



標準系列 STANDARD SERIES



STANDARD SERIES

標準系列

主要應用於55HRc以下之鋼材，滿足廣泛的切削需求。
Good with the work material below 55HRc. Fulfill every basic demand of milling.

Index 目錄

標準系列
STANDARD SERIES

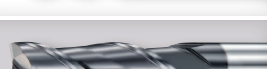
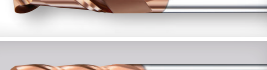


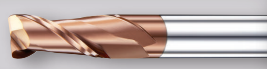
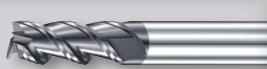
型號/頁碼 Type No. & Page	產品照片 Product Picture	鑄鐵 Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 工具鋼 Alloy Steels, Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	不鏽鋼 Stainless Steels	鋼 Steels 30~45HRc	鋼 Steels 45~52HRc	熱處理鋼 Hardened Steels 52~55HRc
BTA^{2T} P.152		★★★	★★	★★	★★	★	★★	----	----
HBA IBA JBA P.153		★★★	★★	★★	★★	★	★★	----	----
BTH^{2T} P.154		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★
HBH IBH JBH P.155		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★	----
BTB^{2T} P.156		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★
BTB^{4T} P.157		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★
BTA^{4T} P.158		★★★	★★	★★	★★	★	★★	----	----
BTH^{4T} P.159		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★
BTB^{2T} P.160		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★	----
BTB^{4T} P.161		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★	★
ETG^{2T} P.162		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★	----
ETG^{4T} P.163		★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★	----
ETA^{2T} P.164		★★★	★★	★★	★★	★	★★	----	----
HEA IEA JEA^{2T} P.165		★★★	★★	★★	★★	★	★★	----	----
ETA^{4T} P.166		★★★	★★	★★	★★	★	★★	★	----
HEA IEA JEA^{4T} P.167		★★★	★★	★★	★★	★	★★	★	----

標準系列
STANDARD SERIES

Index

目錄

型號/頁碼 Type No. & Page	產品照片 Product Picture	鑄鐵 Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 工具鋼 Alloy Steels, Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	不鏽鋼 Stainless Steels	鋼 Steels 30~45HRC	鋼 Steels 45~52HRC	熱處理鋼 Hardened Steels 52~55HRC
ETH2T P.168		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	----
HEH IEH JEH2T P.169		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	----
ETH4T P.170		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★
HEH IEH JEH4T P.171		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	★
ETB2T P.172		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	----
ETB4T P.173		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★
ETD2T P.174		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	----
ETD4T P.175		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	★
LFTA2T P.176		★★★	★★★	★★★	★★★	★	★★★	----	----
LFTA4T P.177		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★
LFTH2T P.178		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
LFTH4T P.179		----	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	----
RTA P.180		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
LRTA P.181		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
RTD P.182		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
LRTD P.183		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----

型號/頁碼 Type No. & Page	產品照片 Product Picture	鑄鐵 Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 工具鋼 Alloy Steels, Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	不鏽鋼 Stainless Steels	鋼 Steels 30~45HRC	鋼 Steels 45~52HRC	熱處理鋼 Hardened Steels 52~55HRC
RTG P.184		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
RTB P.185		----	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	----
HTA P.186		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
HTD P.187		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
ITA P.188		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
ITH P.189		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
VTA P.190		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★	★
VTB P.191		----	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★
PET P.192		----	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★	----
TTA P.193		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	----
TA P.194-195		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★
WUA3T P.196		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	----	----
WUA4T P.197		★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	----	----
WWA3T P.198		★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★	----
WWA4T P.199		★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★	----



BTA^{2T}

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

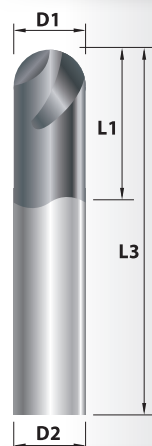


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01	Ø4	0 -0.008
R0.75	±0.01	Ø6	0 -0.008
R1	±0.01	Ø8	0 -0.009
R1.25	±0.01	Ø10	0 -0.009
R2	±0.01	Ø12	0 -0.011
R2.5	±0.01	Ø16	0 -0.011
R3	±0.01	Ø20	0 -0.013
R4	±0.01		
R5	±0.015		
R6	±0.015		
R8	±0.02		
R10	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTA0102	R0.5	2	50	4
BTA0152	R0.75	3	50	4
BTA0202	R1	4	50	4
BTA0252	R1.25	5	50	4
BTA0302	R1.5	6	50	4
BTA0402	R2	8	50	4
BTA0502	R2.5	10	50	6
BTA0602	R3	12	50	6
BTA0802	R4	16	60	8
BTA1002	R5	20	75	10
BTA1202	R6	24	75	12
BTA1602	R8	32	100	16
BTA2002	R10	40	100	20

unit: mm

HBA IBA JBA

超微粒長柄圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS (LONG SHANK)



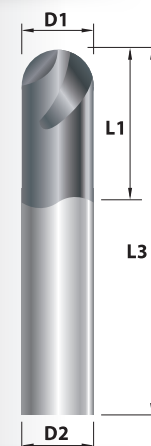
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01	Ø6	0 -0.008
R1.25	±0.01	Ø8	0 -0.009
R2	±0.01	Ø10	0 -0.009
R2.5	±0.01	Ø12	0 -0.011
R3	±0.01	Ø16	0 -0.011
R4	±0.01		
R5	±0.015		
R6	±0.015		
R8	±0.02		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HBA0202	R1	4	75	6
HBA0252	R1.25	5	75	6
HBA0302	R1.5	6	75	6
HBA0402	R2	8	75	6
HBA0502	R2.5	10	75	6
HBA0602	R3	12	75	6
HBA0802	R4	16	75	8
IBA0202	R1	4	100	6
IBA0302	R1.5	6	100	6
IBA0402	R2	8	100	6
IBA0602	R3	12	100	6
IBA0802	R4	16	100	8
IBA1002	R5	20	100	10
IBA1202	R6	24	100	12
JBA0602	R3	12	150	6
JBA0802	R4	16	150	8
JBA1002	R5	20	150	10
JBA1202	R6	24	150	12
JBA1602	R8	32	150	16

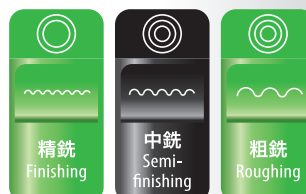
unit: mm



BTH^{2T}

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

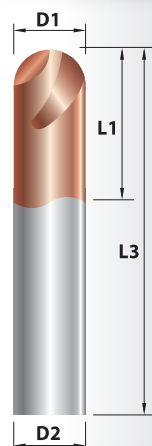


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.25	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02	Ø20	0 -0.013
R10	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTH0102	R0.5	2	50	6
BTH0152	R0.75	3	50	6
BTH0202	R1	4	50	6
BTH0252	R1.25	5	50	6
BTH0302	R1.5	6	50	6
BTH0402	R2	8	50	6
BTH0502	R2.5	10	50	6
BTH0602	R3	12	50	6
BTH0802	R4	16	60	8
BTH1002	R5	20	75	10
BTH1202	R6	24	75	12
BTH1602	R8	32	100	16
BTH2002	R10	40	100	20

unit : mm

HBH IBH JBH

超微粒長柄圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS (LONG SHANK)



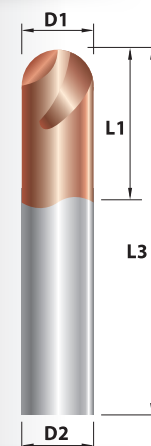
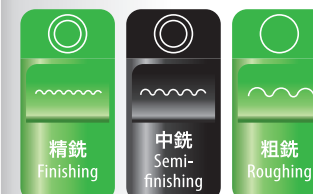
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01		
R1.25	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HBH0202	R1	4	75	6
HBH0252	R1.25	5	75	6
HBH0302	R1.5	6	75	6
HBH0402	R2	8	75	6
HBH0502	R2.5	10	75	6
HBH0602	R3	12	75	6
HBH0802	R4	16	75	8
IBH0202	R1	4	100	6
IBH0302	R1.5	6	100	6
IBH0402	R2	8	100	6
IBH0602	R3	12	100	6
IBH0802	R4	16	100	8
IBH1002	R5	20	100	10
IBH1202	R6	24	100	12
JBH0602	R3	12	150	6
JBH0802	R4	16	150	8
JBH1002	R5	20	150	10
JBH1202	R6	24	150	12
JBH1602	R8	32	150	16

