



被切削材 Work Material	耐蝕不銹鋼 Stainless Steels: SUS316/1.4401, SUS304/1.4301 (HRC30)						被切削材 Work Material	模具用鋼 Plastic Mould Steels: P3, P5, P20 (HRC32)						被切削材 Work Material	調質鋼,預硬鋼 Prehardened Steels: NAK80, 1.2083 (HRC38)					
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut		加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut		加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	迴轉速度 Speed (mim ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)
LNH1006	15mm	6000~18000	200~300	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)	LNH1006	15mm	6000~18000	400~600	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	LNH1006	15mm	6000~18000	350~550	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)
LNH1006	15mm	6000~18000	300~500	0.01~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNH1006	15mm	6000~18000	600~800	0.01~0.025	1	溝銑(Slotting)	LNH1006	15mm	6000~18000	550~750	0.01~0.025	1	溝銑(Slotting)
LNH1008	17mm	6000~18000	200~300	0.02~0.04	1	溝銑(Slotting)	LNH1008	17mm	6000~18000	400~600	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)	LNH1008	17mm	6000~18000	350~550	0.03~0.05	1	溝銑(Slotting)
LNH1008	17mm	6000~18000	300~500	0.01~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNH1008	17mm	6000~18000	600~800	0.01~0.025	1	溝銑(Slotting)	LNH1008	17mm	6000~18000	550~750	0.01~0.025	1	溝銑(Slotting)
LNH1010	19mm	6000~18000	200~300	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNH1010	19mm	6000~18000	300~500	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNH1010	19mm	6000~18000	300~500	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)
LNH1010	19mm	6000~18000	300~500	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNH1010	19mm	6000~18000	500~700	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNH1010	19mm	6000~18000	500~700	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)
LNH1012	20mm	6000~18000	200~300	0.015~0.02	1	溝銑(Slotting)	LNH1012	20mm	6000~18000	300~500	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)	LNH1012	20mm	6000~18000	300~400	0.02~0.03	1	溝銑(Slotting)
LNH1012	20mm	6000~18000	300~500	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNH1012	20mm	6000~18000	500~700	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)	LNH1012	20mm	6000~18000	500~600	0.005~0.015	1	溝銑(Slotting)
LNH1508	15mm	3000~15000	400~600	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1508	15mm	5000~17000	800~1000	0.06~0.08	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1508	15mm	5000~17000	700~900	0.06~0.08	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1508	15mm	3000~15000	700~900	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1508	15mm	5000~17000	1200~1400	0.02~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1508	15mm	5000~17000	1100~1300	0.02~0.05	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1510	17mm	3000~15000	400~600	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1510	17mm	5000~17000	800~1000	0.05~0.07	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1510	17mm	5000~17000	700~900	0.05~0.07	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1510	17mm	3000~15000	700~900	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1510	17mm	5000~17000	1000~1200	0.015~0.04	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1510	17mm	5000~17000	1000~1200	0.015~0.04	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1512	19mm	3000~15000	400~600	0.04~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1512	19mm	5000~17000	700~900	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1512	19mm	5000~17000	600~800	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1512	19mm	3000~15000	700~900	0.01~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1512	19mm	5000~17000	1000~1200	0.015~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1512	19mm	5000~17000	900~1100	0.015~0.03	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1516	21mm	3000~15000	300~500	0.03~0.05	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1516	21mm	5000~17000	600~800	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1516	21mm	5000~17000	500~700	0.04~0.06	1,5	溝銑(Slotting)
LNH1516	21mm	3000~15000	600~800	0.01~0.025	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1516	21mm	5000~17000	900~1100	0.015~0.03	1,5	溝銑(Slotting)	LNH1516	21mm	5000~17000	800~1000	0.015~0.03	1,5	溝銑(Slotting)
LNH2008	15mm	2000~14000	600~800	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)	LNH2008	15mm	4000~16000	1200~1400	0.1~0.12	2	溝銑(Slotting)	LNH2008	15mm	4000~16000	1100~1300	0.1~0.12	2	溝銑(Slotting)
LNH2008	15mm	2000~14000	800~1200	0.015~0.045	2	溝銑(Slotting)	LNH2008	15mm	4000~16000	1600~1800	0.03~0.07	2	溝銑(Slotting)	LNH2008	15mm	4000~16000	1500~1700	0.03~0.07	2	溝銑(Slotting)
LNH2010	17mm	2000~14000	400~600	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)	LNH2010	17mm	4000~16000	1200~1400	0.08~0.1	2	溝銑(Slotting)	LNH2010	17mm	4000~16000	1100~1300	0.08~0.1	2	溝銑(Slotting)
LNH2010	17mm	2000~14000	800~1200	0.015~0.03	2	溝銑(Slotting)	LNH2010	17mm	4000~16000	1600~1800	0.025~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNH2010	17mm	4000~16000	1500~1700	0.025~0.05	2	溝銑(Slotting)
LNH2012	19mm	2000~14000	400~600	0.04~0.06	2	溝銑(Slotting)	LNH2012	19mm	4000~16000	1200~1400	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)	LNH2012	19mm	4000~16000	1000~1200	0.06~0.08	2	溝銑(Slotting)
