

																			
被切削材 Work Material	碳素鋼：Carbon steels S50C / SS400：1.1210 / 1.0036：1050 / A570 Gr.45 (~HRc 22)								被切削材 Work Material	調質鋼 / 預硬鋼：Prehardened Steels NAK80：1.2083 / AISI420：M310 (HRc 36~45)									
型號 Type NO.	刀具伸 長量 Extension	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速 度 Speed	進給速 度 Feed	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type		型號 Type NO.	刀具伸 長量 Extension	切削速度 Cutting Speed (m/	迴轉速 度 Speed	進給速 度 Feed	加工深度 (Aa) Depth of	加工寬度 (Ap) Width	加工方式 Milling Type			
DRA0205	12mm	60	000~950	600~800	0.09~0.13	1~2	溝銑(Slotting)		DRA0205	12mm	60	000~950	500~700	0.09~0.13	1~2	溝銑(Slotting)			
DRA0205	12mm	60	000~950	700~900	0.04~0.06	1~2	溝銑(Slotting)		DRA0205	12mm	60	000~950	600~800	0.04~0.06	1~2	溝銑(Slotting)			
DRA0205	12mm	60	000~950	800~1000	2~4	0.1~0.15	側銑(Side milling)		DRA0205	12mm	60	000~950	700~900	2~4	0.1~0.15	側銑(Side milling)			
DRA0205	12mm	60	000~950	600~800	2~4	0.04~0.06	側銑(Side milling)		DRA0205	12mm	60	000~950	600~800	2~4	0.04~0.06	側銑(Side milling)			
DRA0205	12mm	60	000~950	000~130	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D millir)		DRA0205	12mm	60	000~950	900~1200	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)			
DRA0205	12mm	60	000~950	000~120	0.04~0.06	0.04~0.06	3D銑(3D millir)		DRA0205	12mm	60	000~950	000~120	0.04~0.06	0.04~0.06	3D銑(3D milling)			
DRA0305	12mm	85	800~930	700~900	0.1~0.15	1~3	溝銑(Slotting)		DRA0305	12mm	85	800~930	600~800	0.1~0.15	1~3	溝銑(Slotting)			
DRA0305	12mm	85	800~930	800~1000	0.05~0.07	1~3	溝銑(Slotting)		DRA0305	12mm	85	800~930	700~900	0.05~0.07	1~3	溝銑(Slotting)			
DRA0305	12mm	85	800~930	900~1100	3~6	0.1~0.15	側銑(Side milling)		DRA0305	12mm	85	800~930	800~1000	3~6	0.1~0.15	側銑(Side milling)			
DRA0305	12mm	85	800~930	800~1000	3~6	0.05~0.07	側銑(Side milling)		DRA0305	12mm	85	800~930	800~1000	3~6	0.05~0.07	側銑(Side milling)			
DRA0305	12mm	85	800~930	000~120	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D millir)		DRA0305	12mm	85	800~930	900~1100	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)			
DRA0305	12mm	85	800~930	000~120	0.05~0.07	0.05~0.07	3D銑(3D millir)		DRA0305	12mm	85	800~930	000~120	0.05~0.07	0.05~0.07	3D銑(3D milling)			
DRA0405	14mm	100	000~840	600~800	0.1~0.15	2~4	溝銑(Slotting)		DRA0405	14mm	95	800~820	600~800	0.1~0.15	2~4	溝銑(Slotting)			
DRA0405	14mm	100	000~840	800~1000	0.05~0.07	2~4	溝銑(Slotting)		DRA0405	14mm	100	000~840	800~1000	0.05~0.07	2~4	溝銑(Slotting)			
DRA0405	14mm	85	500~700	800~1000	4~8	0.1~0.15	側銑(Side milling)		DRA0405	14mm	85	500~700	800~1000	4~8	0.1~0.15	側銑(Side milling)			
DRA0405	14mm	85	500~700	600~800	4~8	0.05~0.07	側銑(Side milling)		DRA0405	14mm	85	500~700	600~800	4~8	0.05~0.07	側銑(Side milling)			
DRA0405	14mm	110	700~920	800~1000	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D millir)		DRA0405	14mm	110	700~920	800~1000	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)			
DRA0405	14mm	110	700~920	000~120	0.05~0.07	0.05~0.07	3D銑(3D millir)		DRA0405	14mm	110	700~920	000~120	0.05~0.07	0.05~0.07	3D銑(3D milling)			