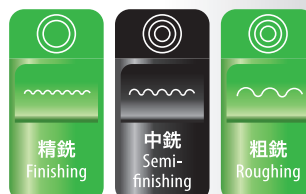
unit : mm



BTB2T

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

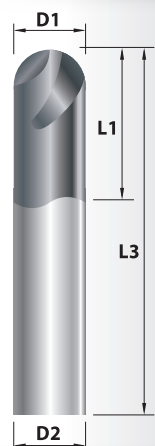


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.25	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02	Ø20	0 -0.013
R10	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTB0102	R0.5	2	50	6
BTB0152	R0.75	3	50	6
BTB0202	R1	4	50	6
BTB0252	R1.25	5	50	6
BTB0302	R1.5	6	50	6
BTB0402	R2	8	50	6
BTB0502	R2.5	10	50	6
BTB0602	R3	12	50	6
BTB0802	R4	16	60	8
BTB1002	R5	20	75	10
BTB1202	R6	24	75	12
BTB1602	R8	32	100	16
BTB2002	R10	40	100	20

unit: mm

BTB4T

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



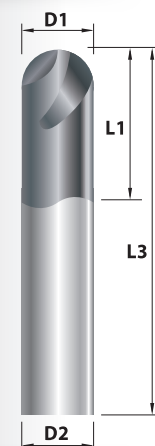
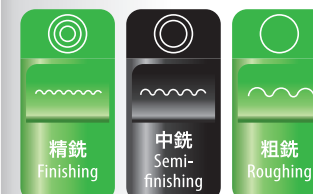
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01		
R3	±0.01	Ø6	0 -0.008
R4	±0.01	Ø8	0 -0.009
R5	±0.015	Ø10	0 -0.009
R6	±0.015	Ø12	0 -0.011
R8	±0.02	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTB0204	R1	4	50	6
BTB0304	R1.5	6	50	6
BTB0404	R2	8	50	6
BTB0504	R2.5	10	50	6
BTB0604	R3	12	50	6
BTB0804	R4	16	60	8
BTB1004	R5	20	75	10
BTB1204	R6	24	75	12
BTB1604	R8	32	100	16

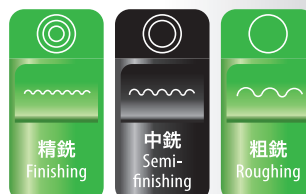
unit: mm



BTA4T

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

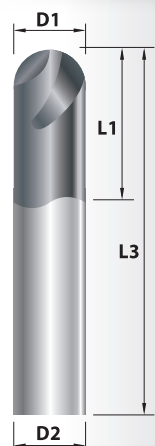


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTA0104	R0.5	2	50	4
BTA0154	R0.75	3	50	4
BTA0204	R1	4	50	4
BTA0304	R1.5	6	50	4
BTA0404	R2	8	50	4
BTA0504	R2.5	10	50	6
BTA0604	R3	12	50	6
BTA0804	R4	16	60	8
BTA1004	R5	20	75	10
BTA1204	R6	24	75	12
BTA1604	R8	32	100	16

unit : mm

BTH4T

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



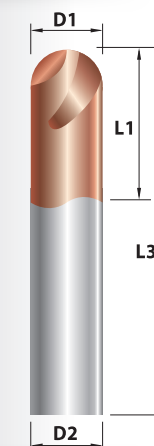
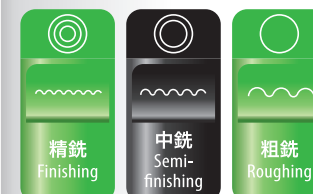
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01		
R3	±0.01	Ø6	0 -0.008
R4	±0.01	Ø8	0 -0.009
R5	±0.015	Ø10	0 -0.009
R6	±0.015	Ø12	0 -0.011
R8	±0.02	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTH0204	R1	4	50	6
BTH0304	R1.5	6	50	6
BTH0404	R2	8	50	6
BTH0504	R2.5	10	50	6
BTH0604	R3	12	50	6
BTH0804	R4	16	60	8
BTH1004	R5	20	75	10
BTH1204	R6	24	75	12
BTH1604	R8	32	100	16

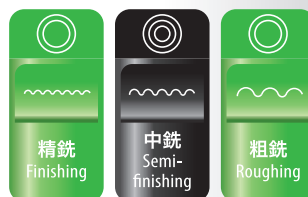
unit : mm



BTD^{2T}

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

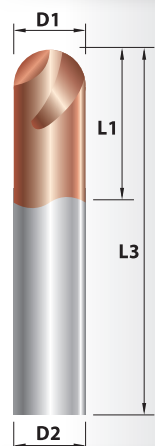


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.25	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02	Ø20	0 -0.013
R10	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTD0102	R0.5	2	50	4
BTD0152	R0.75	3	50	4
BTD0202	R1	4	50	4
BTD0252	R1.25	5	50	4
BTD0302	R1.5	6	50	4
BTD0402	R2	8	50	4
BTD0502	R2.5	10	57	6
BTD0602	R3	12	57	6
BTD0802	R4	16	63	8
BTD1002	R5	20	72	10
BTD1202	R6	24	83	12
BTD1602	R8	32	100	16
BTD2002	R10	40	100	20

unit: mm

ETG^{2T}

超微粒立銑刀
END MILLS



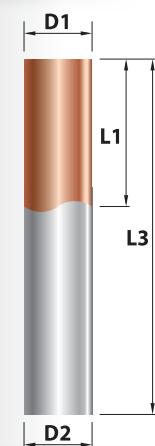
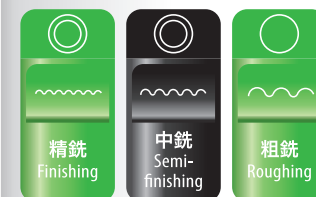
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02		
1.5	0 -0.02		
2.0	0 -0.02		
2.5	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
5.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETG0102	1.0	3	50	4
ETG0152	1.5	4	50	4
ETG0202	2.0	6	50	4
ETG0252	2.5	8	50	4
ETG0302	3.0	8	50	4
ETG0402	4.0	11	50	4
ETG0502	5.0	13	50	6
ETG0602	6.0	16	50	6
ETG0802	8.0	20	60	8
ETG1002	10.0	25	75	10
ETG1202	12.0	30	75	12

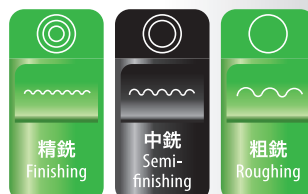
unit: mm



BTD4T

超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

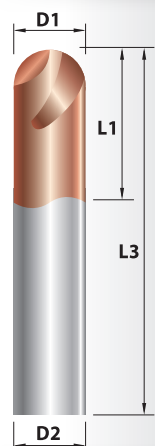


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01	Ø4	0 -0.008
R0.75	±0.01	Ø6	0 -0.008
R1	±0.01	Ø8	0 -0.009
R1.5	±0.01	Ø10	0 -0.009
R2	±0.01	Ø12	0 -0.011
R2.5	±0.01	Ø16	0 -0.011
R3	±0.01		
R4	±0.01		
R5	±0.015		
R6	±0.015		
R8	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTD0104	R0.5	2	50	4
BTD0154	R0.75	3	50	4
BTD0204	R1	4	50	4
BTD0304	R1.5	6	50	4
BTD0404	R2	8	50	4
BTD0504	R2.5	10	57	6
BTD0604	R3	12	57	6
BTD0804	R4	16	63	8
BTD1004	R5	20	72	10
BTD1204	R6	24	83	12
BTD1604	R8	32	100	16

unit: mm

ETG4T

超微粒立銑刀
END MILLS



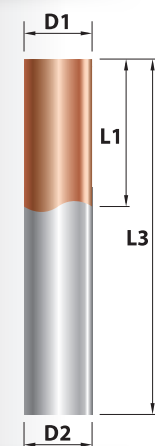
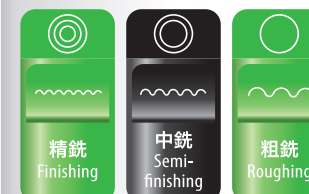
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
1.5	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
2.5	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
3.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
4.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
5.0	0 -0.02		
6.0	0 -0.02		
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETG0104	1.0	3	50	4
ETG0154	1.5	4	50	4
ETG0204	2.0	6	50	4
ETG0254	2.5	8	50	4
ETG0304	3.0	8	50	4
ETG0404	4.0	11	50	4
ETG0504	5.0	13	50	6
ETG0604	6.0	16	50	6
ETG0804	8.0	20	60	8
ETG1004	10.0	25	75	10
ETG1204	12.0	30	75	12
ETG1604	16.0	40	100	16

