,1.47PH (HRC52)										被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steel: NAK80,1.2083 (HRC38)										被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Hardened Steels:(SUS316,1.4401),(SUS304,1.4301)										被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Hardened Steels:(SUS316,1.4401),(SUS304,1.4301)									
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type		型號 Type NO.		刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type		型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length		切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type		型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Speed (min ⁻¹)		迴轉速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type						
UNB0502	15mm	35	18000-20000	200-400	0.005-0.013	0.5	溝銹(Slotting)													溝銹(Slotting)	MBTA0032	10mm	17000-18000	200-300	0.01-0.015	0.3	溝銹(Slotting)																
UNB0502	15mm	35	18000-20000	200-400	0.008-0.015	0.016-0.03	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0032	10mm	17000-18000	250-350	0.005-0.01	0.3	溝銹(Slotting)																
UNB0504	17mm	35	18000-20000	200-400	0.005-0.013	0.5	溝銹(Slotting)													3D銹(3D milling)	MBTA0032	10mm	17000-18000	300-400	0.01-0.015	0.03	3D銹(3D milling)																
UNB0504	17mm	35	18000-20000	200-400	0.008-0.015	0.016-0.03	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0032	10mm	17000-18000	350-450	0.005-0.01	0.02	3D銹(3D milling)																
UNB0506	19mm	35	18000-20000	150-300	0.005-0.013	0.5	溝銹(Slotting)													溝銹(Slotting)	MBTA0042	10mm	17000-18000	300-400	0.01-0.02	0.4	溝銹(Slotting)																
UNB0506	19mm	35	18000-20000	200-400	0.005-0.013	0.01-0.026	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0042	10mm	17000-18000	350-450	0.01-0.015	0.4	溝銹(Slotting)																
UNB0604	18mm	40	18000-20000	200-400	0.005-0.013	0.6	溝銹(Slotting)													3D銹(3D milling)	MBTA0042	10mm	17000-18000	400-500	0.01-0.02	0.06	3D銹(3D milling)																
UNB0604	18mm	40	18000-20000	200-400	0.008-0.015	0.016-0.03	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0042	10mm	17000-18000	500-600	0.01-0.015	0.03	3D銹(3D milling)																
UNB0606	20mm	40	18000-20000	150-300	0.005-0.013	0.6	溝銹(Slotting)													溝銹(Slotting)	MBTA0052	10mm	17000-18000	300-500	0.02-0.03	0.5	溝銹(Slotting)																
UNB0606	20mm	40	18000-20000	200-400	0.005-0.013	0.01-0.026	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0052	10mm	17000-18000	500-600	0.015-0.025	0.5	溝銹(Slotting)																
UNB0806	17mm	45	16000-18000	300-500	0.01-0.02	0.8	溝銹(Slotting)													3D銹(3D milling)	MBTA0052	10mm	17000-18000	400-600	0.02-0.03	0.06	3D銹(3D milling)																
UNB0806	17mm	45	16000-18000	300-500	0.015-0.025	0.03-0.05	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0052	10mm	17000-18000	600-800	0.015-0.025	0.06	3D銹(3D milling)																
UNB0806	17mm	45	16000-18000	500-700	0.005-0.015	0.01-0.03	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0062	10mm	17000-18000	400-600	0.03-0.04	0.6	溝銹(Slotting)																
UNB0808	19mm	45	16000-18000	200-400	0.01-0.02	0.8	溝銹(Slotting)													溝銹(Slotting)	MBTA0062	10mm	17000-18000	600-900	0.02-0.03	0.6	溝銹(Slotting)																
UNB0808	19mm	45	16000-18000	200-400	0.015-0.025	0.03-0.05	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0062	10mm	17000-18000	500-600	0.03-0.04	0.08	3D銹(3D milling)																
UNB0808	19mm	45	16000-18000	400-600	0.005-0.015	0.01-0.03	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0062	10mm	17000-18000	600-800	0.02-0.03	0.06	3D銹(3D milling)																
UNB1006	13mm	50	15000-16000	400-600	0.015-0.035	1	溝銹(Slotting)													溝銹(Slotting)	MBTA0072	10mm	17000-18000	500-700	0.04-0.06	0.7	溝銹(Slotting)																
UNB1006	13mm	50	15000-16000	400-600	0.03-0.05	0.06-0.1	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0072	10mm	17000-18000	800-1000	0.03-0.04	0.7	溝銹(Slotting)																
UNB1006	13mm	50	15000-16000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.06	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0072	10mm	17000-18000	600-800	0.04-0.06	0.12	3D銹(3D milling)																
UNB1008	15mm	50	15000-16000	300-500	0.01-0.03	1	溝銹(Slotting)													3D銹(3D milling)	MBTA0072	10mm	17000-18000	900-1200	0.03-0.04	0.08	3D銹(3D milling)																
UNB1008	15mm	50	15000-16000	300-500	0.03-0.05	0.06-0.1	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0082	10mm	17000-18000	600-800	0.05-0.06	0.8	溝銹(Slotting)																
UNB1008	15mm	50	15000-16000	600-800	0.01-0.02	0.02-0.04	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0082	10mm	17000-18000	1000-1200	0.03-0.04	0.8	溝銹(Slotting)																
UNB1010	17mm	50	15000-16000	300-500	0.01-0.03	1	溝銹(Slotting)													3D銹(3D milling)	MBTA0082	10mm	17000-18000	700-900	0.05-0.06	0.12	3D銹(3D milling)																
UNB1010	17mm	50	15000-16000	300-500	0.03-0.05	0.06-0.1	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0082	10mm	17000-18000	1000-1300	0.03-0.04	0.08	3D銹(3D milling)																
UNB1010	17mm	50	15000-16000	600-800	0.01-0.02	0.02-0.04	3D銹(3D milling)													溝銹(Slotting)	MBTA0102	10mm	16000-17000	700-800	0.05-0.06	1	溝銹(Slotting)																
UNB1012	19mm	50	15000-16000	300-500	0.01-0.03	1	溝銹(Slotting)													溝銹(Slotting)	MBTA0102	10mm	16000-17000	1200-1400	0.04-0.05	1	溝銹(Slotting)																
UNB1012	19mm	50	15000-16000	300-500	0.03-0.05	0.06-0.1	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0102	10mm	16000-17000	900-1100	0.05-0.07	0.14	3D銹(3D milling)																
UNB1012	19mm	50	15000-16000	600-800	0.01-0.02	0.02-0.04	3D銹(3D milling)													3D銹(3D milling)	MBTA0102	10mm	16000-17000	1300-1500	0.04-0.05																		