

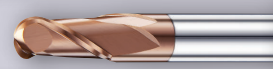
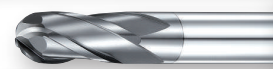
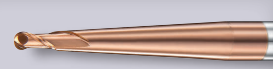
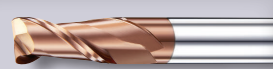


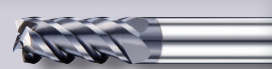
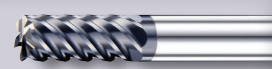
HIGH SPEED CUTTING & HIGH HARD CUTTING
高速&高硬度切削系列



Index

目錄

型號/頁碼 Type No. & Page	產品照片 Product Picture	鑄鐵 Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 工具鋼 Alloy Steels, Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	不鏽鋼 Stainless Steels	鈦合金 Titanium Alloy	耐熱合金鋼 高溫合金鋼 Heat Resistant & High Temp Alloy Steels	熱處理鋼 Hardened Steels ~55HRC	熱處理鋼 Hardened Steels 55HRC~
UB P.48		★★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	----
UHB UIB UJB P.49		★★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★	----
UBX P.50		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UHBX UIBX P.51		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UBG P.52		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UHBG UIBG P.53		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UBT^{2T} P.54		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UHBT UIBT P.55		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UOB P.56		★	★	★★	★★★	★	----	----	★★★	★★★
UBT^{4T} P.57		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UQB P.58		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★	★★★	★★★
UES P.59		----	★★	★★★	★★★	★	★	★	★★★	★★★
UPB P.60		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★★	★★
USB P.61		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★★	★
UKR P.62		★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★	★★★	★★
UKR P.63		★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★	★★★	★★
UOR P.64		★★	★★	★★	★★	★	----	----	★★★	★★★

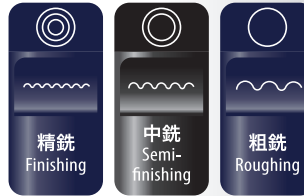
型號/頁碼 Type No. & Page	產品照片 Product Picture	鑄鐵 Cast Iron	碳鋼 Carbon Steels	合金鋼 工具鋼 Alloy Steels, Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	不鏽鋼 Stainless Steels	鈦合金 Titanium Alloy	耐熱合金鋼 高溫合金鋼 Heat Resistant & High Temp Alloy Steels	熱處理鋼 Hardened Steels ~55HRC	熱處理鋼 Hardened Steels 55HRC~
UEYR P.65		★★	★★	★★	★★	★	----	----	★★★	★★★
UXR P.66		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
ULXR P.67		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
UER P.68		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
ULR P.69		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
UPR P.70		★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★	★★★	★★★
UGR P.71		★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★	★★★	★★★
UVR P.72		★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★	★★★	★★★
UVTR P.73		★	★★★	★★★	★★★	★★	★	----	★★★	★★★
UET^{2T} P.74		★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
UET^{4T} P.75		★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
UEX P.76		----	★★★	★★★	★★★	★★	★	----	★★★	★★★
UVT P.77		----	★★★	★★★	★★★	★★	★	----	★★★	★★★
ULE^{2T} P.78		★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★★	----
ULE^{4T} P.79		★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★★	----
UNR P.80		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----
UHR P.81		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★	★★	----



UB

極超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

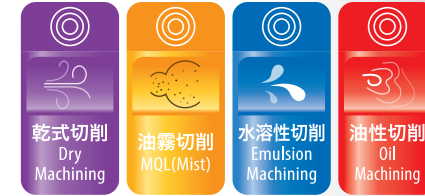
直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		

UHB UIB UJB

極超微粒長柄圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



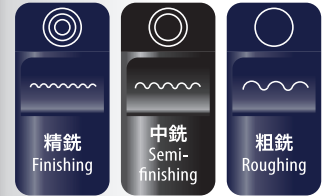
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02	Ø20	0 -0.013
R10	±0.02		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UB0102	R0.5	2	50	4
UB0152	R0.75	3	50	4
UB0202	R1	4	50	6
UB0202S	R1	4	50	4
UB0302	R1.5	6	50	6
UB0302S	R1.5	6	50	4
UB0402	R2	8	50	6
UB0402S	R2	8	50	4
UB0502	R2.5	10	50	6
UB0602	R3	12	50	6
UB0802	R4	16	60	8
UB1002	R5	20	75	10
UB1202	R6	24	75	12
UB1602	R8	32	100	16

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UHB0202	R1	4	75	6
UHB0302	R1.5	6	75	6
UHB0402	R2	8	75	6
UHB0502	R2.5	10	75	6
UHB0602	R3	12	75	6
UHB0802	R4	16	75	8
UIB0402	R2	8	100	6
UIB0602	R3	12	100	6
UIB0802	R4	16	100	8
UIB1002	R5	20	100	10
UIB1202	R6	24	100	12
UJB1002	R5	20	150	10
UJB1202	R6	24	150	12
UJB1602	R8	32	150	16
UJB2002	R10	40	150	20

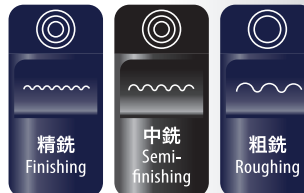
unit : mm



UBX

極超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

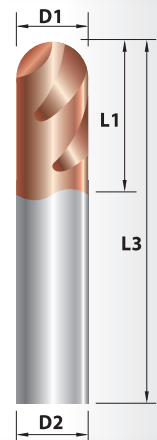


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UBX0102	R0.5	2	50	6
UBX0152	R0.75	3	50	6
UBX0202	R1	4	50	6
UBX0302	R1.5	6	50	6
UBX0402	R2	8	50	6
UBX0502	R2.5	10	50	6
UBX0602	R3	12	50	6
UBX0802	R4	16	60	8
UBX1002	R5	20	75	10
UBX1202	R6	24	75	12
UBX1602	R8	32	100	16

unit : mm

UHBX UIBX

極超微粒長柄圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



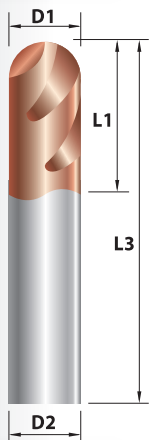
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02	Ø20	0 -0.013
R10	±0.02		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UHBX0302	R1.5	6	75	6
UHBX0402	R2	8	75	6
UHBX0502	R2.5	10	75	6
UHBX0602	R3	12	75	6
UHBX0802	R4	16	75	8
UIBX0602	R3	12	100	6
UIBX0802	R4	16	100	8
UIBX1002	R5	20	100	10
UIBX1202	R6	24	100	12