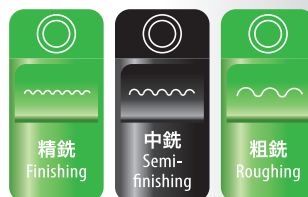
unit: mm



ETA^{2T}

超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

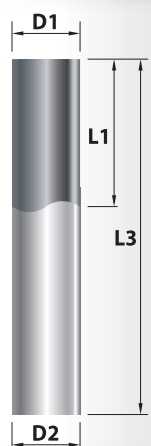


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
1.5	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.009
2.5	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
3.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
4.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
5.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
6.0	0 -0.02	Ø20	0 -0.013
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETA0102	1.0	3	50	4
ETA0152	1.5	4	50	4
ETA0202	2.0	6	50	4
ETA0252	2.5	8	50	4
ETA0302S	3.0	8	50	3
ETA0302	3.0	8	50	4
ETA0402	4.0	11	50	4
ETA0502S	5.0	13	50	5
ETA0502	5.0	13	50	6
ETA0602	6.0	16	50	6
ETA0802	8.0	20	60	8
ETA1002	10.0	25	75	10
ETA1202	12.0	30	75	12
ETA1602	16.0	40	100	16
ETA2002	20.0	45	100	20

unit: mm

HEA IEA JEA^{2T}

超微粒長柄立銑刀
END MILLS (LONG SHANK)



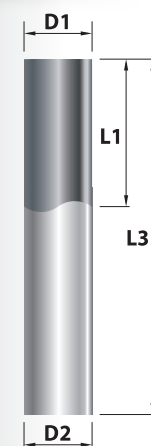
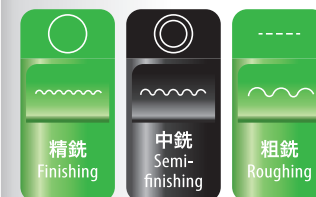
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
4.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
5.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HEA0302	3.0	8	75	3
HEA0402	4.0	11	75	4
HEA0502	5.0	13	75	6
HEA0602	6.0	16	75	6
HEA0802	8.0	20	75	8
IEA0302	3.0	8	100	3
IEA0402	4.0	11	100	4
IEA0502	5.0	13	100	6
IEA0602	6.0	16	100	6
IEA0802	8.0	20	100	8
IEA1002	10.0	25	100	10
IEA1202	12.0	30	100	12

JEA0602	6.0	16	150	6
JEA0802	8.0	20	150	8
JEA1002	10.0	25	150	10
JEA1202	12.0	30	150	12

unit: mm



ETA 4T

超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

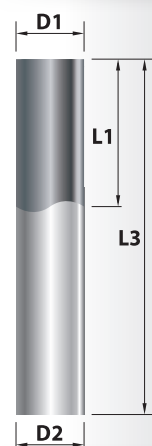


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
1.5	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
2.5	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
3.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
4.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
5.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
6.0	0 -0.02	Ø20	0 -0.013
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETA0104	1.0	3	50	4
ETA0154	1.5	4	50	4
ETA0204	2.0	6	50	4
ETA0254	2.5	8	50	4
ETA0304S	3.0	8	50	3
ETA0304	3.0	8	50	4
ETA0404	4.0	11	50	4
ETA0504S	5.0	13	50	5
ETA0504	5.0	13	50	6
ETA0604	6.0	16	50	6
ETA0804	8.0	20	60	8
ETA1004	10.0	25	75	10
ETA1204	12.0	30	75	12
ETA1604	16.0	40	100	16
ETA2004	20.0	45	100	20

unit: mm

HEA IEA JEA 4T

超微粒長柄立銑刀
END MILLS (LONG SHANK)



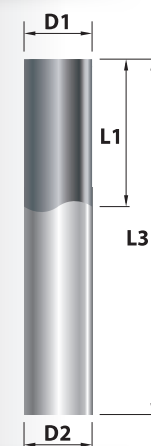
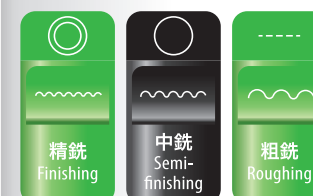
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
4.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
5.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.011
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HEA0304	3.0	8	75	3
HEA0404	4.0	11	75	4
HEA0504	5.0	13	75	6
HEA0604	6.0	16	75	6
HEA0804	8.0	20	75	8
IEA0404	4.0	11	100	4
IEA0604	6.0	16	100	6
IEA0804	8.0	20	100	8
IEA1004	10.0	25	100	10
IEA1204	12.0	30	100	12
JEA0604	6.0	16	150	6
JEA0804	8.0	20	150	8
JEA1004	10.0	25	150	10
JEA1204	12.0	30	150	12
JEA1604	16.0	45	150	16
JEA2004	20.0	50	150	20

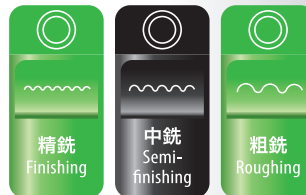
unit: mm



ETH^{2T}

極超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

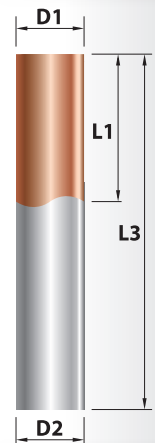


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0~6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.5~8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
8.5~10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
10.5~12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
12.5~20.0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011
		Ø20	0 -0.013



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETH0102	1.0	3	50	6
ETH0152	1.5	4	50	6
ETH0202	2.0	6	50	6
ETH0252	2.5	8	50	6
ETH0302	3.0	8	50	6
ETH0352	3.5	10	50	6
ETH0402	4.0	11	50	6
ETH0452	4.5	13	50	6
ETH0502	5.0	13	50	6
ETH0552	5.5	13	50	6
ETH0602	6.0	16	50	6
ETH0652	6.5	16	60	8
ETH0702	7.0	16	60	8
ETH0752	7.5	19	60	8
ETH0802	8.0	20	60	8
ETH0852	8.5	20	75	10
ETH0902	9.0	22	75	10
ETH0952	9.5	25	75	10
ETH1002	10.0	30	75	10
ETH1052	10.5	25	75	12

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETH1102	11.0	28	75	12
ETH1152	11.5	30	75	12
ETH1202	12.0	30	75	12
ETH1252	12.5	30	80	14
ETH1302	13.0	35	80	14
ETH1352	13.5	35	80	14
ETH1402	14.0	40	80	14
ETH1502	15.0	40	100	16
ETH1602	16.0	40	100	16
ETH1702	17.0	45	100	18
ETH1802	18.0	45	100	18
ETH2002	20.0	45	100	20

unit: mm

HEH IEH JEH^{2T}

超微粒長柄立銑刀
END MILLS (LONG SHANK)



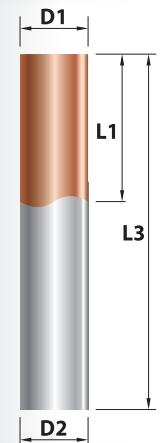
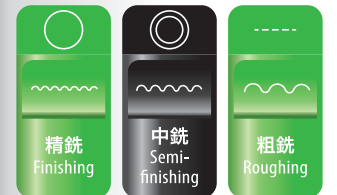
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
4.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
5.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HEH0302	3.0	8	75	3
HEH0402	4.0	11	75	4
HEH0502	5.0	13	75	6
HEH0602	6.0	16	75	6
HEH0802	8.0	20	75	8
IEH0302	3.0	8	100	3
IEH0402	4.0	11	100	4
IEH0502	5.0	13	100	6
IEH0602	6.0	16	100	6
IEH0802	8.0	20	100	8
IEH1002	10.0	25	100	10
IEH1202	12.0	30	100	12

JEH0602	6.0	16	150	6
JEH0802	8.0	20	150	8
JEH1002	10.0	25	150	10
JEH1202	12.0	30	150	12

unit: mm



ETH 4T

極超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0~6.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.5~8.0	0 -0.025	Ø6	0 -0.008
8.5~10.0	0 -0.03	Ø8	0 -0.009
10.5~12.0	0 -0.035	Ø10	0 -0.009
12.5~20.0	0 -0.04	Ø12	0 -0.011
		Ø16	0 -0.011
		Ø20	0 -0.013

