



被切削材 Work Material	模具用鋼 Plastic Mould Steel: P3 , P5 , P20 (HRC32)						被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Stainless Steel: SUS316/1.4401 , SUS304/1.4301 (HRC30)						被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Hardened Steel: NAK80、1.2083 (HRC38)					
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mm <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut		加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mm <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut		加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mm <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)
LNX1006	15mm	6000~1800	400~600	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	LNX1006	15mm	6000~1800	200~300	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)	LNX1006	15mm	6000~1800	400~550	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)
LNX1006	15mm	6000~1800	600~800	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNX1006	15mm	6000~1800	300~500	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNX1006	15mm	6000~1800	600~800	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)
LNX1008	17mm	6000~1800	400~600	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	LNX1008	17mm	6000~1800	200~300	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)	LNX1008	17mm	6000~1800	400~500	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)
LNX1008	17mm	6000~1800	600~800	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNX1008	17mm	6000~1800	300~500	0.01~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNX1008	17mm	6000~1800	600~800	0.01~0.03	1	溝銑(Slotting)
LNX1010	19mm	6000~1800	300~500	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNX1010	19mm	6000~1800	200~300	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNX1010	19mm	6000~1800	300~450	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)
LNX1010	19mm	6000~1800	500~700	0.01~0.02	1	溝銑(Slotting)	LNX1010	19mm	6000~1800	300~500	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNX1010	19mm	6000~1800	500~700	0.01~0.02	1	溝銑(Slotting)
LNX1012	20mm	6000~1800	300~500	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNX1012	20mm	6000~1800	200~300	0.015~0.02	1	溝銑(Slotting)	LNX1012	20mm	6000~1800	300~400	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)
LNX1012	20mm	6000~1800	500~700	0.01~0.02	1	溝銑(Slotting)	LNX1012	20mm	6000~1800	300~500	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNX1012	20mm	6000~1800	500~700	0.01~0.02	1	溝銑(Slotting)
LNX1508	15mm	5000~1700	800~1000	0.06~0.08	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1508	15mm	3000~1500	500~700	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1508	15mm	5000~1700	800~950	0.06~0.08	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1508	15mm	5000~1700	1000~1200	0.025~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1508	15mm	3000~1500	700~900	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1508	15mm	5000~1700	1000~1200	0.025~0.05	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1510	17mm	5000~1700	800~1000	0.05~0.07	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1510	17mm	3000~1500	500~700	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1510	17mm	5000~1700	800~900	0.05~0.07	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1510	17mm	5000~1700	1000~1200	0.02~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1510	17mm	3000~1500	700~900	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1510	17mm	5000~1700	1000~1200	0.02~0.05	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1512	19mm	5000~1700	700~900	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1512	19mm	3000~1500	400~600	0.04~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1512	19mm	5000~1700	700~800	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1512	19mm	5000~1700	900~1100	0.02~0.04	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1512	19mm	3000~1500	600~800	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1512	19mm	5000~1700	900~1100	0.02~0.04	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1516	21mm	5000~1700	600~800	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1516	21mm	3000~1500	300~500	0.03~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1516	21mm	5000~1700	600~700	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)
LNX1516	21mm	5000~1700	800~1000	0.02~0.04	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1516	21mm	3000~1500	500~600	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNX1516	21mm	5000~1700	800~1000	0.02~0.04	1,5	溝銑(Slotting)
LNX2008	15mm	4000~1600	1200~1400	0.1~0.12	2	溝銑(Slotting)	LNX2008	15mm	2000~1400	600~800	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)	LNX2008	15mm	4000~1600	1200~1300	0.1~0.12	2	溝銑(Slotting)
LNX2008	15mm	4000~1600	1400~1600	0.04~0.08	2	溝銑(Slotting)	LNX2008	15mm	2000~1400	800~1000	0.03~0.06	2	溝銑(Slotting)	LNX2008	15mm	4000~1600	1400~1600	0.04~0.08	2	溝銑(Slotting)
LNX2010	17mm	4000~1600	1200~1400	0.08~0.1	2	溝銑(Slotting)	LNX2010	17mm	2000~1400	600~800	0.05~0.07	2	溝銑(Slotting)	LNX2010	17mm	4000~1600	1100~1300	0.08~0.1	2	溝銑(Slotting)
LNX2010	17mm	4000~1600	1400~1600	0.03~0.07	2	溝銑(Slotting)	LNX2010	17mm	2000~1400	800~1000	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNX2010	17mm	4000~1600	1400~1600	0.03~0.07	2	溝銑(Slotting)
LNX2012	19mm	4000~1600	1100~1300	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)	LNX2012	19mm	2000~1400	500~700	0.05~0.06	2	溝銑(Slotting)	LNX2012	19mm	4000~1600	1000~1200	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)