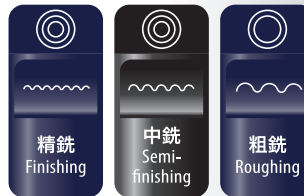
unit : mm



UBG

極超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		

UHBG UIBG

極超微粒長柄圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



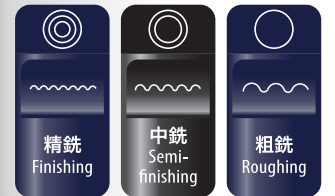
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UBG0102	R0.5	2	50	4
UBG0152	R0.75	3	50	4
UBG0202	R1	4	50	4
UBG0302	R1.5	6	50	4
UBG0402	R2	8	50	4
UBG0502	R2.5	10	50	6
UBG0602	R3	12	50	6
UBG0802	R4	16	60	8
UBG1002	R5	20	75	10
UBG1202	R6	24	75	12
UBG1602	R8	32	100	16

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UHBG0202	R1	4	75	6
UHBG0302	R1.5	6	75	6
UHBG0402	R2	8	75	6
UHBG0502	R2.5	10	75	6
UHBG0602	R3	12	75	6
UHBG0802	R4	16	75	8
UIBG0402	R2	8	100	6
UIBG0602	R3	12	100	6
UIBG0802	R4	16	100	8
UIBG1002	R5	20	100	10
UIBG1202	R6	24	100	12

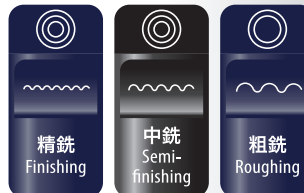
unit : mm



UBT^{2T}

極超微粒圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

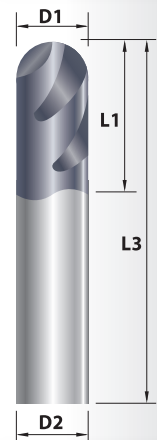


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UBT0102	R0.5	2	50	4
UBT0102B	R0.5	2	50	6
UBT0152	R0.75	3	50	4
UBT0152B	R0.75	3	50	6
UBT0202	R1	4	50	6
UBT0302	R1.5	6	50	6
UBT0402	R2	8	50	6
UBT0502	R2.5	10	50	6
UBT0602	R3	12	50	6
UBT0802	R4	16	60	8
UBT1002	R5	20	75	10
UBT1202	R6	24	75	12
UBT1602	R8	32	100	16

unit : mm

UHBT UIBT

極超微粒長柄圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



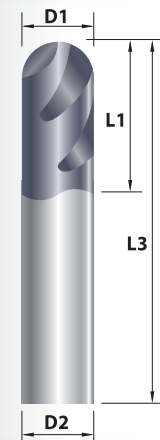
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015	Ø16	0 -0.011
R8	±0.02		
R10	±0.02	Ø20	0 -0.013

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



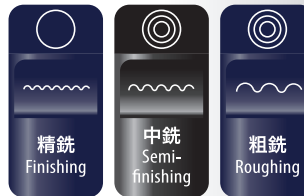
產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UHBT0302	R1.5	6	75	6
UHBT0402	R2	8	75	6
UHBT0502	R2.5	10	75	6
UHBT0602	R3	12	75	6
UHBT0802	R4	16	75	8
UIBT0602	R3	12	100	6
UIBT0802	R4	16	100	8
UIBT1002	R5	20	100	10
UIBT1202	R6	24	100	12

unit : mm



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

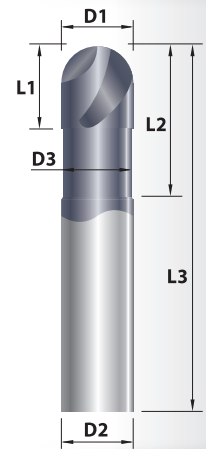


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UOB0102	R0.5	0.95	1	3	50	4
UOB0152	R0.75	1.44	2	5	50	4
UOB0202	R1	1.92	3	6	50	6
UOB0302S	R1.5	2.90	4	8	50	4
UOB0302	R1.5	2.90	4	8	50	6
UOB0302L	R1.5	2.90	4	8	75	6
UOB0402S	R2	3.90	5	10	50	4
UOB0402	R2	3.90	5	10	50	6
UOB0402L	R2	3.90	5	10	75	6
UOB0602	R3	5.80	6	12	50	6
UOB0602M	R3	5.80	6	12	75	6
UOB0602L	R3	5.80	6	16	100	6
UOB0802	R4	7.70	8	16	60	8
UOB0802L	R4	7.70	8	25	100	8
UOB1002	R5	9.60	10	20	75	10
UOB1002L	R5	9.60	10	30	100	10

unit : mm



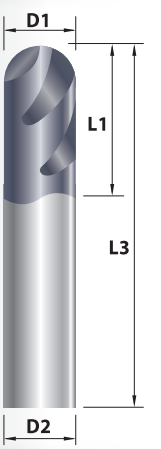
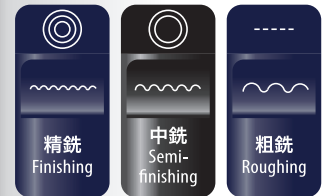
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UBT0204	R1	4	50	6
UBT0304	R1.5	6	50	6
UBT0404	R2	8	50	6
UBT0504	R2.5	10	50	6
UBT0604	R3	12	50	6
UBT0804	R4	16	60	8
UBT1004	R5	20	75	10
UBT1204	R6	24	75	12

