被切削材 Work Material	鋁合金 : Aluminum Alloy 5052 / 6061 / 7075			
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	50	20000	1800~2300	0.06
DAM010-014	70	18000	2200~2700	0.07
DAM015-019	95	18000	3000~3500	0.09
DAM020-024	115	17000	3500~4000	0.11
DAM025-030	135	16000	4500~5000	0.14

被切削材 Work Material	紅銅 : Copper B152/C11000			C1100 / 2.0090 /
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	45	18000	450~650	0.02
DAM010-014	70	18000	700~900	0.03
DAM015-019	85	16000	1100~1400	0.04
DAM020-024	110	16000	1400~1700	0.05
DAM025-030	135	16000	1700~2100	0.06

被切削材 Work Material	碳素鋼 / 鑄鐵 : Carbon steels / Cast Iron S50C / Fc250 / SS440 : 1.1210 / 0.0025 / 1.0036 ; 1050 / NO.35 / A570 Gr.45 (~HRc22)			
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	35	16000	200~350	0.01
DAM010-014	50	16000	350~450	0.013
DAM015-019	75	16000	450~550	0.015
DAM020-024	100	16000	600~800	0.02
DAM025-030	115	12000	900~1100	0.04

被切削材 Work Material	鉻鉬合金鋼 4140 : 42CrMoA			SCM440 : 1.7225 : (HRc25~28)
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	35	16000	170~250	0.005
DAM010-014	50	16000	250~350	0.01
DAM015-019	85	16000	350~450	0.01
DAM020-024	85	12000	500~650	0.02
DAM025-030	85	10000	650~850	0.04

被切削材 Work Material	合金工具鋼 / 碳工具鋼 : Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD01 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 / H13 / D2			
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	35	16000	140~180	0.005
DAM010-014	50	16000	200~300	0.01
DAM015-019	85	16000	300~400	0.01
DAM020-024	85	12000	450~600	0.02
DAM025-030	85	10000	600~750	0.04

被切削材 Work Material	沃斯田鐵系不銹鋼 : Stainless Steels 1.4301 : AISI 304			SUS304 : HRc(28~32)
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	35	16000	60~90	0.003
DAM010-014	50	16000	100~130	0.004
DAM015-019	70	13000	100~130	0.004
DAM020-024	70	10000	110~160	0.006
DAM025-030	70	8000	110~160	0.008

被切削材 Work Material	調質鋼 / 預硬鋼 : Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 ; ASSI420 : M310 (HRc36~45)			
冷卻方式：濕式水冷				
型號 Type NO.	切削速度 (m/min) Cutting Speed	主軸轉速 Speed (min⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	每刃切削量 fz (mm)
DAM005-009	30	14000	30~80	0.002
DAM010-014	45	12000	60~120	0.004
DAM015-019	55	10000	70~130	0.005
DAM020-024	60	9000	70~160	0.006
DAM025-030	65	8000	70~180	0.008