被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Stainless Steels: SUS316/1.4401 , SUS304/1.4301 (HRc30)						被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Stainless Steels: SUS316/1.4401 , SUS304/1.4301 (HRc30)						被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steels: NAK80 , 1.2083 (HRc38)						被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steels: NAK80 , 1.2083 (HRc38)					
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim-1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim-1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim-1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim-1)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
MSB0032	10mm	24000~26000	200~300	0.01~0.015	0,3	溝铣(Slotting)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	200~300	0.01~0.015	0,3	溝铣(Slotting)	**MSB0032**	10mm	24000~26000	400~600	0.015~0.02	0,3	溝铣(Slotting)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	400~600	0.015~0.02	0,3	溝铣(Slotting)
MSB0032	10mm	24000~26000	250~350	0.005~0.01	0,3	溝铣(Slotting)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	250~350	0.005~0.01	0,3	溝铣(Slotting)	**MSB0032**	10mm	24000~26000	500~700	0.01~0.015	0,3	溝铣(Slotting)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	500~700	0.01~0.015	0,3	溝铣(Slotting)
MSB0032	10mm	24000~26000	300~400	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	300~400	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)	**MSB0032**	10mm	24000~26000	500~600	0.015~0.02	0,04	3D銑(3D milling)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	500~600	0.015~0.02	0,04	3D銑(3D milling)
MSB0032	10mm	24000~26000	350~450	0.005~0.01	0,02	3D銑(3D milling)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	350~450	0.005~0.01	0,02	3D銑(3D milling)	**MSB0032**	10mm	24000~26000	600~700	0.01~0.015	0,02	3D銑(3D milling)	**MSB0032**	10mm	17000~18000	600~700	0.01~0.015	0,02	3D銑(3D milling)
MSB0042	10mm	23000~25000	300~400	0.01~0.02	0,4	溝铣(Slotting)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	300~400	0.01~0.02	0,4	溝铣(Slotting)	**MSB0042**	10mm	23000~25000	400~600	0.015~0.025	0,4	溝铣(Slotting)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	400~600	0.015~0.025	0,4	溝铣(Slotting)
MSB0042	10mm	23000~25000	350~450	0.01~0.015	0,4	溝铣(Slotting)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	350~450	0.01~0.015	0,4	溝铣(Slotting)	**MSB0042**	10mm	23000~25000	500~700	0.015~0.02	0,4	溝铣(Slotting)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	500~700	0.015~0.02	0,4	溝铣(Slotting)
MSB0042	10mm	23000~25000	400~500	0.01~0.02	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	400~500	0.01~0.02	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0042**	10mm	23000~25000	500~700	0.015~0.025	0,05	3D銑(3D milling)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	500~700	0.015~0.025	0,05	3D銑(3D milling)
MSB0042	10mm	23000~25000	500~600	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	500~600	0.01~0.015	0,03	3D銑(3D milling)	**MSB0042**	10mm	23000~25000	600~800	0.015~0.02	0,03	3D銑(3D milling)	**MSB0042**	10mm	17000~18000	600~800	0.015~0.02	0,03	3D銑(3D milling)
MSB0052	10mm	23000~25000	300~500	0.02~0.03	0,5	溝铣(Slotting)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	300~500	0.02~0.03	0,5	溝铣(Slotting)	**MSB0052**	10mm	23000~25000	500~700	0.02~0.03	0,5	溝铣(Slotting)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	500~700	0.02~0.03	0,5	溝铣(Slotting)
MSB0052	10mm	23000~25000	500~600	0.015~0.025	0,5	溝铣(Slotting)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	500~600	0.015~0.025	0,5	溝铣(Slotting)	**MSB0052**	10mm	23000~25000	650~850	0.015~0.02	0,5	溝铣(Slotting)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	650~850	0.015~0.02	0,5	溝铣(Slotting)
MSB0052	10mm	23000~25000	400~600	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	400~600	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0052**	10mm	23000~25000	650~850	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	650~850	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)
