被切削材 Work Material	熱處理鋼 Hardened Steels: SKD61,STAVAX,1.2083 ,17-4PH (HRc52)							被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steel: NAK80 , 1.2083 (HRc38)							被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Hardened Steels:(SUS316、1.4401)、(SUS304、1.4301) (HRc30)							被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Hardened Steels:(SUS316、1.4401)、(SUS304、1.4301) (HRc30)						
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm^1)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/ min)	迴轉速度 Speed (mm^1)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (mm^1)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mm^1)	進給速度 Feed (mm/ min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
UDE0201	10mm	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0,2	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0032	10mm	17000~18000	200~300	0.01~0.015	0,3	溝銑(Slotting)
UDE0201	10mm	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0,2	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0032	10mm	17000~18000	250~350	0.005~0.01	0,3	溝銑(Slotting)
UDE0202	11mm	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0,2	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0032	10mm	17000~18000	300~400	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)
UDE0202	11mm	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0,2	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0032	10mm	17000~18000	350~450	0.005~0.01	0,02	3D銑(3D milling)
UDE0301	10mm	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0,3	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0042	10mm	17000~18000	300~400	0.01~0.02	0,4	溝銑(Slotting)
UDE0301	10mm	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0,3	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0042	10mm	17000~18000	350~450	0.01~0.015	0,4	溝銑(Slotting)
UDE0302	12mm	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0,3	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0042	10mm	17000~18000	400~500	0.01~0.02	0,06	3D銑(3D milling)
UDE0302	12mm	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0,3	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0042	10mm	17000~18000	500~600	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)
UDE0303	13mm	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0,3	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0052	10mm	17000~18000	300~500	0.02~0.03	0,5	溝銑(Slotting)
UDE0303	13mm	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0,3	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0052	10mm	17000~18000	500~600	0.015~0.025	0,5	溝銑(Slotting)
UDE0402	12mm	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0,4	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0052	10mm	17000~18000	400~600	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)
UDE0402	12mm	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0,4	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0052	10mm	17000~18000	600~800	0.015~0.025	0,06	3D銑(3D milling)
UDE0403	13mm	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0,4	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0062	10mm	17000~18000	400~600	0.03~0.04	0,6	溝銑(Slotting)
UDE0403	13mm	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0,4	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0062	10mm	17000~18000	600~900	0.02~0.03	0,6	溝銑(Slotting)
UDE0404	14mm	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0,4	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0062	10mm	17000~18000	500~600	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)
UDE0404	14mm	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0,4	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0062	10mm	17000~18000	600~800	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)
UDE0502	11mm	30	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0,5	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0072	10mm	17000~18000	500~700	0.04~0.06	0,7	溝銑(Slotting)
UDE0502	11mm	30	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0,5	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0072	10mm	17000~18000	800~1000	0.03~0.04	0,7	溝銑(Slotting)
UDE0504	13mm	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0,5	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0072	10mm	17000~18000	600~800	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)
UDE0504	13mm	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0,5	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0072	10mm	17000~18000	900~1200	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)
UDE0506	15mm	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0,5	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0082	10mm	17000~18000	600~800	0.05~0.06	0,8	溝銑(Slotting)
UDE0506	15mm	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0,5	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0082	10mm	17000~18000	1000~1200	0.03~0.04	0,8	溝銑(Slotting)
UDE0602	11mm	35	17000~18000	200~300	0.01~0.018	0,6	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0082	10mm	17000~18000	700~900	0.05~0.06	0,12	3D銑(3D milling)
UDE0602	11mm	35	17000~18000	200~300	0.01~0.018	0,6	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0082	10mm	17000~18000	1000~1300	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)
UDE0604	13mm	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0,6	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0102	10mm	16000~17000	700~800	0.05~0.06	1	溝銑(Slotting)
UDE0604	13mm	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0,6	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0102	10mm	16000~17000	1200~1400	0.04~0.05	1	溝銑(Slotting)
UDE0606	15mm	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0,6	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0102	10mm	16000~17000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)
UDE0606	15mm	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0,6	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0102	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)
UDE0702	11mm	40	17000~18000	200~300	0.01~0.02	0,7	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0122	10mm	16000~17000	700~800	0.05~0.06	1,2	溝銑(Slotting)
UDE0702	11mm	40	17000~18000	200~300	0.01~0.02	0,7	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0122	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	1,2	溝銑(Slotting)
UDE0704	13mm	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0,7	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0122	10mm	16000~17000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)
UDE0704	13mm	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0,7	溝銑(Slotting)																3D銑(3D milling)	MBTA0122	10mm	16000~17000	1400~1600	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)
UDE0706	15mm	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0,7	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0142	10mm	16000~17000	800~1000	0.05~0.06	1,4	溝銑(Slotting)
UDE0706	15mm	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0,7	溝銑(Slotting)																溝銑(Slotting)	MBTA0142	10mm	16000~17000	1600~1800	0.04~0.05	1,4	溝銑(Slotting)
UDE0802	12mm	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0,8	溝銑(Slotting)	附註 / Note:								附註 / Note:							附註 / Note:						
UDE0802	12mm	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0,8	溝銑(Slotting)	以上冷卻方式皆為濕式。								以上冷卻方式皆為濕式。							以上冷卻方式皆為濕式。						
UDE0804	14mm	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0,8	溝銑(Slotting)	Suggest to use Wet coolant.								Suggest to use Wet coolant.							Suggest to use Wet coolant.						
