

																	
被切削材 Work Material	碳素鋼 : Carbon steels S50C / SS400 : 1.1210 / 1.0036 : 1050 / A570 Gr.45 (~HRC 22)							被切削材 Work Material	調質鋼 / 預硬鋼 : Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 : AISI420 : M310 (HRC 36~45)								
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed	進給速度 Feed	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension	切削速度 Cutting Speed (m/	迴轉速度 Speed	進給速度 Feed	加工深度 (Aa) Depth of	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type		
DLRD0605	40mm	75	000~460	600~800	0.15~0.2	4~6	溝銑(Slotting)	DLRD0605	40mm	70	600~400	600~800	0.15~0.2	4~6	溝銑(Slotting)		
DLRD0605	40mm	95	000~550	200~140	0.07~0.1	4~6	溝銑(Slotting)	DLRD0605	40mm	85	500~500	000~1200	0.07~0.1	4~6	溝銑(Slotting)		
DLRD0605	40mm	60	200~360	000~120	6~12	0.15~0.2	側銑(Side milling)	DLRD0605	40mm	30	600~200	200~400	6~12	0.15~0.2	側銑(Side milling)		
DLRD0605	40mm	60	200~360	600~800	6~12	0.07~0.1	側銑(Side milling)	DLRD0605	40mm	50	700~320	400~600	6~12	0.07~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD0605	40mm	90	800~540	800~220	0.15~0.2	0.15~0.2	3D銑(3D milling)	DLRD0605	40mm	90	800~540	000~1400	0.15~0.2	0.15~0.2	3D銑(3D milling)		
DLRD0605	40mm	135	200~760	200~160	0.07~0.1	0.07~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD0605	40mm	130	800~720	200~1600	0.07~0.1	0.07~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD0610	40mm	75	000~460	600~800	0.15~0.2	3~6	溝銑(Slotting)	DLRD0610	40mm	70	600~400	600~800	0.15~0.2	3~6	溝銑(Slotting)		
DLRD0610	40mm	95	000~550	200~140	0.07~0.1	3~6	溝銑(Slotting)	DLRD0610	40mm	85	500~500	000~1200	0.07~0.1	3~6	溝銑(Slotting)		
DLRD0610	40mm	60	200~360	000~120	6~12	0.15~0.2	側銑(Side milling)	DLRD0610	40mm	30	600~200	200~400	6~12	0.15~0.2	側銑(Side milling)		
DLRD0610	40mm	60	200~360	600~800	6~12	0.07~0.1	側銑(Side milling)	DLRD0610	40mm	50	700~320	400~600	6~12	0.07~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD0610	40mm	90	800~540	800~220	0.15~0.2	0.15~0.2	3D銑(3D milling)	DLRD0610	40mm	90	800~540	000~1400	0.15~0.2	0.15~0.2	3D銑(3D milling)		
DLRD0610	40mm	135	200~760	200~160	0.07~0.1	0.07~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD0610	40mm	130	800~720	200~1600	0.07~0.1	0.07~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD0805	50mm	65	500~300	800~1000	0.2~0.25	6~8	溝銑(Slotting)	DLRD0805	50mm	65	400~280	600~800	0.2~0.25	6~8	溝銑(Slotting)		
DLRD0805	50mm	75	000~350	600~800	0.08~0.12	6~8	溝銑(Slotting)	DLRD0805	50mm	90	500~400	500~700	0.08~0.1	6~8	溝銑(Slotting)		
DLRD0805	50mm	90	500~400	500~800	8~16	0.2~0.25	側銑(Side milling)	DLRD0805	50mm	35	200~160	250~350	8~16	0.2~0.25	側銑(Side milling)		
DLRD0805	50mm	65	500~300	500~800	8~16	0.08~0.1	側銑(Side milling)	DLRD0805	50mm	50	800~220	400~600	8~16	0.08~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD0805	50mm	115	500~520	000~1400	0.2~0.25	0.2~0.25	3D銑(3D milling)	DLRD0805	50mm	115	500~520	800~1000	0.2~0.25	0.2~0.25	3D銑(3D milling)		
DLRD0805	50mm	165	500~700	000~1400	0.08~0.12	0.08~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD0805	50mm	150	700~630	800~1200	0.08~0.1	0.08~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD0810	50mm	65	500~300	800~1000	0.2~0.25	5~8	溝銑(Slotting)	DLRD0810	50mm	65	400~280	600~800	0.2~0.25	5~8	溝銑(Slotting)		