MSB0052	10mm	23000~25000	600~800	0.015~0.025	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	600~800	0.015~0.025	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0052**	10mm	23000~25000	700~800	0.015~0.02	0,04	3D銑(3D milling)	**MSB0052**	10mm	17000~18000	700~800	0.015~0.02	0,04	3D銑(3D milling)
MSB0062	10mm	22000~24000	400~600	0.03~0.04	0,6	溝铣(Slotting)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	400~600	0.03~0.04	0,6	溝铣(Slotting)	**MSB0062**	10mm	22000~24000	550~750	0.04~0.06	0,6	溝铣(Slotting)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	550~750	0.04~0.06	0,6	溝铣(Slotting)
MSB0062	10mm	22000~24000	600~900	0.02~0.03	0,6	溝铣(Slotting)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	600~900	0.02~0.03	0,6	溝铣(Slotting)	**MSB0062**	10mm	22000~24000	700~900	0.025~0.035	0,6	溝铣(Slotting)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	700~900	0.025~0.035	0,6	溝铣(Slotting)
MSB0062	10mm	22000~24000	500~600	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	500~600	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0062**	10mm	22000~24000	700~900	0.03~0.04	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	700~900	0.03~0.04	0,1	3D銑(3D milling)
MSB0062	10mm	22000~24000	600~800	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	600~800	0.02~0.03	0,06	3D銑(3D milling)	**MSB0062**	10mm	22000~24000	800~1000	0.025~0.035	0,05	3D銑(3D milling)	**MSB0062**	10mm	17000~18000	800~1000	0.025~0.035	0,05	3D銑(3D milling)
MSB0072	10mm	22000~24000	500~700	0.04~0.06	0,7	溝铣(Slotting)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	500~700	0.04~0.06	0,7	溝铣(Slotting)	**MSB0072**	10mm	22000~24000	650~800	0.05~0.07	0,7	溝铣(Slotting)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	650~800	0.05~0.07	0,7	溝铣(Slotting)
MSB0072	10mm	22000~24000	800~1000	0.03~0.04	0,7	溝铣(Slotting)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	800~1000	0.03~0.04	0,7	溝铣(Slotting)	**MSB0072**	10mm	22000~24000	900~1200	0.03~0.04	0,7	溝铣(Slotting)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	900~1200	0.03~0.04	0,7	溝铣(Slotting)
MSB0072	10mm	22000~24000	600~800	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	600~800	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0072**	10mm	22000~24000	800~1000	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	800~1000	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)
MSB0072	10mm	22000~24000	900~1200	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	900~1200	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0072**	10mm	22000~24000	1200~1400	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0072**	10mm	17000~18000	1200~1400	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)
MSB0082	10mm	21000~23000	600~800	0.05~0.06	0,8	溝铣(Slotting)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	600~800	0.05~0.06	0,8	溝铣(Slotting)	**MSB0082**	10mm	21000~23000	750~950	0.05~0.07	0,8	溝铣(Slotting)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	750~950	0.05~0.07	0,8	溝铣(Slotting)
MSB0082	10mm	21000~23000	1000~1200	0.03~0.04	0,8	溝铣(Slotting)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	1000~1200	0.03~0.04	0,8	溝铣(Slotting)	**MSB0082**	10mm	21000~23000	1000~1300	0.03~0.04	0,8	溝铣(Slotting)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	1000~1300	0.03~0.04	0,8	溝铣(Slotting)
MSB0082	10mm	21000~23000	700~900	0.05~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	700~900	0.05~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0082**	10mm	21000~23000	1000~1200	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	1000~1200	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)
MSB0082	10mm	21000~23000	1000~1300	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	1000~1300	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0082**	10mm	21000~23000	1200~1400	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)	**MSB0082**	10mm	17000~18000	1200~1400	0.03~0.04	0,08	3D銑(3D milling)
MSB0102	10mm	18000~20000	700~800	0.05~0.06	1	溝铣(Slotting)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	700~800	0.05~0.06	1	溝铣(Slotting)	**MSB0102**	10mm	18000~20000	900~1100	0.06~0.07	1	溝铣(Slotting)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	900~1100	0.06~0.07	1	溝铣(Slotting)