DRA0410	14mm	100	000~840	700~900	0.1~0.15	1~4	溝銑(Slotting)		DRA0410	14mm	95	800~820	600~800	0.1~0.15	1~4	溝銑(Slotting)			
DRA0410	14mm	100	000~840	800~1000	0.05~0.07	1~4	溝銑(Slotting)		DRA0410	14mm	100	000~840	800~1000	0.05~0.07	1~4	溝銑(Slotting)			
DRA0410	14mm	85	500~700	800~1000	4~8	0.1~0.15	側銑(Side milling)		DRA0410	14mm	85	500~700	800~1000	4~8	0.1~0.15	側銑(Side milling)			
DRA0410	14mm	85	500~700	600~800	4~8	0.05~0.07	側銑(Side milling)		DRA0410	14mm	85	500~700	600~800	4~8	0.05~0.07	側銑(Side milling)			
DRA0410	14mm	110	700~920	900~1100	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D millir)		DRA0410	14mm	110	700~920	900~1100	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)			
DRA0410	14mm	110	700~920	100~140	0.05~0.07	0.05~0.07	3D銑(3D millir)		DRA0410	14mm	110	700~920	000~120	0.05~0.07	0.05~0.07	3D銑(3D milling)			
DRA0505	17mm	95	800~630	900~1100	0.13~0.18	3~5	溝銑(Slotting)		DRA0505	17mm	85	200~570	800~1000	0.13~0.18	3~5	溝銑(Slotting)			
DRA0505	17mm	120	300~780	800~1200	0.05~0.08	3~5	溝銑(Slotting)		DRA0505	17mm	120	300~780	800~1200	0.05~0.08	3~5	溝銑(Slotting)			
DRA0505	17mm	95	800~630	800~1000	5~10	0.13~0.18	側銑(Side milling)		DRA0505	17mm	85	200~570	800~1000	5~10	0.13~0.18	側銑(Side milling)			
DRA0505	17mm	95	800~630	600~800	5~10	0.05~0.08	側銑(Side milling)		DRA0505	17mm	95	800~630	600~800	5~10	0.05~0.08	側銑(Side milling)			
DRA0505	17mm	135	300~880	400~180	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D millir)		DRA0505	17mm	135	300~880	000~120	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D milling)			
DRA0505	17mm	135	300~880	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D millir)		DRA0505	17mm	135	300~880	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D milling)			
DRA0510	17mm	95	800~630	900~1100	0.13~0.18	2~5	溝銑(Slotting)		DRA0510	17mm	85	200~570	800~1000	0.13~0.18	2~5	溝銑(Slotting)			
DRA0510	17mm	120	300~780	800~1200	0.05~0.08	2~5	溝銑(Slotting)		DRA0510	17mm	120	300~780	800~1200	0.05~0.08	2~5	溝銑(Slotting)			
DRA0510	17mm	95	800~630	800~1000	5~10	0.13~0.18	側銑(Side milling)		DRA0510	17mm	85	200~570	800~1000	5~10	0.13~0.18	側銑(Side milling)			
DRA0510	17mm	95	800~630	600~800	5~10	0.05~0.08	側銑(Side milling)		DRA0510	17mm	95	800~630	600~800	5~10	0.05~0.08	側銑(Side milling)			
DRA0510	17mm	135	300~880	400~180	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D millir)		DRA0510	17mm	135	300~880	000~120	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D milling)			
DRA0510	17mm	135	300~880	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D millir)		DRA0510	17mm	135	300~880	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D milling)			
DRA0605	20mm	95	800~520	900~1100	0.13~0.18	4~6	溝銑(Slotting)		DRA0605	20mm	85	200~470	800~1000	0.13~0.18	4~6	溝銑(Slotting)			
DRA0605	20mm	120	200~660	800~1200	0.05~0.08	4~6	溝銑(Slotting)		DRA0605	20mm	115	700~620	800~1200	0.05~0.08	4~6	溝銑(Slotting)			
DRA0605	20mm	95	800~520	800~1000	6~12	0.13~0.18	側銑(Side milling)		DRA0605	20mm	85	200~460	800~1000	6~12	0.13~0.18	側銑(Side milling)			