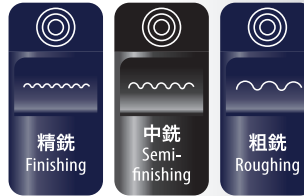
unit : mm



UQB

極超微粒短刃圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

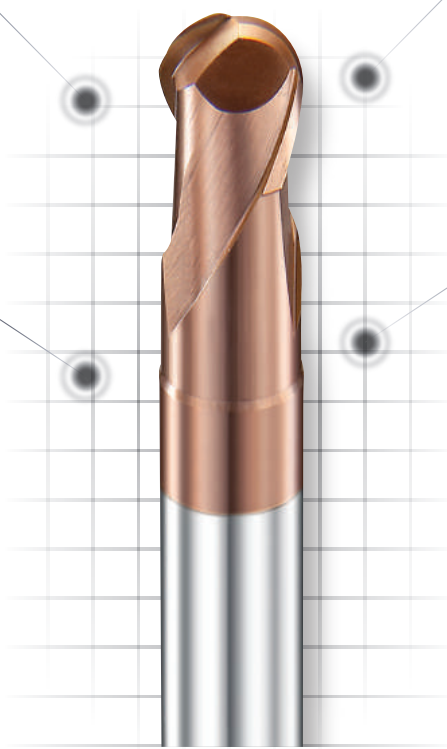
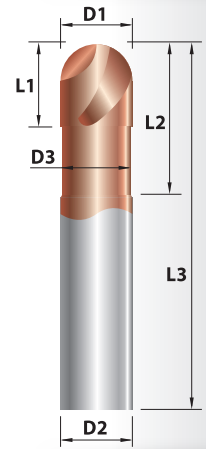


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R0.5	±0.01		
R0.75	±0.01		
R1	±0.01		
R1.5	±0.01		
R2	±0.01	Ø4	0 -0.008
R2.5	±0.01	Ø6	0 -0.008
R3	±0.01	Ø8	0 -0.009
R4	±0.01	Ø10	0 -0.009
R5	±0.015	Ø12	0 -0.011
R6	±0.015		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UQB0102	R0.5	0.95	1	2.5	50	4
UQB0152	R0.75	1.45	1	3	50	4
UQB0202	R1	1.92	1.5	5	50	4
UQB0302S	R1.5	2.90	2	8	50	4
UQB0302	R1.5	2.90	2	8	50	6
UQB0402S	R2	3.90	4	10	50	4
UQB0402	R2	3.90	4	10	50	6
UQB0502	R2.5	4.80	5	13	50	6
UQB0602	R3	5.80	6	15	50	6
UQB0802	R4	7.70	8	20	60	8
UQB1002	R5	9.60	10	25	75	10
UQB1202	R6	11.5	12	30	75	12

unit : mm

UES

無敵高硬度短刃立銑刀
END MILLS



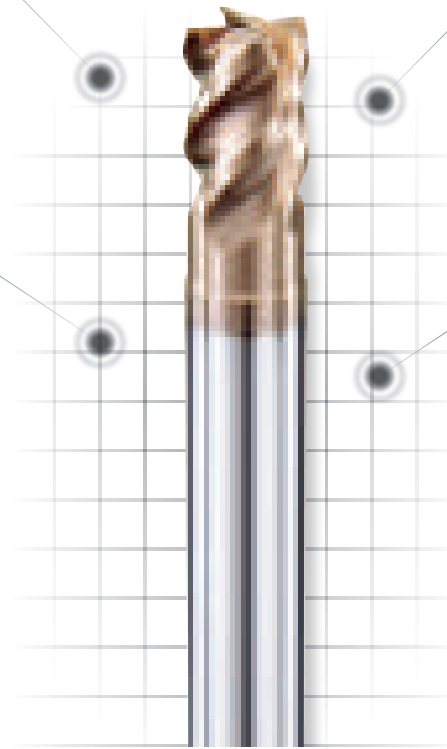
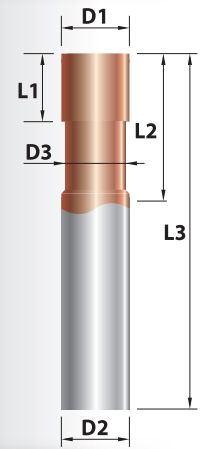
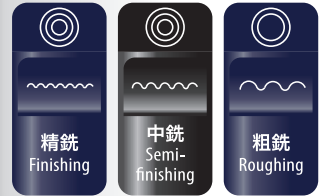
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UES0604	6	5.8	8	13	50	6
UES0804	8	7.7	10	17	60	8
UES1004	10	9.6	12	22	75	10
UES1204	12	11.5	15	25	75	12

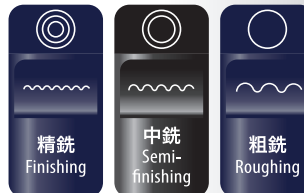
unit : mm



UPB

極超微粒斜頸圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

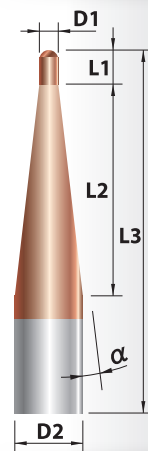


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01	Ø6	0 -0.008
R1.5	±0.01		
R2	±0.01		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.	α 斜角 Taper Angle
UPB0205	R1	3	60	100	6	0.5°
UPB0210	R1	3	60	100	6	1°
UPB0215	R1	3	60	100	6	1.5°
UPB0220	R1	3	57	100	6	2°
UPB0305	R1.5	4	60	100	6	0.5°
UPB0310	R1.5	4	60	100	6	1°
UPB0315	R1.5	4	57	100	6	1.5°
UPB0320	R1.5	4	43	100	6	2°
UPB0405	R2	5	60	100	6	0.5°
UPB0410	R2	5	57	100	6	1°
UPB0415	R2	5	38	100	6	1.5°
UPB0420	R2	5	29	100	6	2°

unit : mm

USB

極超微粒斜頸圓頭立銑刀
BALL NOSE END MILLS



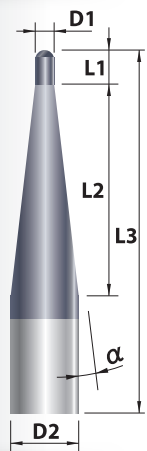
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
R1	±0.01	Ø6	0 -0.008
R1.5	±0.01	Ø8	0 -0.009
R2	±0.01	Ø10	0 -0.009
R3	±0.01		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.	α 斜角 Taper Angle
USB0203	R1	4	75	6	3°
USB0205	R1	4	75	6	5°
USB0315	R1.5	6	100	6	1.5°
USB0303	R1.5	6	75	6	3°
USB0305	R1.5	6	75	6	5°
USB0415	R2	8	100	6	1.5°
USB0405	R2	8	75	6	5°
USB0615	R3	12	100	8	1.5°
USB0603	R3	12	75	8	3°
USB0605	R3	12	100	8	5°
USB0603B	R3	12	100	10	3°
USB0605B	R3	12	100	10	5°