MSB0102	10mm	18000~20000	1200~1400	0.04~0.05	1	溝铣(Slotting)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	1200~1400	0.04~0.05	1	溝铣(Slotting)	**MSB0102**	10mm	18000~20000	1300~1500	0.04~0.05	1	溝铣(Slotting)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	1	溝铣(Slotting)
MSB0102	10mm	18000~20000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0102**	10mm	18000~20000	1300~1500	0.06~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.06~0.07	0,14	3D銑(3D milling)
MSB0102	10mm	18000~20000	1300~1500	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0102**	10mm	18000~20000	1600~1800	0.03~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0102**	10mm	16000~17000	1600~1800	0.03~0.05	0,1	3D銑(3D milling)
MSB0122	10mm	18000~20000	700~800	0.05~0.06	1,2	溝铣(Slotting)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	700~800	0.05~0.06	1,2	溝铣(Slotting)	**MSB0122**	10mm	18000~20000	900~1100	0.06~0.08	1,2	溝铣(Slotting)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	900~1100	0.06~0.08	1,2	溝铣(Slotting)
MSB0122	10mm	18000~20000	1300~1500	0.04~0.05	1,2	溝铣(Slotting)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	1,2	溝铣(Slotting)	**MSB0122**	10mm	18000~20000	1300~1500	0.04~0.05	1,2	溝铣(Slotting)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.04~0.05	1,2	溝铣(Slotting)
MSB0122	10mm	18000~20000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	900~1100	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0122**	10mm	18000~20000	1300~1500	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)
MSB0122	10mm	18000~20000	1400~1600	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	1400~1600	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0122**	10mm	18000~20000	1800~2200	0.03~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0122**	10mm	16000~17000	1800~2200	0.03~0.05	0,1	3D銑(3D milling)
MSB0142	10mm	18000~20000	800~1000	0.05~0.06	1,4	溝铣(Slotting)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	800~1000	0.05~0.06	1,4	溝铣(Slotting)	**MSB0142**	10mm	18000~20000	1000~1200	0.06~0.08	1,4	溝铣(Slotting)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	1000~1200	0.06~0.08	1,4	溝铣(Slotting)
MSB0142	10mm	18000~20000	1600~1800	0.04~0.05	1,4	溝铣(Slotting)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	1600~1800	0.04~0.05	1,4	溝铣(Slotting)	**MSB0142**	10mm	18000~20000	1400~1600	0.04~0.05	1,4	溝铣(Slotting)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	1400~1600	0.04~0.05	1,4	溝铣(Slotting)
MSB0142	10mm	18000~20000	1200~1400	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	1200~1400	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0142**	10mm	18000~20000	1400~1600	0.07~0.09	0,18	3D銑(3D milling)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	1400~1600	0.07~0.09	0,18	3D銑(3D milling)
MSB0142	10mm	18000~20000	1800~2000	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	1800~2000	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0142**	10mm	18000~20000	2000~2300	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0142**	10mm	16000~17000	2000~2300	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)
MSB0162	10mm	16000~18000	800~1000	0.05~0.06	1,6	溝铣(Slotting)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	800~1000	0.05~0.06	1,6	溝铣(Slotting)	**MSB0162**	10mm	16000~18000	1000~1200	0.07~0.09	1,6	溝铣(Slotting)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	1000~1200	0.07~0.09	1,6	溝铣(Slotting)
MSB0162	10mm	16000~18000	1800~2000	0.04~0.05	1,6	溝铣(Slotting)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	1800~2000	0.04~0.05	1,6	溝铣(Slotting)	**MSB0162**	10mm	16000~18000	1800~2200	0.04~0.05	1,6	溝铣(Slotting)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	1800~2200	0.04~0.05	1,6	溝铣(Slotting)
MSB0162	10mm	16000~18000	1300~1500	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	1300~1500	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0162**	10mm	16000~18000	1400~1600	0.08~0.1	0,2	3D銑(3D milling)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	1400~1600	0.08~0.1	0,2	3D銑(3D milling)
MSB0162	10mm	16000~18000	2000~2300	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	2000~2300	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0162**	10mm	16000~18000	2000~2400	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)	**MSB0162**	10mm	16000~17000	2000~2400	0.04~0.05	0,1	3D銑(3D milling)