DLRD0810	50mm	75	000~350	600~800	0.08~0.12	5~8	溝銑(Slotting)	DLRD0810	50mm	90	500~400	500~700	0.08~0.1	5~8	溝銑(Slotting)		
DLRD0810	50mm	90	500~400	500~800	8~16	0.2~0.25	側銑(Side milling)	DLRD0810	50mm	35	200~160	250~350	8~16	0.2~0.25	側銑(Side milling)		
DLRD0810	50mm	65	500~300	500~800	8~16	0.08~0.1	側銑(Side milling)	DLRD0810	50mm	50	800~220	400~600	8~16	0.08~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD0810	50mm	115	500~520	000~1400	0.2~0.25	0.2~0.25	3D銑(3D milling)	DLRD0810	50mm	115	500~520	800~1000	0.2~0.25	0.2~0.25	3D銑(3D milling)		
DLRD0810	50mm	165	500~700	000~1400	0.08~0.12	0.08~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD0810	50mm	150	700~630	800~1200	0.08~0.1	0.08~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD1005	60mm	65	000~240	800~1000	0.25~0.3	10~20	溝銑(Slotting)	DLRD1005	60mm	65	000~240	600~800	0.25~0.3	8~10	溝銑(Slotting)		
DLRD1005	60mm	75	400~280	500~800	0.08~0.13	10~20	溝銑(Slotting)	DLRD1005	60mm	90	800~320	500~700	0.08~0.1	8~10	溝銑(Slotting)		
DLRD1005	60mm	90	800~320	500~800	10~20	0.25~0.3	側銑(Side milling)	DLRD1005	60mm	35	000~130	200~300	10~20	0.2~0.25	側銑(Side milling)		
DLRD1005	60mm	65	000~240	500~800	10~20	0.08~0.1	側銑(Side milling)	DLRD1005	60mm	40	200~160	400~600	10~20	0.08~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD1005	60mm	115	600~420	000~1400	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)	DLRD1005	60mm	115	600~400	800~1000	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)		
DLRD1005	60mm	165	200~560	000~1400	0.08~0.13	0.08~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD1005	60mm	150	800~520	800~1200	0.08~0.1	0.08~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD1010	60mm	65	000~240	800~1000	0.25~0.3	7~10	溝銑(Slotting)	DLRD1010	60mm	65	000~240	600~800	0.25~0.3	7~10	溝銑(Slotting)		
DLRD1010	60mm	75	400~280	500~800	0.08~0.13	7~10	溝銑(Slotting)	DLRD1010	60mm	90	800~320	500~700	0.08~0.1	7~10	溝銑(Slotting)		
DLRD1010	60mm	90	800~320	500~800	10~20	0.25~0.3	側銑(Side milling)	DLRD1010	60mm	35	000~130	200~300	10~20	0.2~0.25	側銑(Side milling)		
DLRD1010	60mm	65	000~240	500~800	10~20	0.1~0.15	側銑(Side milling)	DLRD1010	60mm	40	200~160	400~600	10~20	0.08~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD1010	60mm	115	600~420	000~1400	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)	DLRD1010	60mm	115	600~400	800~1000	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)		
DLRD1010	60mm	165	200~560	000~1400	0.08~0.13	0.08~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD1010	60mm	150	800~520	800~1200	0.08~0.1	0.08~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD1020	60mm	65	000~240	800~1000	0.25~0.3	5~10	溝銑(Slotting)	DLRD1020	60mm	65	000~240	600~800	0.25~0.3	5~10	溝銑(Slotting)		
DLRD1020	60mm	75	400~280	500~800	0.08~0.13	5~10	溝銑(Slotting)	DLRD1020	60mm	90	800~320	500~700	0.08~0.1	5~10	溝銑(Slotting)		
DLRD1020	60mm	90	800~320	500~800	10~20	0.25~0.3	側銑(Side milling)	DLRD1020	60mm	35	000~130	200~300	10~20	0.2~0.25	側銑(Side milling)		
DLRD1020	60mm	65	000~240	500~800	10~20	0.1~0.15	側銑(Side milling)	DLRD1020	60mm	40	200~160	400~600	10~20	0.08~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD1020	60mm	115	600~420	000~1400	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)	DLRD1020	60mm	115	600~400	800~1000	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)		