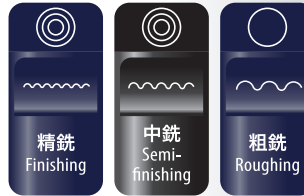
unit : mm



UKR SMALL SIZE

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

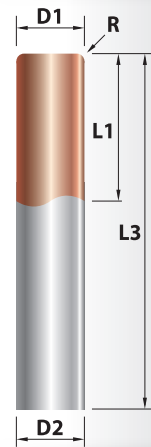


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	+0.02 0	0 -0.02		
1.5	+0.02 0	0 -0.02		
2.0	+0.02 0	0 -0.02		
2.5	+0.02 0	0 -0.02		
3.0	+0.02 0	0 -0.02		
4.0	+0.02 0	0 -0.02		
5.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UKR0102	1.0	0.2	3	50	4
UKR0152	1.5	0.2	4	50	4
UKR0202	2.0	0.2	6	50	4
UKR0205	2.0	0.5	6	50	4
UKR0252	2.5	0.2	8	50	4
UKR0255	2.5	0.5	8	50	4
UKR0302	3.0	0.2	8	50	4
UKR0303	3.0	0.3	8	50	4
UKR0305	3.0	0.5	8	50	4
UKR0402	4.0	0.2	11	50	4
UKR0403	4.0	0.3	11	50	4
UKR0405	4.0	0.5	11	50	4
UKR0503	5.0	0.3	13	50	6
UKR0505	5.0	0.5	13	50	6

unit : mm

UKR BIG SIZE

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS

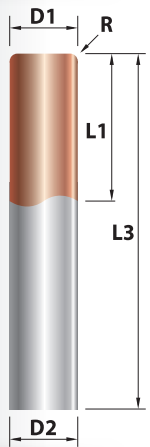


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R R角 Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	+0.02 0	0 -0.02		
1.5	+0.02 0	0 -0.02		
2.0	+0.02 0	0 -0.02		
2.5	+0.02 0	0 -0.02		
3.0	+0.02 0	0 -0.02		
4.0	+0.02 0	0 -0.02		
5.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UKR0602	6.0	0.2	16	50	6
UKR0603	6.0	0.3	16	50	6
UKR0605	6.0	0.5	16	50	6
UKR0610	6.0	1.0	16	50	6
UKR0803	8.0	0.3	20	60	8
UKR0805	8.0	0.5	20	60	8
UKR0810	8.0	1.0	20	60	8
UKR1002	10.0	0.2	25	75	10
UKR1003	10.0	0.3	25	75	10
UKR1005	10.0	0.5	25	75	10
UKR1010	10.0	1.0	25	75	10
UKR1203	12.0	0.3	30	75	12
UKR1205	12.0	0.5	30	75	12
UKR1210	12.0	1.0	30	75	12
UKR1215	12.0	1.5	30	75	12
UKR1220	12.0	2.0	30	75	12

unit : mm



UOR

直刃圓鼻角立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

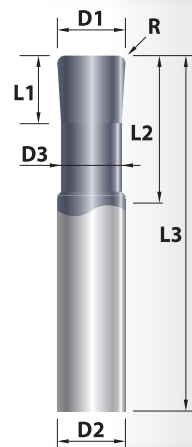


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	Ø6	0 -0.008
3.0	+0.02 0	Ø8	0 -0.009
4.0	+0.02 0	Ø10	0 -0.009
6.0	+0.02 0	Ø12	0 -0.011
8.0	+0.02 0		
10.0	+0.02 0		
12.0	+0.02 0		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R 角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UOR0203	2.0	1.8	0.3	0.8	5	50	6
UOR0205	2.0	1.8	0.5	0.8	5	50	6
UOR0308	3.0	2.7	0.8	1.2	8	50	6
UOR0310	3.0	2.7	1.0	1.2	8	50	6
UOR0405	4.0	3.6	0.5	1.6	10	50	6
UOR0405L	4.0	3.6	0.5	1.6	10	75	6
UOR0410	4.0	3.6	1.0	1.6	10	50	6
UOR0410L	4.0	3.6	1.0	1.6	10	75	6
UOR0610	6.0	5.4	1.0	2.5	13	50	6
UOR0610M	6.0	5.4	1.0	2.5	13	75	6
UOR0610L	6.0	5.4	1.0	2.5	13	100	6
UOR0615	6.0	5.4	1.5	2.5	13	50	6
UOR0615M	6.0	5.4	1.5	2.5	13	75	6
UOR0615L	6.0	5.4	1.5	2.5	13	100	6
UOR0810	8.0	7.2	1.0	3.5	16	60	8
UOR0810L	8.0	7.2	1.0	3.5	16	100	8
UOR0820	8.0	7.2	2.0	3.5	16	60	8
UOR0820L	8.0	7.2	2.0	3.5	16	100	8
UOR1010	10.0	9.0	1.0	4.0	20	75	10
UOR1010L	10.0	9.0	1.0	4.0	20	100	10
UOR1020	10.0	9.0	2.0	4.0	20	75	10
UOR1020L	10.0	9.0	2.0	4.0	20	100	10
UOR1220	12.0	11.0	2.0	5.0	25	75	12
UOR1220L	12.0	11.0	2.0	5.0	25	100	12
UOR1230	12.0	11.0	3.0	5.0	25	75	12
UOR1230L	12.0	11.0	3.0	5.0	25	100	12