MSB0182	10mm	15000~17000	900~1100	0.06~0.08	1,8	溝铣(Slotting)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	900~1100	0.06~0.08	1,8	溝铣(Slotting)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	1100~1300	0.08~0.1	1,8	溝铣(Slotting)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	1100~1300	0.08~0.1	1,8	溝铣(Slotting)
MSB0182	10mm	15000~17000	1800~2000	0.04~0.06	1,8	溝铣(Slotting)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	1800~2000	0.04~0.06	1,8	溝铣(Slotting)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	2000~2400	0.04~0.05	1,8	溝铣(Slotting)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	2000~2400	0.04~0.05	1,8	溝铣(Slotting)
MSB0182	10mm	15000~17000	1400~1700	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	1400~1700	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	1500~1700	0.1~0.12	0,24	3D銑(3D milling)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	1500~1700	0.1~0.12	0,24	3D銑(3D milling)
MSB0182	10mm	15000~17000	2200~2500	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	2200~2500	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	2400~2600	0.05~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0182**	10mm	15000~17000	2400~2600	0.05~0.06	0,12	3D銑(3D milling)
MSB0202	11mm	14000~16000	1000~1200	0.06~0.08	2	溝铣(Slotting)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	1000~1200	0.06~0.08	2	溝铣(Slotting)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	1100~1400	0.08~0.1	2	溝铣(Slotting)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	1100~1400	0.08~0.1	2	溝铣(Slotting)
MSB0202	11mm	14000~16000	2000~2200	0.04~0.06	2	溝铣(Slotting)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	2000~2200	0.04~0.06	2	溝铣(Slotting)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	2200~2600	0.04~0.06	2	溝铣(Slotting)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	2200~2600	0.04~0.06	2	溝铣(Slotting)
MSB0202	11mm	14000~16000	1400~1800	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	1400~1800	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	1600~1800	0.1~0.12	0,24	3D銑(3D milling)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	1600~1800	0.1~0.12	0,24	3D銑(3D milling)
MSB0202	11mm	14000~16000	2200~2600	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	2200~2600	0.04~0.06	0,12	3D銑(3D milling)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	2400~2700	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0202**	11mm	14000~16000	2400~2700	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)
MSB0302	13mm	13000~15000	1200~1400	0.08~0.1	3	溝铣(Slotting)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	1200~1400	0.08~0.1	3	溝铣(Slotting)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	1100~1400	0.12~0.15	3	溝铣(Slotting)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	1100~1400	0.12~0.15	3	溝铣(Slotting)
MSB0302	13mm	13000~15000	2000~2200	0.04~0.06	3	溝铣(Slotting)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	2000~2200	0.04~0.06	3	溝铣(Slotting)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	2500~3000	0.05~0.07	3	溝铣(Slotting)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	2500~3000	0.05~0.07	3	溝铣(Slotting)
MSB0302	13mm	13000~15000	1400~1800	0.1~0.12	0,24	3D銑(3D milling)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	1400~1800	0.1~0.12	0,24	3D銑(3D milling)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	1600~1800	0.13~0.15	0,3	3D銑(3D milling)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	1600~1800	0.13~0.15	0,3	3D銑(3D milling)
MSB0302	13mm	13000~15000	2400~2800	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	2400~2800	0.05~0.07	0,14	3D銑(3D milling)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	2800~3000	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)	**MSB0302**	13mm	13000~15000	2800~3000	0.06~0.08	0,16	3D銑(3D milling)

附註 / Note：
以上冷卻方式皆為濕式。
Suggest to use Wet coolant.

附註 / Note：
以上冷卻方式皆為濕式。
Suggest to use Wet coolant.

附註 / Note：
以上冷卻方式皆為濕式。
Suggest to use Wet coolant.

附註 / Note：
以上冷卻方式皆為濕式。
Suggest to use Wet coolant.