DLRD1020	60mm	165	200~560	000~1400	0.08~0.13	0.08~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD1020	60mm	150	800~520	800~1200	0.08~0.1	0.08~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD1210	60mm	75	000~240	800~1200	0.25~0.3	9~12	溝銑(Slotting)	DLRD1210	60mm	70	800~220	800~1000	0.25~0.3	9~12	溝銑(Slotting)		
DLRD1210	60mm	105	800~320	800~1000	0.1~0.15	9~12	溝銑(Slotting)	DLRD1210	60mm	95	500~280	600~800	0.1~0.15	9~12	溝銑(Slotting)		
DLRD1210	60mm	80	900~230	800~1000	12~24	0.25~0.3	側銑(Side milling)	DLRD1210	60mm	30	700~1000	200~300	12~24	0.15~0.2	側銑(Side milling)		
DLRD1210	60mm	80	900~230	400~600	12~24	0.1~0.15	側銑(Side milling)	DLRD1210	60mm	45	100~140	300~450	12~24	0.1~0.15	側銑(Side milling)		
DLRD1210	60mm	150	000~450	400~1800	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)	DLRD1210	60mm	150	000~450	800~1000	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)		
DLRD1210	60mm	170	500~500	200~1600	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)	DLRD1210	60mm	150	000~450	000~1400	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)		
DLRD1220	60mm	75	000~240	800~1200	0.25~0.3	7~12	溝銑(Slotting)	DLRD1220	60mm	70	800~220	800~1000	0.25~0.3	7~12	溝銑(Slotting)		
DLRD1220	60mm	105	800~320	800~1000	0.1~0.15	7~12	溝銑(Slotting)	DLRD1220	60mm	95	500~280	600~800	0.1~0.15	7~12	溝銑(Slotting)		
DLRD1220	60mm	80	900~230	800~1000	12~24	0.25~0.3	側銑(Side milling)	DLRD1220	60mm	30	700~1000	200~300	12~24	0.15~0.2	側銑(Side milling)		
DLRD1220	60mm	80	900~230	400~600	12~24	0.1~0.15	側銑(Side milling)	DLRD1220	60mm	45	100~140	300~450	12~24	0.1~0.15	側銑(Side milling)		
DLRD1220	60mm	150	000~450	400~1800	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)	DLRD1220	60mm	150	000~450	800~1000	0.25~0.3	0.25~0.3	3D銑(3D milling)		
DLRD1220	60mm	170	500~500	200~1600	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)	DLRD1220	60mm	150	000~450	000~1400	0.1~0.15	0.1~0.15	3D銑(3D milling)		
DLRD1610	100mm	75	500~1800	700~1100	0.3~0.35	13~16	溝銑(Slotting)	DLRD1610	100mm	70	200~160	600~900	0.3~0.35	13~16	溝銑(Slotting)		
DLRD1610	100mm	90	800~210	400~600	0.12~0.17	13~16	溝銑(Slotting)	DLRD1610	100mm	85	500~180	300~500	0.12~0.1	13~16	溝銑(Slotting)		
DLRD1610	100mm	75	500~180	600~800	16~32	0.3~0.35	側銑(Side milling)	DLRD1610	100mm	30	500~800	200~350	16~32	0.3~0.35	側銑(Side milling)		
DLRD1610	100mm	75	500~180	400~600	16~32	0.12~0.1	側銑(Side milling)	DLRD1610	100mm	45	800~1100	200~350	16~32	0.12~0.1	側銑(Side milling)		
DLRD1610	100mm	150	000~340	400~1800	0.3~0.35	0.3~0.35	3D銑(3D milling)	DLRD1610	100mm	150	000~340	200~1600	0.3~0.35	0.3~0.35	3D銑(3D milling)		
DLRD1610	100mm	170	400~380	800~1200	0.12~0.17	0.12~0.1	3D銑(3D milling)	DLRD1610	100mm	150	000~340	700~1000	0.12~0.1	0.12~0.1	3D銑(3D milling)		
DLRD1620	100mm	75	500~1800	700~1100	0.3~0.35	11~16	溝銑(Slotting)	DLRD1620	100mm	70	200~160	600~900	0.3~0.35	11~16	溝銑(Slotting)		
DLRD1620	100mm	90	800~210	400~600	0.12~0.17	11~16	溝銑(Slotting)	DLRD1620	100mm	85	500~180	300~500	0.12~0.1	11~16	溝銑(Slotting)		
DLRD1620	100mm	75	500~180	600~800	16~32	0.3~0.35	側銑(Side milling)	DLRD1620	100mm	30	500~800	200~350	16~32	0.3~0.35	側銑(Side milling)		
DLRD1620	100mm	75	500~180	400~600	16~32	0.12~0.1	側銑(Side milling)	DLRD1620	100mm	45	800~1100	200~350	16~32	0.12~0.1	側銑(Side milling)		