unit : mm

UEYR

高硬度用圓鼻角立銑刀
END MILLS



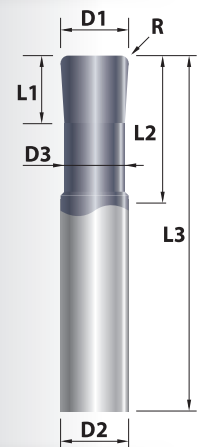
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R 公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
2.5	+0.02 0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
3.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
6.0	+0.02 0	0 -0.02		
8.0	+0.02 0	0 -0.025		
10.0	+0.02 0	0 -0.03		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R 角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UEYR0202	2.0	1.92	0.2	2.0	6	50	6
UEYR0205	2.0	1.92	0.5	2.0	6	50	6
UEYR0252	2.5	2.40	0.2	2.5	8	50	6
UEYR0255	2.5	2.40	0.5	2.5	8	50	6
UEYR0302	3.0	2.90	0.2	3.0	8	50	6
UEYR0305	3.0	2.90	0.5	3.0	8	50	6
UEYR0402	4.0	3.90	0.2	4.0	11	50	6
UEYR0403	4.0	3.90	0.3	4.0	11	50	6
UEYR0405	4.0	3.90	0.5	4.0	11	50	6
UEYR0602	6.0	5.80	0.2	6.0	16	50	6
UEYR0603	6.0	5.80	0.3	6.0	16	50	6
UEYR0605	6.0	5.80	0.5	6.0	16	50	6
UEYR0610	6.0	5.80	1.0	6.0	16	50	6
UEYR0615	6.0	5.80	1.5	6.0	16	50	6
UEYR0803	8.0	7.70	0.3	8.0	20	60	8
UEYR0805	8.0	7.70	0.5	8.0	20	60	8
UEYR0810	8.0	7.70	1.0	8.0	20	60	8
UEYR0820	8.0	7.70	2.0	8.0	20	60	8
UEYR1003	10.0	9.60	0.3	10.0	25	75	10
UEYR1005	10.0	9.60	0.5	10.0	25	75	10
UEYR1010	10.0	9.60	1.0	10.0	25	75	10
UEYR1020	10.0	9.60	2.0	10.0	25	75	10

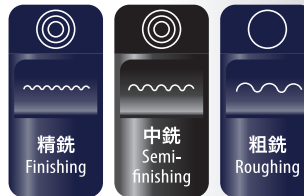
unit : mm



UXR

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

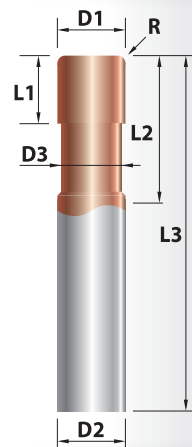


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
4.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$		
6.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	Ø6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
8.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	Ø8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	Ø10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
12.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	Ø12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
16.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UXR0403	4.0	3.90	0.3	6	12	50	6
UXR0405	4.0	3.90	0.5	6	12	50	6
UXR0603	6.0	5.80	0.3	8	18	50	6
UXR0605	6.0	5.80	0.5	8	18	50	6
UXR0610	6.0	5.80	1.0	8	18	50	6
UXR0803	8.0	7.70	0.3	10	24	60	8
UXR0805	8.0	7.70	0.5	10	24	60	8
UXR0810	8.0	7.70	1.0	10	24	60	8
UXR1005	10.0	9.60	0.5	12	30	75	10
UXR1010	10.0	9.60	1.0	12	30	75	10
UXR1020	10.0	9.60	2.0	12	30	75	10
UXR1030	10.0	9.60	3.0	12	30	75	10
UXR1205	12.0	11.5	0.5	15	36	75	12
UXR1210	12.0	11.5	1.0	15	36	75	12
UXR1605	16.0	15.5	0.5	24	40	100	16
UXR1610	16.0	15.5	1.0	24	40	100	16

unit : mm

ULXR

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS



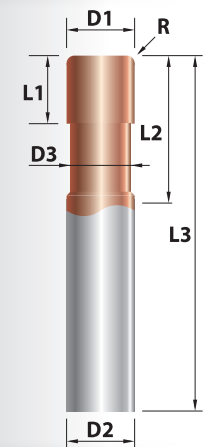
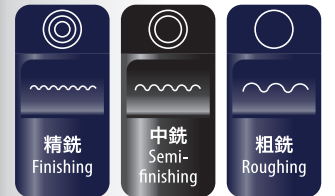
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	Ø6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
8.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	Ø8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	Ø10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
12.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	Ø12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
16.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ULXR0605	6.0	5.80	0.5	6	18	75	6
ULXR0610	6.0	5.80	1.0	6	18	75	6
ULXR0805	8.0	7.80	0.5	8	24	100	8
ULXR0810	8.0	7.80	1.0	8	24	100	8
ULXR1005	10.0	9.60	0.5	10	30	100	10
ULXR1010	10.0	9.60	1.0	10	30	100	10
ULXR1020	10.0	9.60	2.0	10	30	100	10
ULXR1205	12.0	11.5	0.5	12	36	100	12
ULXR1210	12.0	11.5	1.0	12	36	100	12
ULXR1220	12.0	11.5	2.0	12	36	100	12
ULXR1610	16.0	15.5	1.0	16	40	150	16
ULXR1620	16.0	15.5	2.0	16	40	150	16

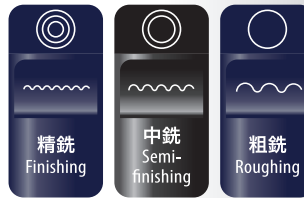
unit : mm



UER

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

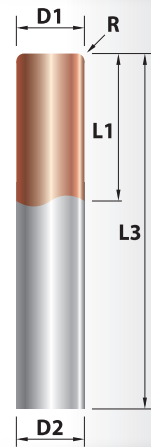


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02		
3.0	+0.02 0	0 -0.02		
4.0	+0.02 0	0 -0.02		
5.0	+0.02 0	0 -0.02		
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø6	0 -0.008
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø8	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø10	0 -0.009
16.0	+0.02 0	0 -0.04	Ø12	0 -0.011