LNX2012	19mm	4000~1600	1300~1500	0.02~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNX2012	19mm	2000~1400	700~900	0.03~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNX2012	19mm	4000~1600	1300~1500	0.02~0.05	2	溝銑(Slotting)
LNX2016	23mm	4000~1600	1000~1200	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNX2016	23mm	2000~1400	400~600	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNX2016	23mm	4000~1600	900~1100	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)
LNX2016	23mm	4000~1600	1200~1400	0.015~0.04	2	溝銑(Slotting)	LNX2016	23mm	2000~1400	600~800	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	LNX2016	23mm	4000~1600	1200~1400	0.015~0.04	2	溝銑(Slotting)
LNX2020	26mm	4000~1600	800~1000	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNX2020	26mm	2000~1400	400~600	0.03~0.04	2	溝銑(Slotting)	LNX2020	26mm	4000~1600	700~900	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)
LNX2020	26mm	4000~1600	1000~1200	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	LNX2020	26mm	2000~1400	600~800	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	LNX2020	26mm	4000~1600	1000~1200	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)
LNX2510	17mm	3000~1500	1400~1600	0.1~0.12	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2510	17mm	2000~1400	800~1000	0.08~0.1	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2510	17mm	3000~1500	1300~1500	0.1~0.12	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2510	17mm	3000~1500	1600~1800	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2510	17mm	2000~1400	1000~1200	0.05~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2510	17mm	3000~1500	1600~1800	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2512	19mm	3000~1500	1400~1600	0.1~0.12	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2512	19mm	2000~1400	800~1000	0.08~0.1	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2512	19mm	3000~1500	1300~1500	0.1~0.12	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2512	19mm	3000~1500	1600~1800	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2512	19mm	2000~1400	1000~1200	0.05~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2512	19mm	3000~1500	1600~1800	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2516	23mm	3000~1500	1200~1400	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2516	23mm	2000~1400	700~900	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2516	23mm	3000~1500	1200~1300	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2516	23mm	3000~1500	1400~1600	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2516	23mm	2000~1400	900~1100	0.025~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2516	23mm	3000~1500	1400~1600	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2520	26mm	3000~1500	800~1000	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2520	26mm	2000~1400	600~800	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2520	26mm	3000~1500	800~1000	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)
LNX2520	26mm	3000~1500	1200~1400	0.02~0.04	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2520	26mm	2000~1400	800~1000	0.015~0.03	2,5	溝銑(Slotting)	LNX2520	26mm	3000~1500	1200~1400	0.02~0.04	2,5	溝銑(Slotting)
LNX3010	20mm	2000~1400	1800~2000	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)	LNX3010	20mm	1000~1300	1000~1200	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)	LNX3010	20mm	2000~1400	1700~1900	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)
LNX3010	20mm	2000~1400	2000~2200	0.07~0.12	3	溝銑(Slotting)	LNX3010	20mm	1000~1300	1200~1400	0.06~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNX3010	20mm	2000~1400	2000~2200	0.07~0.12	3	溝銑(Slotting)
LNX3012	22mm	2000~1400	1800~2000	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)	LNX3012	22mm	1000~1300	1000~1200	0.09~0.11	3	溝銑(Slotting)	LNX3012	22mm	2000~1400	1700~1900	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)
LNX3012	22mm	2000~1400	2000~2200	0.07~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNX3012	22mm	1000~1300	1200~1400	0.05~0.09	3	溝銑(Slotting)	LNX3012	22mm	2000~1400	2000~2200	0.07~0.1	3	溝銑(Slotting)
LNX3016	26mm	2000~1400	1600~1800	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)	LNX3016	26mm	1000~1300	800~1000	0.07~0.09	3	溝銑(Slotting)	LNX3016	26mm	2000~1400	1600~1800	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)
LNX3016	26mm	2000~1400	1800~2000	0.05~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNX3016	26mm	1000~1300	1000~1200	0.04~0.08	3	溝銑(Slotting)	LNX3016	26mm	2000~1400	1800~2000	0.05~0.1	3	溝銑(Slotting)
LNX3020	30mm	2000~1400	1200~1400	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNX3020	30mm	1000~1300	600~800	0.05~0.07	3	溝銑(Slotting)	LNX3020	30mm	2000~1400	1100~1300	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)
LNX3020	30mm	2000~1400	1400~1600	0.05~0.08	3	溝銑(Slotting)	LNX3020	30mm	1000~1300	800~1000	0.03~0.06	3	溝銑(Slotting)	LNX3020	30mm	2000~1400	1400~1600	0.05~0.08	3	溝銑(Slotting)
LNX3025	34mm	2000~1400	800~1000	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)	LNX3025	34mm	1000~1300	600~800	0.04~0.06	3	溝銑(Slotting)	LNX3025	34mm	2000~1400	700~900	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)
LNX3025	34mm	2000~1400	1000~1200	0.03~0.06	3	溝銑(Slotting)	LNX3025	34mm	1000~1300	700~900	0.02~0.04	3	溝銑(Slotting)	LNX3025	34mm	2000~1400	900~1100	0.03~0.06	3	溝銑(Slotting)

附註 / Note: 附註 / Note: 附註 / Note:

以上冷卻方式皆為濕式。 以上冷卻方式皆為濕式。 以上冷卻方式皆為濕式。

Suggest to use Wet coolant. Suggest to use Wet coolant. Suggest to use Wet coolant.