LNH2012	19mm	2000~14000	700~1100	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	LNH2012	19mm	4000~16000	1600~1800	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)	LNH2012	19mm	4000~16000	1400~1600	0.02~0.04	2	溝銑(Slotting)
LNH2016	23mm	2000~14000	400~600	0.03~0.04	2	溝銑(Slotting)	LNH2016	23mm	4000~16000	800~1000	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNH2016	23mm	4000~16000	700~900	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)
LNH2016	23mm	2000~14000	700~900	0.01~0.02	2	溝銑(Slotting)	LNH2016	23mm	4000~16000	1200~1400	0.015~0.04	2	溝銑(Slotting)	LNH2016	23mm	4000~16000	1100~1300	0.015~0.04	2	溝銑(Slotting)
LNH2020	26mm	2000~14000	400~600	0.03~0.04	2	溝銑(Slotting)	LNH2020	26mm	4000~16000	600~800	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)	LNH2020	26mm	4000~16000	500~700	0.04~0.05	2	溝銑(Slotting)
LNH2020	26mm	2000~14000	600~800	0.01~0.02	2	溝銑(Slotting)	LNH2020	26mm	4000~16000	1000~1200	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)	LNH2020	26mm	4000~16000	900~1100	0.01~0.03	2	溝銑(Slotting)
LNH2510	17mm	2000~14000	800~1000	0.08~0.1	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2510	17mm	3000~15000	1400~1600	0.11~0.13	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2510	17mm	3000~15000	1300~1500	0.11~0.13	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2510	17mm	2000~14000	1000~1400	0.025~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2510	17mm	3000~15000	1800~2000	0.025~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2510	17mm	3000~15000	1700~1900	0.025~0.06	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2512	19mm	2000~14000	600~800	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2512	19mm	3000~15000	1400~1600	0.1~0.12	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2512	19mm	3000~15000	1300~1500	0.1~0.12	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2512	19mm	2000~14000	1000~1400	0.025~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2512	19mm	3000~15000	1800~2000	0.025~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2512	19mm	3000~15000	1700~1900	0.025~0.06	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2516	23mm	2000~14000	500~700	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2516	23mm	3000~15000	1200~1400	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2516	23mm	3000~15000	1100~1300	0.06~0.08	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2516	23mm	2000~14000	900~1200	0.02~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2516	23mm	3000~15000	1500~1700	0.02~0.05	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2516	23mm	3000~15000	1400~1600	0.02~0.05	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2520	26mm	2000~14000	400~600	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2520	26mm	3000~15000	800~1000	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2520	26mm	3000~15000	700~900	0.04~0.06	2,5	溝銑(Slotting)
LNH2520	26mm	2000~14000	800~1000	0.015~0.03	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2520	26mm	3000~15000	1200~1400	0.015~0.03	2,5	溝銑(Slotting)	LNH2520	26mm	3000~15000	1100~1300	0.015~0.03	2,5	溝銑(Slotting)
LNH3010	20mm	1000~13000	1000~1200	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNH3010	20mm	2000~14000	1800~2000	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)	LNH3010	20mm	2000~14000	1600~1800	0.12~0.14	3	溝銑(Slotting)
LNH3010	20mm	1000~13000	1400~1800	0.02~0.06	3	溝銑(Slotting)	LNH3010	20mm	2000~14000	2100~2300	0.035~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNH3010	20mm	2000~14000	2000~2200	0.035~0.1	3	溝銑(Slotting)
LNH3012	22mm	1000~13000	800~1000	0.07~0.09	3	溝銑(Slotting)	LNH3012	22mm	2000~14000	1800~2000	0.11~0.13	3	溝銑(Slotting)	LNH3012	22mm	2000~14000	1600~1800	0.11~0.13	3	溝銑(Slotting)
LNH3012	22mm	1000~13000	1200~1600	0.02~0.05	3	溝銑(Slotting)	LNH3012	22mm	2000~14000	2100~2300	0.03~0.09	3	溝銑(Slotting)	LNH3012	22mm	2000~14000	2000~2200	0.03~0.09	3	溝銑(Slotting)
LNH3016	26mm	1000~13000	600~800	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)	LNH3016	26mm	2000~14000	1600~1800	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)	LNH3016	26mm	2000~14000	1500~1700	0.1~0.12	3	溝銑(Slotting)
LNH3016	26mm	1000~13000	1000~1400	0.015~0.045	3	溝銑(Slotting)	LNH3016	26mm	2000~14000	1900~2100	0.03~0.07	3	溝銑(Slotting)	LNH3016	26mm	2000~14000	1800~2000	0.03~0.07	3	溝銑(Slotting)
LNH3020	30mm	1000~13000	500~700	0.05~0.07	3	溝銑(Slotting)	LNH3020	30mm	2000~14000	1200~1400	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)	LNH3020	30mm	2000~14000	1100~1300	0.08~0.1	3	溝銑(Slotting)
LNH3020	30mm	1000~13000	800~1200	0.01~0.035	3	溝銑(Slotting)	LNH3020	30mm	2000~14000	1500~1700	0.02~0.06	3	溝銑(Slotting)	LNH3020	30mm	2000~14000	1500~1700	0.02~0.06	3	溝銑(Slotting)
LNH3025	34mm	1000~13000	400~600	0.04~0.06	3	溝銑(Slotting)	LNH3025	34mm	2000~14000	800~1000	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)	LNH3025	34mm	2000~14000	700~900	0.06~0.08	3	溝銑(Slotting)
LNH3025	34mm	1000~13000	600~800	0.01~0.025	3	溝銑(Slotting)	LNH3025	34mm	2000~14000	1200~1400	0.02~0.05	3	溝銑(Slotting)	LNH3025	34mm	2000~14000	1200~1400	0.02~0.05	3	溝銑(Slotting)

附註 / Note: 以上冷卻方式皆為濕式。 Suggest to use Wet coolant.