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R 角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UER0202	2.0	0.2	6	50	4
UER0205	2.0	0.5	6	50	4
UER0302S	3.0	0.2	8	50	3
UER0305S	3.0	0.5	8	50	3
UER0402	4.0	0.2	10	50	4
UER0405	4.0	0.5	10	50	4
UER0505	5.0	0.5	13	50	6
UER0510	5.0	1.0	13	50	6
UER0605	6.0	0.5	16	50	6
UER0610	6.0	1.0	16	50	6
UER0805	8.0	0.5	20	60	8
UER0810	8.0	1.0	20	60	8
UER1005	10.0	0.5	30	75	10
UER1010	10.0	1.0	30	75	10
UER1020	10.0	2.0	30	75	10
UER1030	10.0	3.0	30	75	10
UER1210	12.0	1.0	30	75	12
UER1220	12.0	2.0	30	75	12
UER1230	12.0	3.0	30	75	12
UER1610	16.0	1.0	45	100	16
UER1620	16.0	2.0	45	100	16
UER1630	16.0	3.0	45	100	16

unit : mm

ULR

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS



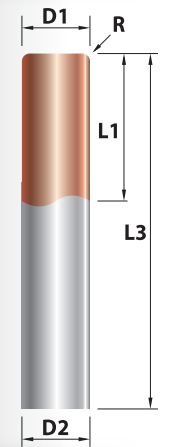
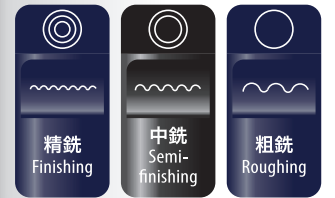
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	+0.02 0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R 角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ULR0605	6.0	0.5	16	75	6
ULR0610	6.0	1.0	16	75	6
ULR0805	8.0	0.5	20	100	8
ULR0810	8.0	1.0	20	100	8
ULR1005	10.0	0.5	25	100	10
ULR1010	10.0	1.0	25	100	10
ULR1020	10.0	2.0	25	100	10
ULR1205	12.0	0.5	30	100	12
ULR1210	12.0	1.0	30	100	12
ULR1220	12.0	2.0	30	100	12
ULR1610	16.0	1.0	45	150	16
ULR1620	16.0	2.0	45	150	16

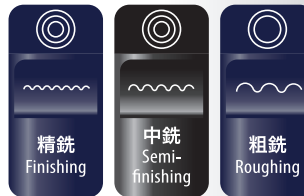
unit : mm



UPR

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

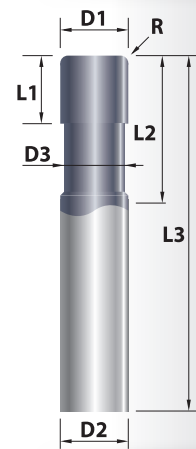


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
3.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø12	0 -0.011
10.0	+0.02 0	0 -0.03		
12.0	+0.02 0	0 -0.035		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UPR0305	3.0	2.90	0.5	3	12	50	6
UPR0405	4.0	3.90	0.5	4	12	50	6
UPR0605	6.0	5.80	0.5	6	15	50	6
UPR0610	6.0	5.80	1.0	6	15	50	6
UPR0805	8.0	7.70	0.5	8	20	60	8
UPR0810	8.0	7.70	1.0	8	20	60	8
UPR1010	10.0	9.60	1.0	10	25	75	10
UPR1020	10.0	9.60	2.0	10	25	75	10
UPR1030	10.0	9.60	3.0	10	25	75	10
UPR1210	12.0	11.5	1.0	12	30	75	12
UPR1220	12.0	11.5	2.0	12	30	75	12

unit : mm

UGR

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS



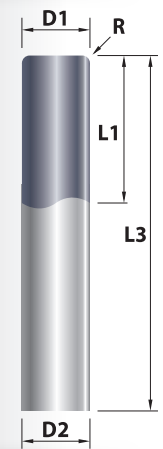
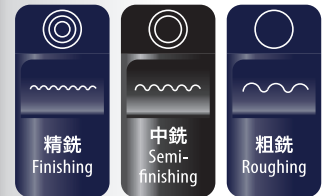
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
3.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
4.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
5.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø16	0 -0.011
10.0	+0.02 0	0 -0.03		
12.0	+0.02 0	0 -0.035		
16.0	+0.02 0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UGR0202	2.0	0.2	6	50	6
UGR0205	2.0	0.5	6	50	6
UGR0302S	3.0	0.2	8	50	3
UGR0305S	3.0	0.5	8	50	3
UGR0402	4.0	0.2	10	50	6
UGR0405	4.0	0.5	10	50	6
UGR0505	5.0	0.5	13	50	6
UGR0510	5.0	1.0	13	50	6
UGR0605	6.0	0.5	16	50	6
UGR0610	6.0	1.0	16	50	6
UGR0805	8.0	0.5	20	60	8
UGR0810	8.0	1.0	20	60	8
UGR1005	10.0	0.5	25	75	10
UGR1010	10.0	1.0	25	75	10
UGR1020	10.0	2.0	25	75	10
UGR1030	10.0	3.0	25	75	10
UGR1210	12.0	1.0	30	75	12
UGR1220	12.0	2.0	30	75	12
UGR1230	12.0	3.0	30	75	12
UGR1610	16.0	1.0	45	100	16
UGR1620	16.0	2.0	45	100	16
UGR1630	16.0	3.0	45	100	16

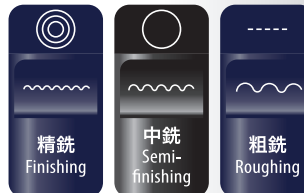
unit : mm



UVR

高硬度圓鼻立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

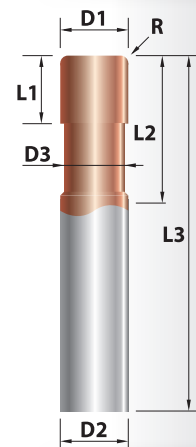


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	Ø6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
8.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	Ø8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	Ø10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
12.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	Ø12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
16.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
20.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UVR0606	6.0	5.80	0.3	8	20	50	6
UVR0806	8.0	7.70	0.3	10	25	60	8
UVR1006	10.0	9.60	0.5	12	30	75	10
UVR1206	12.0	11.5	0.5	15	36	75	12
UVR1606	16.0	15.4	1.0	24	40	100	16
UVR2006	20.0	19.4	1.0	30	50	100	20

unit : mm

UVTR

高硬度圓鼻立銑刀
END MILLS



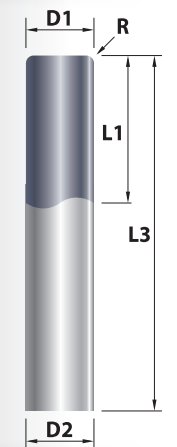
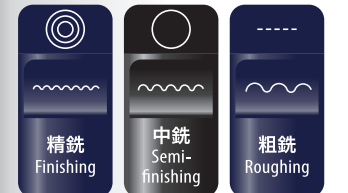
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	Ø6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
8.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	Ø8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	Ø10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
12.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	Ø12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
16.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
20.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UVTR0605	6.0	0.5	16	50	6
UVTR0610	6.0	1.0	16	50	6
UVTR0805	8.0	0.5	20	60	8
UVTR0810	8.0	1.0	20	60	8
UVTR1010	10.0	1.0	25	75	10
UVTR1210	12.0	1.0	30	75	12
UVTR1610	16.0	1.0	40	100	16
UVTR1620	16.0	2.0	40	100	16
UVTR2020	20.0	2.0	45	100	20

