

被切削材 Work Material	碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon steels / Cast Iron S50C / Fc250 / SS440 : 1.1210 / 0.6025 / 1.0036 : 1050 / NO.35 / A570 Gr.45 (-HRc22)							
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Speed (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Axl) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式
LEF0605	29mm	140	6500-8000	2500-3000	16	0.3-0.4	濕式	螺紋銑削
LEF0605	29mm	140	6000-8000	1400-1800	16	0.5-0.6	濕式	銑削
LEF0605	29mm	100	5000-5500	300-500	16	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF0605M	34mm	120	5500-7000	2000-2500	22	0.3-0.35	濕式	螺紋銑削
LEF0605M	34mm	100	4500-6000	1300-1600	22	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0605M	34mm	45	2000-2500	250-350	22	0.04-0.06	濕式	銑削(精銑)
LEF0605L	40mm	90	4000-5500	1500-2000	28	0.2-0.3	濕式	螺紋銑削
LEF0605L	40mm	85	4000-5000	1100-1300	28	0.3-0.4	濕式	銑削
LEF0605L	40mm	40	1800-2300	200-350	28	0.03-0.05	濕式	銑削(精銑)
LEF0805	32mm	135	4500-5500	1500-2000	22	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF0805	32mm	100	3500-4500	600-900	22	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805	32mm	135	4500-5500	1500-2000	22	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0805	32mm	100	3500-4500	600-900	22	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805	32mm	85	2800-3800	300-450	22	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF0805M	40mm	115	4000-5200	1300-1700	30	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF0805M	40mm	80	2800-3600	500-800	30	0.6-0.7	濕式	螺紋銑削
LEF0805M	40mm	115	4000-5200	1500-2000	30	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0805M	40mm	80	2800-3600	500-800	30	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805M	40mm	75	2500-3300	300-450	30	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF0805L	50mm	85	2800-4000	1200-1600	38	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF0805L	50mm	65	2200-2800	500-800	38	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805L	50mm	85	2800-4000	1200-1600	38	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0805L	50mm	65	2200-2800	500-800	38	0.6-0.8	濕式	銑削
LEF0805L	50mm	70	2200-3200	270-450	38	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1500-2000	30	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1300-1800	20	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	900-1300	30	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1500-1800	30	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1300-1800	20	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1000-1300	30	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005	37mm	105	2800-3800	300-500	30	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1005M	50mm	145	4000-5000	1100-1600	38	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1005M	50mm	140	3800-5000	700-1000	38	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1005M	50mm	145	4000-5000	1100-1600	38	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1005M	50mm	140	3800-5000	700-1000	38	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005M	50mm	90	2200-3200	270-450	38	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1005L	60mm	120	3300-4300	900-1300	48	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1005L	60mm	105	2800-3800	500-800	48	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005L	60mm	145	4000-5000	1200-1700	48	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1005L	60mm	105	2800-3800	500-800	48	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005L	60mm	70	1800-2600	200-300	48	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF1205	50mm	175	4000-5200	1500-2000	34	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1205	50mm	130	3600-4600	700-1000	34	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1205	50mm	175	4000-5200	1300-1800	34	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1205	50mm	130	3600-4600	700-1000	34	0.8-1	濕式	銑削
LEF1205	50mm	85	1800-2600	200-300	34	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1205M	60mm	160	3600-4800	1200-1700	46	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1205M	60mm	135	3000-4000	600-900	46	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1205M	60mm	160	3600-4800	1200-1700	46	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1205M	60mm	135	3000-4000	600-900	46	0.8-1	濕式	銑削
LEF1205M	60mm	65	1300-2000	180-300	46	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF1605	70mm	170	2800-4000	1200-1600	48	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1605	70mm	130	2200-3000	600-800	48	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1605	70mm	170	2800-4000	1100-1500	48	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1605	70mm	130	2200-3000	600-800	48	0.8-1	濕式	銑削
LEF1605	70mm	95	1600-2200	250-350	48	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1605L	90mm	130	2000-3000	900-1300	65	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1605L	90mm	95	1500-2200	400-600	65	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1605L	90mm	130	2000-3000	900-1300	65	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1605L	90mm	95	1500-2200	400-600	65	0.8-1	濕式	銑削
LEF1605L	90mm	75	1200-1800	180-280	65	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)