HEH IEH JEH 4T

超微粒長柄立銑刀
END MILLS (LONG SHANK)



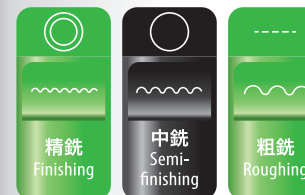
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
4.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
5.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETH0104	1.0	3	50	4
ETH0154	1.5	4	50	4
ETH0204	2.0	6	50	4
ETH0254	2.5	8	50	4
ETH0304S	3.0	8	50	3
ETH0304	3.0	8	50	4
ETH0354	3.5	10	50	4
ETH0404	4.0	11	50	4
ETH0454	4.5	13	50	6
ETH0504S	5.0	13	50	5
ETH0504	5.0	13	50	6
ETH0554	5.5	13	50	6
ETH0604	6.0	16	50	6
ETH0654	6.5	16	60	8
ETH0704	7.0	16	60	8
ETH0754	7.5	19	60	8
ETH0804	8.0	20	60	8
ETH0854	8.5	20	75	10
ETH0904	9.0	22	75	10
ETH0954	9.5	25	75	10

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETH1004	10.0	30	75	10
ETH1054	10.5	25	75	12
ETH1104	11.0	28	75	12
ETH1154	11.5	30	75	12
ETH1204	12.0	30	75	12
ETH1254	12.5	30	80	14
ETH1304	13.0	35	80	14
ETH1354	13.5	35	80	14
ETH1404	14.0	40	80	14
ETH1504	15.0	40	100	16
ETH1604	16.0	40	100	16
ETH1704	17.0	45	100	18
ETH1804	18.0	45	100	18
ETH2004	20.0	45	100	20

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HEH0304	3.0	8	75	3
HEH0404	4.0	11	75	4
HEH0504	5.0	13	75	6
HEH0604	6.0	16	75	6
HEH0804	8.0	20	75	8
IEH0404	4.0	11	100	4
IEH0604	6.0	16	100	6
IEH0804	8.0	20	100	8
IEH1004	10.0	25	100	10
IEH1204	12.0	30	100	12
JEH0604	6.0	16	150	6
JEH0804	8.0	20	150	8
JEH1004	10.0	25	150	10
JEH1204	12.0	30	150	12
JEH1604	16.0	45	150	16
JEH2004	20.0	50	150	20

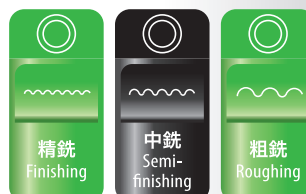
unit : mm



ETB^{2T}

極超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

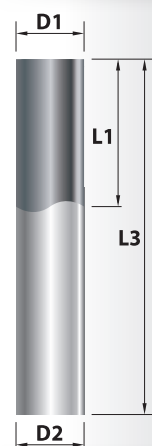


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02		
1.5	0 -0.02		
2.0	0 -0.02		
2.5	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02		
5.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013
20.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETB0102	1.0	3	50	6
ETB0152	1.5	4	50	6
ETB0202	2.0	6	50	6
ETB0252	2.5	8	50	6
ETB0302	3.0	8	50	6
ETB0402	4.0	11	50	6
ETB0502	5.0	13	50	6
ETB0602	6.0	16	50	6
ETB0802	8.0	20	60	8
ETB1002	10.0	30	75	10
ETB1202	12.0	30	75	12
ETB1602	16.0	40	100	16
ETB2002	20.0	45	100	20

unit : mm

ETB^{4T}

極超微粒立銑刀
END MILLS



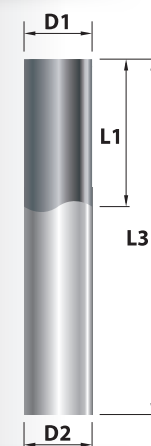
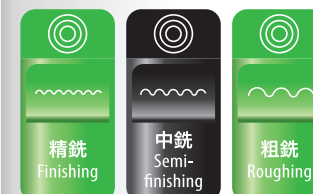
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance
1.0	0 -0.02	16.0	0 -0.04
1.5	0 -0.02	20.0	0 -0.04
2.0	0 -0.02		
2.5	0 -0.02		
3.0	0 -0.02		
3.5	0 -0.02		
4.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
4.5	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
5.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø12	0 -0.011
10.0	0 -0.03	Ø16	0 -0.011
12.0	0 -0.035	Ø20	0 -0.013

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETB0104	1.0	3	50	4
ETB0154	1.5	4	50	4
ETB0204S	2.0	6	50	4
ETB0204	2.0	6	50	6
ETB0254S	2.5	8	50	4
ETB0254	2.5	8	50	6
ETB0304S	3.0	8	50	4
ETB0304	3.0	8	50	6
ETB0354	3.5	10	50	6
ETB0404S	4.0	11	50	4
ETB0404	4.0	11	50	6
ETB0454	4.5	11	50	6
ETB0504	5.0	13	50	6
ETB0604	6.0	16	50	6
ETB0804	8.0	20	60	8
ETB1004Z	10.0	25	75	10
ETB1004	10.0	30	75	10
ETB1204	12.0	30	75	12
ETB1604	16.0	40	100	16
ETB2004	20.0	45	100	20

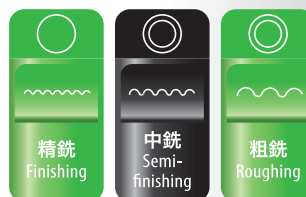
unit : mm



ETD^{2T}

超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

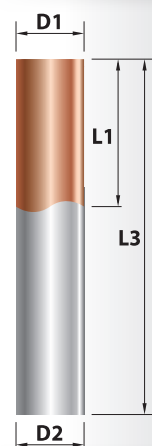


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
1.5	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø5	0 -0.008
2.5	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
4.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
6.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø20	0 -0.013
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETD0102	1.0	3	50	4
ETD0152	1.5	4	50	4
ETD0202	2.0	6	50	4
ETD0252	2.5	8	50	4
ETD0302S	3.0	8	50	3
ETD0302	3.0	8	50	4
ETD0402	4.0	11	50	4
ETD0502S	5.0	13	50	5
ETD0502	5.0	13	57	6
ETD0602	6.0	16	57	6
ETD0802	8.0	20	63	8
ETD1002	10.0	25	72	10
ETD1202	12.0	30	83	12
ETD1602	16.0	40	100	16
ETD2002	20.0	45	100	20

unit: mm

ETD^{4T}

超微粒立銑刀
END MILLS



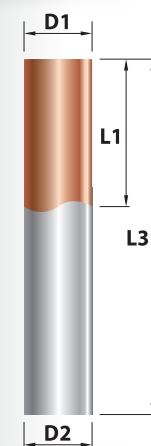
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit: mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
1.5	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø5	0 -0.008
2.5	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
4.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
6.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø20	0 -0.013
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETD0104	1.0	3	50	4
ETD0154	1.5	4	50	4
ETD0204	2.0	6	50	4
ETD0254	2.5	8	50	4
ETD0304S	3.0	8	50	3
ETD0304	3.0	8	50	4
ETD0404	4.0	11	50	4
ETD0504S	5.0	13	50	5
ETD0504	5.0	13	57	6
ETD0604	6.0	16	57	6
ETD0804	8.0	20	63	8
ETD1004	10.0	25	72	10
ETD1204	12.0	30	83	12
ETD1604	16.0	40	100	16
ETD2004	20.0	45	100	20

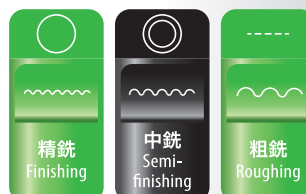
unit: mm



LFTA^{2T}

超微粒長刃立銑刀
END MILLS (LONG FLUTE)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

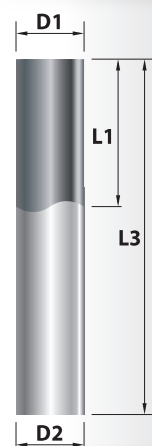


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
LFTA0202	2.0	12	50	4
LFTA0302	3.0	20	50	4
LFTA0302B	3.0	15	50	6
LFTA0402	4.0	25	75	4
LFTA0402B	4.0	20	75	6
LFTA0502	5.0	30	75	6
LFTA0602	6.0	30	75	6
LFTA0802	8.0	40	100	8
LFTA1002	10.0	40	100	10
LFTA1202	12.0	45	100	12

unit : mm

LFTA^{4T}

超微粒長柄立銑刀
END MILLS (LONG FLUTE)