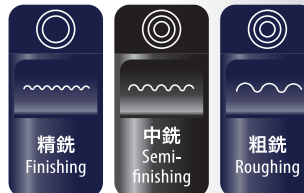
unit : mm



UET^{2T}

極超微粒立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

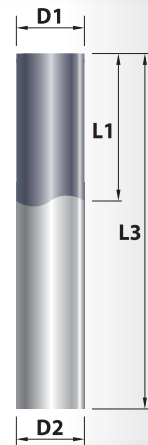


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
1.5	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
4.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
6.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
8.0	0 -0.025		
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UET0102S	1.0	3	50	3
UET0102	1.0	3	50	4
UET0152S	1.5	4	50	3
UET0152	1.5	4	50	4
UET0202S	2.0	6	50	3
UET0202	2.0	6	50	4
UET0302S	3.0	8	50	3
UET0302M	3.0	8	50	4
UET0302	3.0	8	50	6
UET0402M	4.0	11	50	4
UET0402	4.0	11	50	6
UET0502	5.0	13	50	6
UET0602	6.0	16	50	6
UET0802	8.0	20	60	8
UET1002	10.0	25	75	10
UET1202	12.0	30	75	12
UET1602	16.0	45	100	16

unit : mm

UET^{4T}

極超微粒立銑刀
END MILLS



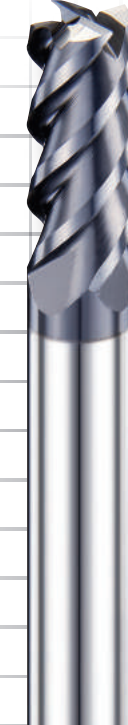
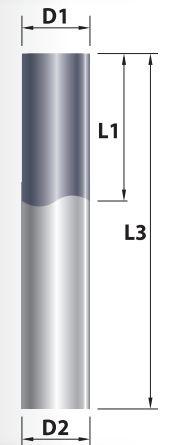
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0 -0.02	Ø3	0 -0.006
1.5	0 -0.02	Ø4	0 -0.008
2.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
3.0	0 -0.02	Ø8	0 -0.009
4.0	0 -0.02	Ø10	0 -0.009
5.0	0 -0.02	Ø12	0 -0.011
6.0	0 -0.02	Ø16	0 -0.011
8.0	0 -0.025	Ø20	0 -0.013
10.0	0 -0.03		
12.0	0 -0.035		
16.0	0 -0.04		
20.0	0 -0.04		

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UET0104	1.0	3	50	4
UET0154	1.5	4	50	4
UET0204	2.0	6	50	4
UET0304S	3.0	8	50	3
UET0304M	3.0	8	50	4
UET0304	3.0	8	50	6
UET0404S	4.0	11	50	4
UET0404	4.0	11	50	6
UET0504	5.0	13	50	6
UET0604	6.0	16	50	6
UET0804	8.0	20	60	8
UET1004	10.0	25	75	10
UET1204	12.0	30	75	12
UET1604	16.0	45	100	16
UET2004	20.0	45	100	20

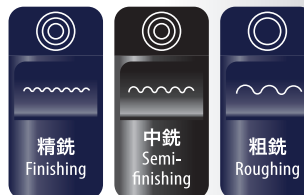
unit : mm



UEX

無敵高硬度立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

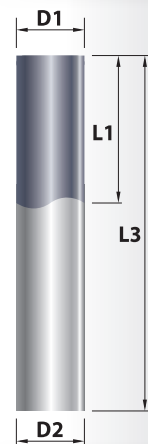


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	0		
1.5	-0.02		
2.0	0		
3.0	-0.02		
4.0	0		
5.0	-0.02		
6.0	0		
8.0	-0.025		
10.0	-0.03		
12.0	-0.035		
16.0	-0.04		
20.0	0		
		Ø4	0
		Ø6	-0.008
		Ø8	-0.009
		Ø10	-0.009
		Ø12	-0.011
		Ø16	-0.011
		Ø20	-0.013



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UEX0104S	1.0	3	50	4
UEX0104	1.0	3	50	6
UEX0154S	1.5	4	50	4
UEX0154	1.5	4	50	6
UEX0204S	2.0	6	50	4
UEX0204	2.0	6	50	6
UEX0304S	3.0	8	50	4
UEX0304	3.0	8	50	6
UEX0404S	4.0	11	50	4
UEX0404	4.0	11	50	6
UEX0504	5.0	13	50	6
UEX0604	6.0	16	50	6
UEX0804	8.0	20	60	8
UEX1004	10.0	22	75	10
UEX1204	12.0	26	75	12
UEX1604	16.0	36	100	16
UEX2004	20.0	40	100	20

unit : mm

UVT

高硬度立銑刀
END MILLS



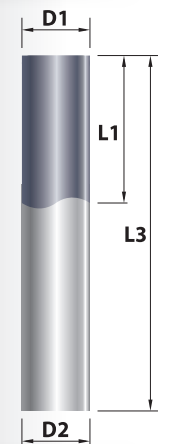
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0	Ø6	0
8.0	-0.025	Ø8	-0.009
10.0	-0.03	Ø10	-0.009
12.0	-0.035	Ø12	-0.011
16.0	-0.04	Ø16	-0.011
20.0	-0.04	Ø20	-0.013