UDE0804	14mm	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0,8	溝銑(Slotting)																						
UDE0806	16mm	45	16000~17000	200~300	0.015~0.025	0,8	溝銑(Slotting)																						
UDE0806	16mm	45	16000~17000	200~300	0.015~0.025	0,8	溝銑(Slotting)																						
UDE0808	18mm	45	16000~17000	150~250	0.01~0.02	0,8	溝銑(Slotting)																						
UDE0808	18mm	45	16000~17000	150~250	0.01~0.02	0,8	溝銑(Slotting)																						
UDE1006	13mm	55	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1006	13mm	55	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1008	15mm	55	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1008	15mm	55	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1010	17mm	55	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1010	17mm	55	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1012	19mm	55	16000~17000	200~400	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1012	19mm	55	16000~17000	400~600	0.008~0.02	1	溝銑(Slotting)																						
UDE1206	13mm	65	16000~17000	400~600	0.04~0.06	1,2	溝銑(Slotting)																						
UDE1206	13mm	65	16000~17000	700~900	0.01~0.025	1,2	溝銑(Slotting)																						
UDE1208	15mm	65	16000~17000	400~600	0.03~0.05	1,2	溝銑(Slotting)																						
UDE1208	15mm	65	16000~17000	700~900	0.01~0.025	1,2	溝銑(Slotting)																						
UDE1210	17mm	65	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1,2	溝銑(Slotting)																						
UDE1210	17mm	65	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1,2	溝銑(Slotting)																						
UDE1508	15mm	75	15000~16000	500~700	0.05~0.07	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1508	15mm	75	15000~16000	800~1000	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1510	17mm	75	15000~16000	500~700	0.05~0.07	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1510	17mm	75	15000~16000	800~1000	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1512	19mm	75	15000~16000	400~600	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1512	19mm	75	15000~16000	700~900	0.01~0.025	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1516	23mm	75	15000~16000	300~500	0.03~0.05	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE1516	23mm	75	15000~16000	600~800	0.008~0.02	1,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2008	15mm	95	13000~15000	600~800	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2008	15mm	95	13000~15000	1000~1400	0.015~0.04	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2010	17mm	95	13000~15000	600~800	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2010	17mm	95	13000~15000	1000~1400	0.015~0.04	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2012	19mm	95	13000~15000	500~700	0.05~0.07	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2012	19mm	95	13000~15000	800~1000	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2016	23mm	95	13000~15000	400~600	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2016	23mm	95	13000~15000	800~1000	0.008~0.02	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2020	27mm	95	13000~15000	300~500	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2020	27mm	95	13000~15000	700~900	0.008~0.02	2	溝銑(Slotting)																						
UDE2510	17mm	120	13000~15000	600~800	0.08~0.1	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2510	17mm	120	13000~15000	1200~1600	0.03~0.05	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2512	19mm	120	13000~15000	400~600	0.08~0.1	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2512	19mm	120	13000~15000	1000~1400	0.03~0.05	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2516	23mm	120	13000~15000	400~600	0.07~0.09	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2516	23mm	120	13000~15000	1000~1400	0.02~0.04	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2520	27mm	120	13000~15000	400~600	0.05~0.07	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE2520	27mm	120	13000~15000	800~1200	0.015~0.035	2,5	溝銑(Slotting)																						
UDE3010	17mm	125	11000~13000	800~1000	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3010	17mm	125	11000~13000	1300~1700	0.04~0.07	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3012	19mm	125	11000~13000	600~800	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3012	19mm	125	11000~13000	1100~1500	0.03~0.06	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3016	23mm	125	11000~13000	500~700	0.07~0.09	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3016	23mm	125	11000~13000	1000~1400	0.02~0.05	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3020	27mm	125	11000~13000	400~600	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3020	27mm	125	11000~13000	1000~1400	0.015~0.035	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3025	32mm	125	11000~13000	400~600	0.05~0.07	3	溝銑(Slotting)																						
UDE3025	32mm	125	11000~13000	1000~1400	0.015~0.035	3	溝銑(Slotting)																						

附註 / Note:
以上冷卻方式皆為油霧。
Suggest to use MQL coolant.