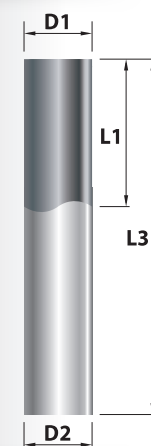
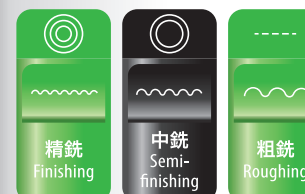
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø16	0 -0.011
10.0	0 -0.03	Ø20	0 -0.013
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



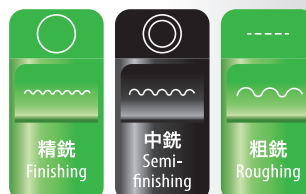
產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
LFTA0204	2.0	15	50	4
LFTA0304	3.0	20	50	4
LFTA0304B	3.0	15	50	6
LFTA0404	4.0	25	75	4
LFTA0404B	4.0	20	75	6
LFTA0504	5.0	30	75	6
LFTA0604	6.0	30	75	6
LFTA0804	8.0	40	100	8
LFTA1004	10.0	40	100	10
LFTA1004L	10.0	50	100	10
LFTA1204	12.0	45	100	12
LFTA1204L	12.0	50	100	12
LFTA1604	16.0	60	150	16
LFTA1604L	16.0	70	150	16
LFTA2004	20.0	60	150	20
LFTA2004L	20.0	75	150	20

unit : mm



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

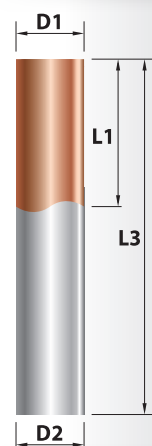


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
LFTH0202	2.0	12	50	4
LFTH0302	3.0	20	50	4
LFTH0402	4.0	25	75	4
LFTH0502	5.0	30	75	6
LFTH0602	6.0	30	75	6
LFTH0802	8.0	40	100	8
LFTH1002	10.0	40	100	10
LFTH1202	12.0	45	100	12

unit : mm



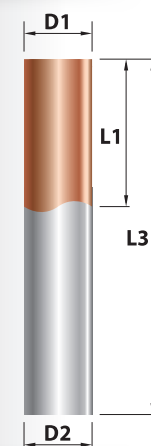
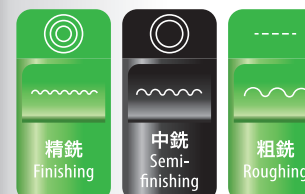
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø16	0 -0.011
10.0	0 -0.03	Ø20	0 -0.013
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
LFTH0204	2.0	15	50	4
LFTH0304	3.0	20	50	4
LFTH0404	4.0	25	75	4
LFTH0504	5.0	30	75	6
LFTH0604	6.0	30	75	6
LFTH0804	8.0	40	100	8
LFTH1004	10.0	40	100	10
LFTH1204	12.0	45	100	12
LFTH1604	16.0	60	150	16
LFTH2004	20.0	60	150	20

unit : mm



RTA

超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS (CORNER RADIUS)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

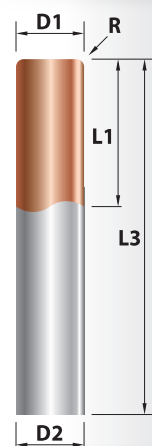


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø3	0 -0.008
3.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
5.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø12	0 -0.011
10.0	+0.02 0	0 -0.03		
12.0	+0.02 0	0 -0.035		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
RTA0205	2.0	0.5	6	50	4
RTA0305	3.0	0.5	8	50	3
RTA0405	4.0	0.5	10	50	4
RTA0410	4.0	1.0	10	50	4
RTA0505	5.0	0.5	13	50	6
RTA0510	5.0	1.0	13	50	6
RTA0605	6.0	0.5	16	50	6
RTA0610	6.0	1.0	16	50	6
RTA0805	8.0	0.5	19	60	8
RTA0810	8.0	1.0	19	60	8
RTA1005	10.0	0.5	25	75	10
RTA1010	10.0	1.0	25	75	10
RTA1015	10.0	1.5	25	75	10
RTA1020	10.0	2.0	25	75	10
RTA1210	12.0	1.0	30	75	12
RTA1220	12.0	2.0	30	75	12

unit : mm

LRTA

超微粒長柄圓鼻角立銑刀
END MILLS (LONG SHANK & CORNER RADIUS)



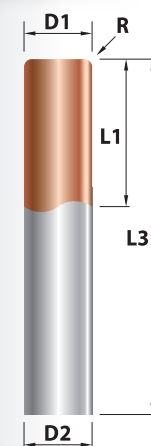
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
LRTA0405	4.0	0.5	11	75	4
LRTA0410	4.0	1.0	11	75	4
LRTA0602	6.0	0.2	16	75	6
LRTA0603	6.0	0.3	16	75	6
LRTA0605	6.0	0.5	16	75	6
LRTA0610	6.0	1.0	16	75	6
LRTA0803	8.0	0.3	19	100	8
LRTA0805	8.0	0.5	19	100	8
LRTA0810	8.0	1.0	19	100	8
LRTA1002	10.0	0.2	25	100	10
LRTA1003	10.0	0.3	25	100	10
LRTA1005	10.0	0.5	25	100	10
LRTA1010	10.0	1.0	25	100	10
LRTA1020	10.0	2.0	25	100	10
LRTA1205	12.0	0.5	30	100	12
LRTA1210	12.0	1.0	30	100	12
LRTA1220	12.0	2.0	30	100	12

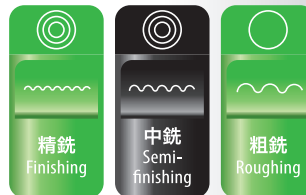
unit : mm



RTD

超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS (CORNER RADIUS)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

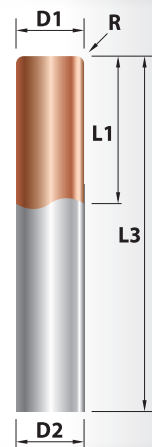


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
3.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
5.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø12	0 -0.011
10.0	+0.02 0	0 -0.03		
12.0	+0.02 0	0 -0.035		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
RTD0202	2.0	0.2	6	50	4
RTD0205	2.0	0.5	6	50	4
RTD0305	3.0	0.5	8	50	3
RTD0405	4.0	0.5	10	50	4
RTD0505	5.0	0.5	13	50	6
RTD0510	5.0	1.0	13	50	6
RTD0605	6.0	0.5	16	50	6
RTD0610	6.0	1.0	16	50	6
RTD0805	8.0	0.5	20	60	8
RTD0810	8.0	1.0	20	60	8
RTD1005Z	10.0	0.5	25	75	10
RTD1005	10.0	0.5	30	75	10
RTD1010Z	10.0	1.0	25	75	10
RTD1010	10.0	1.0	30	75	10
RTD1020Z	10.0	2.0	25	75	10
RTD1020	10.0	2.0	30	75	10
RTD1030Z	10.0	3.0	25	75	10
RTD1030	10.0	3.0	30	75	10
RTD1210	12.0	1.0	30	75	12
RTD1220	12.0	2.0	30	75	12
RTD1230	12.0	3.0	30	75	12

unit : mm

LRTD

超微粒長柄圓鼻角立銑刀
END MILLS (LONG SHANK & CORNER RADIUS)