DRA0605	20mm	95	800~520	600~800	6~12	0.05~0.08	側銑(Side milling)		DRA0605	20mm	90	400~480	600~800	6~12	0.05~0.08	側銑(Side milling)			
DRA0605	20mm	135	200~760	400~180	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D millir)		DRA0605	20mm	135	200~760	100~140	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D milling)			
DRA0605	20mm	135	200~760	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D millir)		DRA0605	20mm	135	200~760	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D milling)			
DRA0610	20mm	80	200~460	900~1100	0.13~0.18	3~6	溝銑(Slotting)		DRA0610	20mm	85	200~470	800~1000	0.13~0.18	3~6	溝銑(Slotting)			
DRA0610	20mm	130	800~720	800~1200	0.05~0.08	3~6	溝銑(Slotting)		DRA0610	20mm	115	700~620	800~1200	0.05~0.08	3~6	溝銑(Slotting)			
DRA0610	20mm	95	000~550	800~1000	6~12	0.13~0.18	側銑(Side milling)		DRA0610	20mm	85	200~460	800~1000	6~12	0.13~0.18	側銑(Side milling)			
DRA0610	20mm	95	000~550	600~800	6~12	0.05~0.08	側銑(Side milling)		DRA0610	20mm	90	400~480	600~800	6~12	0.05~0.08	側銑(Side milling)			
DRA0610	20mm	135	200~760	400~180	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D millir)		DRA0610	20mm	135	200~760	100~140	0.13~0.18	0.13~0.18	3D銑(3D milling)			
DRA0610	20mm	135	200~760	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D millir)		DRA0610	20mm	135	200~760	300~170	0.05~0.08	0.05~0.08	3D銑(3D milling)			
DRA0805	30mm	125	000~560	900~1100	0.18~0.23	6~8	溝銑(Slotting)		DRA0805	30mm	100	800~430	800~1000	0.18~0.23	6~8	溝銑(Slotting)			
DRA0805	30mm	135	200~560	600~800	0.05~0.1	6~8	溝銑(Slotting)		DRA0805	30mm	135	200~560	600~800	0.05~0.1	6~8	溝銑(Slotting)			
DRA0805	30mm	90	500~400	700~1000	8~16	0.18~0.23	側銑(Side milling)		DRA0805	30mm	80	000~350	700~1000	8~16	0.18~0.23	側銑(Side milling)			
DRA0805	30mm	90	500~400	600~800	8~16	0.05~0.1	側銑(Side milling)		DRA0805	30mm	90	400~380	600~800	8~16	0.05~0.1	側銑(Side milling)			
DRA0805	30mm	150	000~660	600~200	0.18~0.23	0.18~0.23	3D銑(3D millir)		DRA0805	30mm	105	000~450	300~170	0.18~0.23	0.18~0.23	3D銑(3D milling)			
DRA0805	30mm	190	500~800	100~150	0.05~0.1	0.05~0.1	3D銑(3D millir)		DRA0805	30mm	185	200~770	100~150	0.05~0.1	0.05~0.1	3D銑(3D milling)			
DRA0810	30mm	125	000~560	900~1100	0.18~0.23	5~8	溝銑(Slotting)		DRA0810	30mm	100	800~430	800~1000	0.18~0.23	5~8	溝銑(Slotting)			
DRA0810	30mm	135	200~560	600~800	0.05~0.1	5~8	溝銑(Slotting)		DRA0810	30mm	135	200~560	600~800	0.05~0.1	5~8	溝銑(Slotting)			
DRA0810	30mm	90	500~400	600~1000	8~16	0.18~0.23	側銑(Side milling)		DRA0810	30mm	80	000~350	700~1000	8~16	0.18~0.23	側銑(Side milling)			
DRA0810	30mm	90	500~400	600~800	8~16	0.05~0.1	側銑(Side milling)		DRA0810	30mm	90	400~380	600~800	8~16	0.05~0.1	側銑(Side milling)			
DRA0810	30mm	150	000~660	600~200	0.18~0.23	0.18~0.23	3D銑(3D millir)		DRA0810	30mm	105	000~450	300~170	0.18~0.23	0.18~0.23	3D銑(3D milling)			
DRA0810	30mm	190	500~800	000~140	0.05~0.1	0.05~0.1	3D銑(3D millir)		DRA0810	30mm	185	200~770	100~150	0.05~0.1	0.05~0.1	3D銑(3D milling)			
DRA1005	35mm	125	000~450	800~1200	0.2~0.25	8~10	溝銑(Slotting)		DRA1005	35mm	100	000~340	800~1100	0.2~0.25	8~10	溝銑(Slotting)			
DRA1005	35mm	135	200~460																