被切削材 Work Material	鈷鉻合金鋼 SCM440 : 1.7225 / 4140 : 42CrMoA (HRc25-28)							
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Speed (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Axl) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式
LEF0605	29mm	140	6500-8000	2400-2900	16	0.3-0.4	濕式	螺紋銑削
LEF0605	29mm	140	6000-8000	1300-1800	16	0.5-0.6	濕式	銑削
LEF0605	29mm	100	5000-5500	300-500	16	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF0605M	34mm	120	5500-7000	2000-2500	22	0.3-0.35	濕式	螺紋銑削
LEF0605M	34mm	100	4500-6000	1200-1600	22	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0605M	34mm	45	2000-2500	250-350	22	0.04-0.06	濕式	銑削(精銑)
LEF0605L	40mm	90	4000-5500	1500-2000	28	0.2-0.3	濕式	螺紋銑削
LEF0605L	40mm	85	4000-5000	1000-1300	28	0.3-0.4	濕式	銑削
LEF0605L	40mm	40	1800-2300	200-350	28	0.03-0.05	濕式	銑削(精銑)
LEF0805	32mm	135	4500-5500	1500-1900	22	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF0805	32mm	100	3500-4500	500-900	22	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805	32mm	135	4500-5500	1400-1800	22	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0805	32mm	100	3500-4500	500-900	22	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805	32mm	85	2800-3800	300-450	22	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF0805M	40mm	115	4000-5200	1300-1700	30	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF0805M	40mm	80	2800-3600	450-800	30	0.6-0.7	濕式	螺紋銑削
LEF0805M	40mm	115	4000-5200	1500-2000	30	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0805M	40mm	80	2800-3600	450-800	30	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805M	40mm	75	2500-3300	300-450	30	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF0805L	50mm	85	2800-4000	1200-1600	38	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF0805L	50mm	65	2200-2800	450-800	38	0.7-0.8	濕式	銑削
LEF0805L	50mm	85	2800-4000	1200-1600	38	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF0805L	50mm	65	2200-2800	450-800	38	0.6-0.8	濕式	銑削
LEF0805L	50mm	70	2200-3200	270-450	38	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1500-1900	30	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1300-1800	20	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	900-1300	30	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1500-1800	30	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1300-1800	20	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005	37mm	170	4500-6000	1000-1300	30	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005	37mm	105	2800-3800	300-500	30	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1005M	50mm	145	4000-5000	1100-1600	38	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1005M	50mm	140	3800-5000	600-1000	38	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1005M	50mm	145	4000-5000	1100-1600	38	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1005M	50mm	140	3800-5000	600-1000	38	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005M	50mm	90	2200-3200	270-450	38	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1005L	60mm	120	3300-4300	900-1300	48	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1005L	60mm	105	2800-3800	500-800	48	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005L	60mm	145	4000-5000	1200-1700	48	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1005L	60mm	105	2800-3800	500-800	48	0.8-1	濕式	銑削
LEF1005L	60mm	70	1800-2600	200-300	48	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF1205	50mm	175	4000-5200	140-1900	34	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1205	50mm	130	3600-4600	600-1000	34	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1205	50mm	175	4000-5200	1300-1800	34	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1205	50mm	130	3600-4600	600-1000	34	0.8-1	濕式	銑削
LEF1205	50mm	85	1800-2600	200-300	34	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1205M	60mm	160	3600-4800	1200-1700	46	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1205M	60mm	135	3000-4000	600-900	46	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1205M	60mm	160	3600-4800	1200-1700	46	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1205M	60mm	135	3000-4000	600-900	46	0.8-1	濕式	銑削
LEF1205M	60mm	65	1300-2000	180-300	46	0.05-0.08	濕式	銑削(精銑)
LEF1605	70mm	170	2800-4000	1200-1600	48	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1605	70mm	130	2200-3000	500-750	48	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1605	70mm	170	2800-4000	1100-1500	48	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1605	70mm	130	2200-3000	600-800	48	0.8-1	濕式	銑削
LEF1605	70mm	95	1600-2200	250-350	48	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)
LEF1605L	90mm	130	2000-3000	900-1300	65	0.4-0.5	濕式	螺紋銑削
LEF1605L	90mm	95	1500-2200	400-600	65	0.8-1	濕式	螺紋銑削
LEF1605L	90mm	130	2000-3000	900-1300	65	0.4-0.5	濕式	銑削
LEF1605L	90mm	95	1500-2200	400-600	65	0.8-1	濕式	銑削
LEF1605L	90mm	75	1200-1800	180-280	65	0.05-0.1	濕式	銑削(精銑)

被切削材 Work Material	合金工具鋼 / 碳工具鋼 : Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1345 / 1.2379 / 1.2344 : H13 / D2 (HRc25-32)							
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Speed (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Axl) Cut of depth	加工寬度 (Ap) Cut of width		