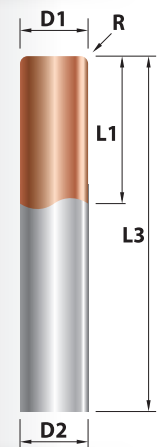
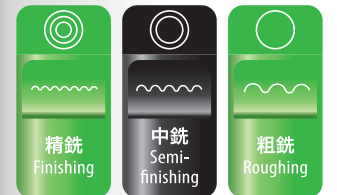
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	+0.02 0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
LRTD0405	4.0	0.5	11	75	4
LRTD0410	4.0	1.0	11	75	4
LRTD0602	6.0	0.2	16	75	6
LRTD0603	6.0	0.3	16	75	6
LRTD0605	6.0	0.5	16	75	6
LRTD0610	6.0	1.0	16	75	6
LRTD0803	8.0	0.3	19	100	8
LRTD0805	8.0	0.5	19	100	8
LRTD0810	8.0	1.0	19	100	8
LRTD1002	10.0	0.2	25	100	10
LRTD1003	10.0	0.3	25	100	10
LRTD1005	10.0	0.5	25	100	10
LRTD1010	10.0	1.0	25	100	10
LRTD1020	10.0	2.0	25	100	10
LRTD1205	12.0	0.5	30	100	12
LRTD1210	12.0	1.0	30	100	12
LRTD1220	12.0	2.0	30	100	12
LRTD1610	16.0	1.0	45	150	16
LRTD1620	16.0	2.0	45	150	16

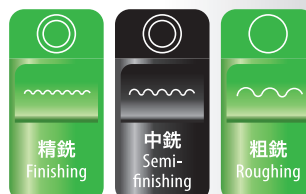
unit : mm



RTG

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS (CORNER RADIUS)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

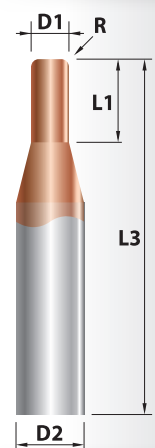


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	+0.02 0	0 -0.02		
1.5	+0.02 0	0 -0.02		
2.0	+0.02 0	0 -0.02		
2.5	+0.02 0	0 -0.02		
3.0	+0.02 0	0 -0.02		
4.0	+0.02 0	0 -0.02		
5.0	+0.02 0	0 -0.02		
6.0	+0.02 0	0 -0.02		
8.0	+0.02 0	0 -0.025		
10.0	+0.02 0	0 -0.03		
12.0	+0.02 0	0 -0.035		
			Ø4	0 -0.008
			Ø6	0 -0.008
			Ø8	0 -0.009
			Ø10	0 -0.009
			Ø12	0 -0.011



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
RTG0102	1.0	0.2	3	50	4
RTG0152	1.5	0.2	4	50	4
RTG0202	2.0	0.2	6	50	4
RTG0205	2.0	0.5	6	50	4
RTG0252	2.5	0.2	8	50	4
RTG0255	2.5	0.5	8	50	4
RTG0302	3.0	0.2	8	50	4
RTG0303	3.0	0.3	8	50	4
RTG0305	3.0	0.5	8	50	4
RTG0402	4.0	0.2	11	50	4
RTG0403	4.0	0.3	11	50	4
RTG0405	4.0	0.5	11	50	4
RTG0503	5.0	0.3	13	50	6
RTG0505	5.0	0.5	13	50	6
RTG0602	6.0	0.2	16	50	6
RTG0603	6.0	0.3	16	50	6
RTG0605	6.0	0.5	16	50	6
RTG0610	6.0	1.0	16	50	6

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
RTG0803	8.0	0.3	20	60	8
RTG0805	8.0	0.5	20	60	8
RTG1002	10.0	0.2	25	75	10
RTG1003	10.0	0.3	25	75	10
RTG1005	10.0	0.5	25	75	10
RTG1010	10.0	1.0	25	75	10
RTG1203	12.0	0.3	30	75	12
RTG1205	12.0	0.5	30	75	12
RTG1210	12.0	1.0	30	75	12
RTG1215	12.0	1.5	30	75	12
RTG1220	12.0	2.0	30	75	12

unit : mm

RTB

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS (CORNER RADIUS)



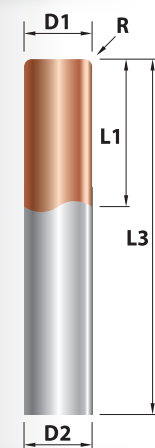
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	+0.02 0	0 -0.02		
4.0	+0.02 0	0 -0.02		
5.0	+0.02 0	0 -0.02		
6.0	+0.02 0	0 -0.02		
8.0	+0.02 0	0 -0.025		
10.0	+0.02 0	0 -0.03		
12.0	+0.02 0	0 -0.035		
			Ø3	0 -0.006
			Ø4	0 -0.008
			Ø6	0 -0.008
			Ø8	0 -0.009
			Ø10	0 -0.009
			Ø12	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
RTB0305	3.0	0.5	8	50	3
RTB0405	4.0	0.5	10	50	4
RTB0505	5.0	0.5	13	50	6
RTB0510	5.0	1.0	13	50	6
RTB0605	6.0	0.5	16	50	6
RTB0610	6.0	1.0	16	50	6
RTB0805	8.0	0.5	20	60	8
RTB0810	8.0	1.0	20	60	8
RTB1005Z	10.0	0.5	25	75	10
RTB1005	10.0	0.5	30	75	10
RTB1010Z	10.0	1.0	25	75	10
RTB1010	10.0	1.0	30	75	10
RTB1020Z	10.0	2.0	25	75	10
RTB1020	10.0	2.0	30	75	10
RTB1030Z	10.0	3.0	25	75	10
RTB1030	10.0	3.0	30	75	10
RTB1210	12.0	1.0	30	75	12
RTB1220	12.0	2.0	30	75	12
RTB1230	12.0	3.0	30	75	12

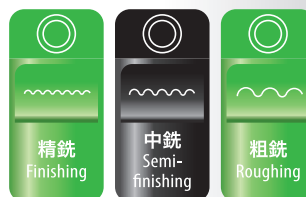
unit : mm



HTA

超微粒高螺旋立銑刀
END MILLS (HIGH HELIX)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

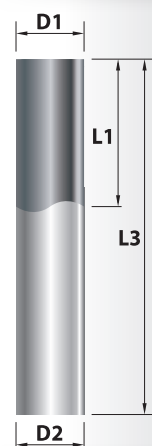


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø16	0 -0.011
10.0	0 -0.03	Ø20	0 -0.013
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HTA0203	2.0	6	50	4
HTA0303	3.0	8	50	4
HTA0403	4.0	11	50	4
HTA0503	5.0	13	50	6
HTA0603	6.0	16	50	6
HTA0803	8.0	20	60	8
HTA1003	10.0	25	75	10
HTA1203	12.0	30	75	12
HTA1603	16.0	40	100	16
HTA2003	20.0	45	100	20

unit : mm

HTD

超微粒高螺旋立銑刀
END MILLS (HIGH HELIX)



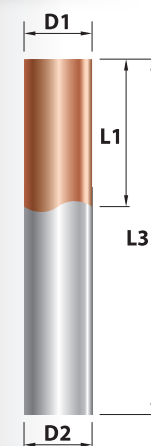
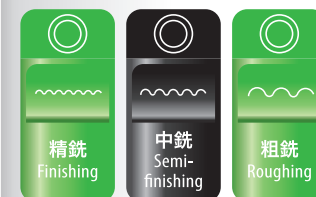
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø16	0 -0.011
10.0	0 -0.03	Ø20	0 -0.013
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
HTD0203	2.0	6	50	4
HTD0303	3.0	8	50	4
HTD0403	4.0	11	50	4
HTD0503	5.0	13	50	6
HTD0603	6.0	16	50	6
HTD0803	8.0	20	60	8
HTD1003	10.0	25	75	10
HTD1203	12.0	30	75	12
HTD1603	16.0	40	100	16
HTD2003	20.0	45	100	20

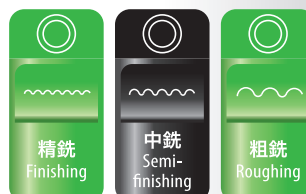
unit : mm



ITA

極超微粒高螺旋立銑刀
END MILLS (HIGH HELIX)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

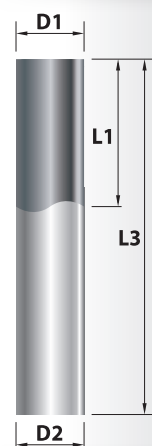


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013
20.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ITA0303	3.0	8	50	6
ITA0403	4.0	12	50	6
ITA0603	6.0	16	50	6
ITA0803	8.0	20	60	8
ITA1003	10.0	25	75	10
ITA1203	12.0	30	75	12
ITA1603	16.0	45	100	16
ITA2003	20.0	45	100	20

unit : mm

ITH

超微粒高螺旋立銑刀
END MILLS (HIGH HELIX)