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



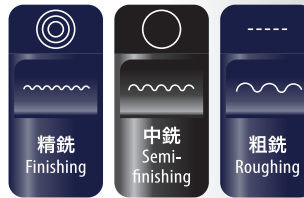
產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UVT0606	6.0	16	50	6
UVT0606L	6.0	16	75	6
UVT0806	8.0	20	60	8
UVT0806L	8.0	20	100	8
UVT1006	10.0	25	75	10
UVT1006L	10.0	25	100	10
UVT1206	12.0	30	75	12
UVT1206L	12.0	30	100	12
UVT1606	16.0	40	100	16
UVT2006	20.0	45	100	20

unit : mm



切削性能 CUTTING PERFORMANCE

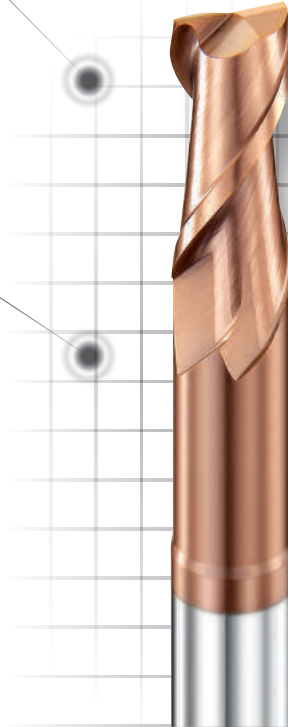
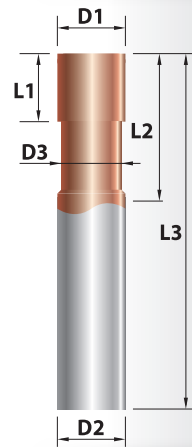


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ULE0602	6.0	5.80	16	40	100	6
ULE0602X	6.0	5.80	16	40	150	6
ULE0802	8.0	7.70	20	50	100	8
ULE0802X	8.0	7.70	20	50	150	8
ULE1002	10.0	9.60	25	50	100	10
ULE1002X	10.0	9.60	25	50	150	10
ULE1202	12.0	11.5	30	50	100	12
ULE1202X	12.0	11.5	30	50	150	12

unit : mm



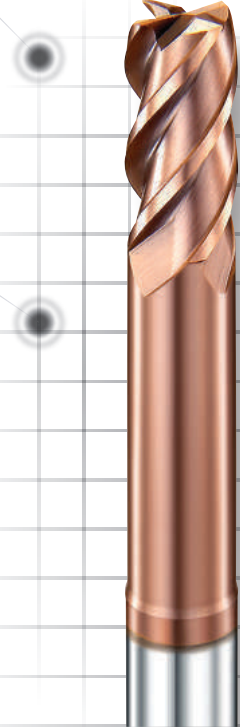
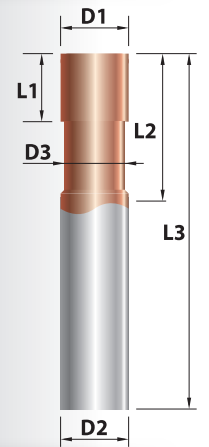
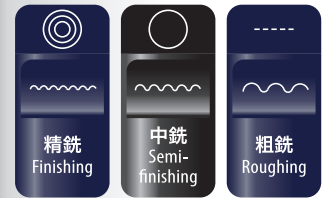
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011
20.0	0 -0.04	Ø20	0 -0.013

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ULE0604	6.0	5.80	16	40	100	6
ULE0604X	6.0	5.80	16	40	150	6
ULE0804	8.0	7.70	20	50	100	8
ULE0804X	8.0	7.70	20	50	150	8
ULE1004	10.0	9.60	25	50	100	10
ULE1004X	10.0	9.60	25	50	150	10
ULE1204	12.0	11.5	30	50	100	12
ULE1204X	12.0	11.5	30	50	150	12
ULE1604X	16.0	15.5	40	65	150	16
ULE2004X	20.0	19.0	45	70	150	20

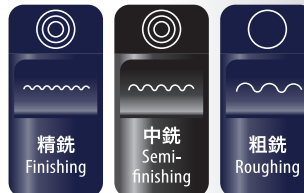
unit : mm



UNR

極超微粒圓鼻角立銑刀
END MILLS

切削性能 CUTTING PERFORMANCE

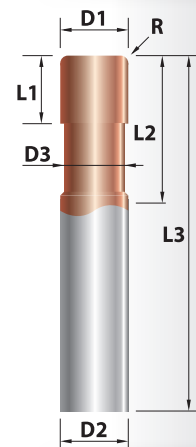


冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
4.0	+0.02 0	0 -0.02		
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	+0.02 0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UNR0402	4.0	3.90	0.2	6	12	50	6
UNR0405	4.0	3.90	0.5	6	12	50	6
UNR0602	6.0	5.80	0.2	8	18	50	6
UNR0605	6.0	5.80	0.5	8	18	50	6
UNR0610	6.0	5.80	1.0	8	18	50	6
UNR0802	8.0	7.70	0.2	10	24	60	8
UNR0805	8.0	7.70	0.5	10	24	60	8
UNR0810	8.0	7.70	1.0	10	24	60	8
UNR1003	10.0	9.60	0.3	12	30	75	10
UNR1005	10.0	9.60	0.5	12	30	75	10
UNR1010	10.0	9.60	1.0	12	30	75	10
UNR1020	10.0	9.60	2.0	12	30	75	10
UNR1210	12.0	11.5	1.0	15	36	75	12
UNR1220	12.0	11.5	2.0	15	36	75	12
UNR1605	16.0	15.4	0.5	24	40	100	16
UNR1610	16.0	15.4	1.0	24	40	100	16

unit : mm

UHR

極超微粒立銑刀
END MILLS



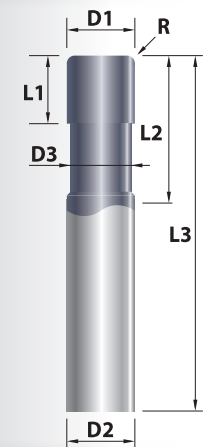
冷卻性能 COOLANT TYPE



公差表 TOLERANCE unit : mm

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2(h6)	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	+0.02 0	0 -0.02	Ø6	0 -0.008
8.0	+0.02 0	0 -0.025	Ø8	0 -0.009
10.0	+0.02 0	0 -0.03	Ø10	0 -0.009
12.0	+0.02 0	0 -0.035	Ø12	0 -0.011
16.0	+0.02 0	0 -0.04	Ø16	0 -0.011

切削性能 CUTTING PERFORMANCE



產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UHR0605	6.0	5.80	0.5	8	30	75	6
UHR0805	8.0	7.70	0.5	10	40	100	8
UHR1005	10.0	9.60	0.5	12	50	100	10
UHR1010	10.0	9.60	1.0	12	50	100	10
UHR1205	12.0	11.6	0.5	15	50	100	12
UHR1610	16.0	15.4	1.0	24	50	150	16

unit : mm