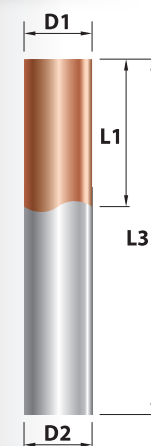
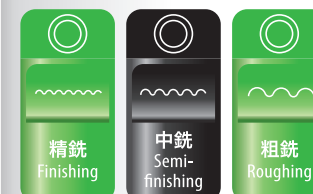
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02		
4.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
6.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
8.0	0 -0.025	Ø10	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø12	0 -0.011
12.0	0 -0.035	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ITH0303	3.0	8	50	6
ITH0403	4.0	12	50	6
ITH0603	6.0	16	50	6
ITH0803	8.0	20	60	8
ITH1003	10.0	25	75	10
ITH1203	12.0	30	75	12
ITH1603	16.0	45	100	16
ITH2003	20.0	45	100	20

unit : mm



VTA

高硬度用立銑刀
END MILLS (HIGH HARDNESS)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$0_{-0.02}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$0_{-0.025}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$0_{-0.03}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$0_{-0.035}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$0_{-0.04}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
VTA0606	6.0	16	50	6
VTA0806	8.0	20	60	8
VTA1006	10.0	25	75	10
VTA1206	12.0	30	75	12
VTA1606	16.0	40	100	16

unit : mm

VTB

難切削材用立銑刀
END MILLS (DIFFICULT-TO-CUT)



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$0_{-0.02}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$0_{-0.025}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$0_{-0.03}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$0_{-0.035}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$0_{-0.04}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
VTB0606	6.0	16	50	6
VTB0806	8.0	20	60	8
VTB1006	10.0	25	75	10
VTB1206	12.0	30	75	12
VTB1606	16.0	40	100	16

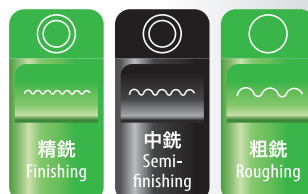
unit : mm



PET

超微粒強力型立銑刀
END MILLS (SHORT FLUTE)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
PET0303	3.0	3	50	6
PET0403	4.0	4	50	6
PET0503	5.0	5	50	6
PET0603	6.0	6	50	8
PET0803	8.0	8	60	10
PET1003	10.0	10	60	12

unit : mm

TTA

極超微粒長刃斜度立銑刀
END MILLS (LONG FLUTE TAPER)



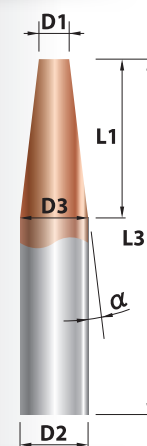
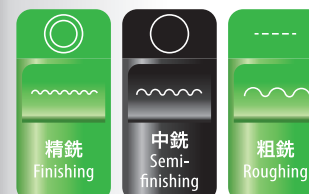
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance	斜角公差值 α Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance
Ø4	0 -0.008		1.0 ≤ D1 0 ~ -0.03
Ø6	0 -0.008	±6'	
Ø8	0 -0.009		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

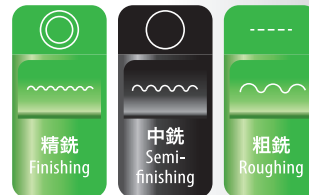
型號 Type No.	D1 先端徑 Small Mill Dia.	L1 刃長 Flute Length	α 斜角 Taper Angle	D3 粗端徑 Large Mill Dia.	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
TTA01005	1.0	10	30'	1.17	50	4
TTA01010	1.0	10	1°	1.35	50	4
TTA01015	1.0	10	1°30'	1.52	50	4
TTA01020	1.0	10	2°	1.70	50	4
TTA01025	1.0	10	2°30'	1.87	50	4
TTA01030	1.0	10	3°	2.05	50	4
TTA01050	1.0	10	5°	2.75	50	4
TTA01070	1.0	10	7°	3.46	50	4
TTA01505	1.5	10	30'	1.67	50	4
TTA01510	1.5	10	1°	1.85	50	4
TTA01515	1.5	10	1°30'	2.02	50	4
TTA01520	1.5	10	2°	2.20	50	4
TTA01525	1.5	10	2°30'	2.37	50	4
TTA01530	1.5	10	3°	2.55	50	4
TTA02005	2.0	13	30'	2.23	50	4
TTA02010	2.0	13	1°	2.45	50	4
TTA02015	2.0	13	1°30'	2.68	50	4
TTA02020	2.0	13	2°	2.91	50	4
TTA02025	2.0	13	2°30'	3.14	50	4
TTA02030	2.0	13	3°	3.36	50	4
TTA02050	2.0	10	5°	3.75	50	4

型號 Type No.	D1 先端徑 Small Mill Dia.	L1 刃長 Flute Length	α 斜角 Taper Angle	D3 粗端徑 Large Mill Dia.	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
TTA02505	2.5	15	30'	2.76	50	4
TTA02510	2.5	15	1°	3.02	50	4
TTA02515	2.5	15	1°30'	3.29	50	4
TTA02520	2.5	15	2°	3.55	50	4
TTA02525	2.5	15	2°30'	3.81	50	4
TTA02530	2.5	13	3°	3.86	50	4
TTA02550	2.5	15	5°	5.12	50	6
TTA03005	3.0	20	30'	3.35	60	6
TTA03010	3.0	20	1°	3.70	60	6
TTA03015	3.0	20	1°30'	4.05	60	6
TTA03020	3.0	20	2°	4.40	60	6
TTA03025	3.0	20	2°30'	4.75	60	6
TTA03030	3.0	20	3°	5.10	60	6
TTA03050	3.0	16	5°	5.80	60	6
TTA04005	4.0	25	30'	4.44	60	6
TTA04010	4.0	25	1°	4.87	60	6
TTA04015	4.0	25	1°30'	5.31	60	6
TTA04020	4.0	25	2°	5.75	60	6
TTA04025	4.0	25	2°30'	6.18	60	8
TTA04030	4.0	25	3°	6.62	60	8
TTA04050	4.0	22	5°	7.85	60	8

unit : mm



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

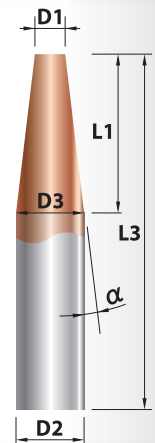


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance	斜角公差值 α Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance
Ø4	0 -0.008	±6'	D1<1.0 0~-0.02 1.0≤D1 0~-0.03
Ø6	0 -0.008		
Ø8	0 -0.009		
Ø10	0 -0.009		
Ø12	0 -0.011		
Ø16	0 -0.011		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 先端徑 Small Mill Dia.	L1 刃長 Flute Length	α 斜角 Taper Angle	D3 粗端徑 Large Mill Dia.	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
TA005005	0.5	2	30°	0.53	50	4
TA005010	0.5	2	1°	0.57	50	4
TA005015	0.5	2	1°30'	0.60	50	4
TA005020	0.5	2	2°	0.64	50	4
TA005025	0.5	2	2°30'	0.67	50	4
TA005030	0.5	2	3°	0.71	50	4
TA005050	0.5	2	5°	0.85	50	4
TA005070	0.5	2	7°	0.99	50	4
TA005100	0.5	2	10°	1.21	50	4
TA010005	1.0	4	30°	1.07	50	4
TA010010	1.0	4	1°	1.14	50	4
TA010015	1.0	4	1°30'	1.21	50	4
TA010020	1.0	4	2°	1.28	50	4
TA010025	1.0	4	2°30'	1.35	50	4
TA010030	1.0	4	3°	1.42	50	4
TA010050	1.0	4	5°	1.70	50	4
TA010070	1.0	4	7°	1.98	50	4
TA010100	1.0	4	10°	2.41	50	4
TA015005	1.5	5	30°	1.59	50	4
TA015010	1.5	5	1°	1.67	50	4
TA015015	1.5	5	1°30'	1.76	50	4
TA015020	1.5	5	2°	1.85	50	4
TA015025	1.5	5	2°30'	1.94	50	4
TA015030	1.5	5	3°	2.02	50	4
TA015050	1.5	5	5°	2.37	50	4
TA015070	1.5	5	7°	2.73	50	4
TA015100	1.5	5	10°	3.26	50	4

型號 Type No.	D1 先端徑 Small Mill Dia.	L1 刃長 Flute Length	α 斜角 Taper Angle	D3 粗端徑 Large Mill Dia.	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
TA020005	2.0	6	30°	2.10	50	4
TA020010	2.0	6	1°	2.21	50	4
TA020015	2.0	6	1°30'	2.31	50	4
TA020020	2.0	6	2°	2.42	50	4
TA020025	2.0	6	2°30'	2.52	50	4
TA020030	2.0	6	3°	2.63	50	4
TA020050	2.0	6	5°	3.05	50	4
TA020070	2.0	6	7°	3.47	50	4
TA020100	2.0	5	10°	3.76	50	4
TA025005	2.5	8	30°	2.64	50	4
TA025010	2.5	8	1°	2.78	50	4
TA025015	2.5	8	1°30'	2.92	50	4
TA025020	2.5	8	2°	3.06	50	4
TA025025	2.5	8	2°30'	3.20	50	4
TA025030	2.5	8	3°	3.34	50	4
TA025050	2.5	8	5°	3.90	50	4
TA025070	2.5	8	7°	4.46	50	6
TA025100	2.5	8	10°	5.32	50	6
TA030005	3.0	10	30°	3.17	50	6
TA030010	3.0	10	1°	3.35	50	6
TA030015	3.0	10	1°30'	3.52	50	6
TA030020	3.0	10	2°	3.70	50	6
TA030025	3.0	10	2°30'	3.87	50	6
TA030030	3.0	10	3°	4.05	50	6
TA030050	3.0	10	5°	4.75	50	6
TA030070	3.0	10	7°	5.46	50	6
TA030100	3.0	8	10°	5.82	50	6
TA040005	4.0	15	30°	4.26	50	6
TA040010	4.0	15	1°	4.52	50	6
TA040015	4.0	15	1°30'	4.79	50	6
TA040020	4.0	15	2°	5.05	50	6
TA040025	4.0	15	2°30'	5.31	50	6
TA040030	4.0	15	3°	5.57	50	6
TA040050	4.0	15	5°	6.62	60	8
TA040070	4.0	15	7°	7.68	60	8
TA050005	5.0	20	30°	5.35	60	6
TA050010	5.0	20	1°	5.70	60	6
TA050015	5.0	18	1°30'	5.94	60	6
TA050020	5.0	20	2°	6.40	60	8
TA050025	5.0	20	2°30'	6.75	60	8
TA050030	5.0	20	3°	7.10	60	8
TA050050	5.0	20	5°	8.50	75	10
TA050070	5.0	20	7°	9.91	75	10
TA060005	6.0	20	30°	6.35	60	8
TA060010	6.0	20	1°	6.70	60	8
TA060015	6.0	20	1°30'	7.05	60	8
TA060020	6.0	20	2°	7.40	60	8
TA060025	6.0	20	2°30'	7.75	60	8
TA060030	6.0	18	3°	7.89	60	8
TA060050	6.0	20	5°	9.50	75	10
TA080005	8.0	25	30°	8.44	75	10
TA080010	8.0	25	1°	8.87	75	10
TA080015	8.0	25	1°30'	9.31	75	10
TA080020	8.0	25	2°	9.75	75	10
TA080025	8.0	22	2°30'	9.92	75	10
TA080030	8.0	25	3°	10.62	75	12
TA080050	8.0	22	5°	11.85	75	12
TA100005	10.0	35	30°	10.61	100	12
TA100010	10.0	35	1°	11.22	100	12
TA100015	10.0	35	1°30'	11.83	100	12
TA100020	10.0	28	2°	11.96	100	12
TA100025	10.0	35	2°30'	13.06	100	16
TA100030	10.0	35	3°	13.67	100	16
TA100050	10.0	33	5°	15.77	100	16

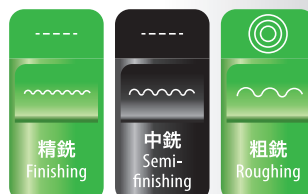
unit : mm



WUA 3T

超微粒粗齒中目立銑刀
END MILLS (ROUGHING)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

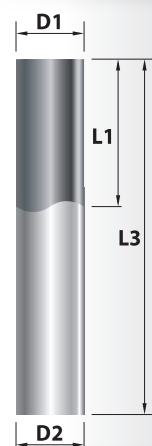


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$0_{-0.04}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$0_{-0.04}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$0_{-0.045}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
12.0	$0_{-0.045}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
14.0	$0_{-0.05}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$0_{-0.05}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$
18.0	$0_{-0.05}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$
20.0	$0_{-0.05}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
WUA0603	6.0	16	50	6
WUA0803	8.0	20	60	8
WUA1003	10.0	25	75	10
WUA1203	12.0	30	75	12
WUA1403	14.0	35	100	16
WUA1603	16.0	40	100	16
WUA1803	18.0	40	100	20
WUA2003	20.0	45	100	20

unit : mm

WUA 4T

超微粒粗齒中目立銑刀
END MILLS (ROUGHING)



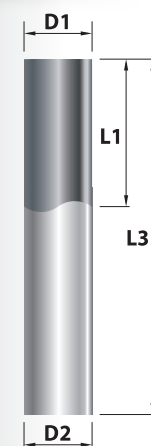
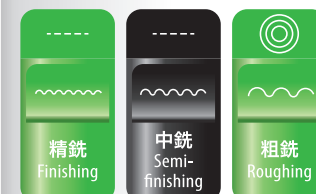
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$0_{-0.04}^0$	Ø6	$0_{-0.008}^0$
8.0	$0_{-0.04}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
10.0	$0_{-0.045}^0$	Ø8	$0_{-0.009}^0$
12.0	$0_{-0.045}^0$	Ø10	$0_{-0.009}^0$
14.0	$0_{-0.05}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
16.0	$0_{-0.05}^0$	Ø12	$0_{-0.011}^0$
18.0	$0_{-0.05}^0$	Ø16	$0_{-0.011}^0$
20.0	$0_{-0.05}^0$	Ø20	$0_{-0.013}^0$

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
WUA0604	6.0	16	50	6
WUA0804	8.0	20	60	8
WUA1004	10.0	25	75	10
WUA1204	12.0	30	75	12
WUA1404	14.0	35	100	16
WUA1604	16.0	40	100	16
WUA1804	18.0	40	100	20
WUA2004	20.0	45	100	20

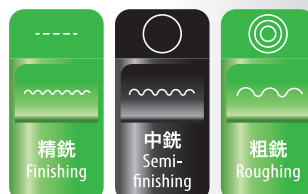
unit : mm



WWA3T

超微粒粗齒細目立銑刀
END MILLS (ROUGHING)

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

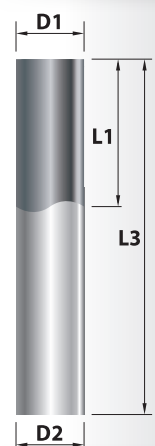


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0 -0.04	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.04	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.045	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.045	Ø12	0 -0.011
14.0	0 -0.05	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.05	Ø20	0 -0.013
18.0	0 -0.05		
20.0	0 -0.05		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
WWA0603	6.0	16	50	6
WWA0803	8.0	20	60	8
WWA1003	10.0	25	75	10
WWA1203	12.0	30	75	12
WWA1403	14.0	35	100	16
WWA1603	16.0	40	100	16
WWA1803	18.0	40	100	20
WWA2003	20.0	45	100	20

unit : mm

WWA4T

超微粒粗齒細目立銑刀
END MILLS (ROUGHING)



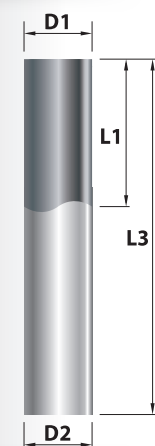
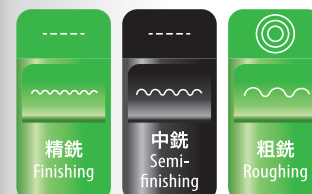
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0 -0.04	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.04	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.045	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.045	Ø12	0 -0.011
14.0	0 -0.05	Ø16	0 -0.011
16.0	0 -0.05	Ø20	0 -0.013
18.0	0 -0.05		
20.0	0 -0.05		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
WWA0604	6.0	16	50	6
WWA0804	8.0	20	60	8
WWA1004	10.0	25	75	10
WWA1204	12.0	30	75	12
WWA1404	14.0	35	100	16
WWA1604	16.0	40	100	16
WWA1804	18.0	40	100	20
WWA2004	20.0	45	100	20

unit : mm