



<Be used under the machine of RPM=10000(min<sup>-1</sup>)>



<Be used under the machine of RPM=20000(min<sup>-1</sup>)>

被切削材 Work Material	鋁合金 : Aluminum Alloy 7075							5052 / 6061 /	被切削材 Work Material	鋁合金 : Aluminum Alloy 6061 / 7075							5052 /
	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut			加工方式 Milling Type	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	
AEW0603	20mm	185	9500~10000	4500~5000	0~1	4~6	溝銑(Slotting)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	6500~7000	0~1	4~6	溝銑(Slotting)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	3000~3500	2~3	4~6	溝銑(Slotting)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	5000~5500	2~3	4~6	溝銑(Slotting)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	2000~2500	4~6	4~6	溝銑(Slotting)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	4500~5000	4~6	4~6	溝銑(Slotting)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	6500~7000	6	0~1	側銑(Side milling)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	8500~9000	6	0~1	側銑(Side milling)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	4500~5000	6	2~3	側銑(Side milling)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	6000~6500	6	2~3	側銑(Side milling)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	2000~2500	6	4~6	側銑(Side milling)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	3000~3500	6	4~6	側銑(Side milling)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	5000~5500	12	0~1	側銑(Side milling)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	7000~7500	12	0~1	側銑(Side milling)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	2000~2500	12	2~3	側銑(Side milling)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	3000~3500	12	2~3	側銑(Side milling)		
AEW0603	20mm	185	9500~10000	900~13000	12	4~5	側銑(Side milling)	AEW0603	20mm	330	17000~18000	2000~2500	12	4~5	側銑(Side milling)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	6000~6500	0~1.5	6~8	溝銑(Slotting)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	7500~8500	0~1.5	6~8	溝銑(Slotting)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	4000~4500	2~4	6~8	溝銑(Slotting)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	4500~5000	2~4	6~8	溝銑(Slotting)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	3000~3500	5~8	6~8	溝銑(Slotting)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	5500~6500	5~8	6~8	溝銑(Slotting)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	6000~6500	8	0~2	側銑(Side milling)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	9000~10000	8	0~2	側銑(Side milling)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	4500~5000	8	3~5	側銑(Side milling)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	6500~7500	8	3~5	側銑(Side milling)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	3000~3500	8	6~8	側銑(Side milling)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	5000~5500	8	6~8	側銑(Side milling)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	4000~4500	16	0~2	側銑(Side milling)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	7500~8500	16	0~2	側銑(Side milling)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	2500~3000	16	3~5	側銑(Side milling)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	5500~6000	16	3~5	側銑(Side milling)		
AEW0803	23mm	220	8500~9000	1500~2000	16	6~8	側銑(Side milling)	AEW0803	23mm	390	15000~16000	4500~5000	16	6~8	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	195	7500~8000	4000~4500	8	0~2	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	195	7500~8000	4000~4500	8	0~2	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	195	7500~8000	2300~2800	8	3~5	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	195	7500~8000	2300~2800	8	3~5	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	195	7500~8000	1000~1500	8	6~8	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	195	7500~8000	1000~1500	8	6~8	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	195	7500~8000	3500~4000	16	0~2	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	195	7500~8000	3500~4000	16	0~2	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	195	7500~8000	1800~2300	16	3~5	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	195	7500~8000	1800~2300	16	3~5	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	180	7000~7500	1800~2300	22	0~2	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	180	7000~7500	1800~2300	22	0~2	側銑(Side milling)		
AEW0803L	40mm	180	7000~7500	1000~1400	22	3~5	側銑(Side milling)	AEW0803L	40mm	180	7000~7500	1000~1400	22	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	5000~5500	0~2	8~10	溝銑(Slotting)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	7000~7500	0~2	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	4000~4500	3~5	8~10	溝銑(Slotting)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	6500~7000	3~5	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	3000~3500	6~10	8~10	溝銑(Slotting)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	6000~6500	6~10	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	5500~6000	10	0~2	側銑(Side milling)	AEW1003	26mm	485	15000~16000	9000~9500	0~2	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	4000~4500	10	3~5	側銑(Side milling)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	7500~8500	10	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	3000~3500	10	6~10	側銑(Side milling)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	6000~6500	10	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	4000~4500	20	0~2	側銑(Side milling)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	5500~6000	10	6~10	側銑(Side milling)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	3000~3500	20	3~5	側銑(Side milling)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	5000~5500	20	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1003	26mm	250	7800~8300	2500~3000	20	6~10	側銑(Side milling)	AEW1003	26mm	390	12000~13000	4000~4500	20	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	140	4300~4800	2000~2500	0~2	8~10	溝銑(Slotting)	AEW1003L	45mm	485	15000~16000	7500~8500	10	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	155	4700~5200	1800~2300	3~5	8~10	溝銑(Slotting)	AEW1003L	45mm	485	15000~16000	8500~9000	10	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	155	4700~5200	1000~1500	6~10	8~10	溝銑(Slotting)	AEW1003L	45mm	485	15000~16000	5000~5500	10	6~10	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	230	7000~7500	4000~4500	10	0~2	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	485	15000~16000	5000~5500	20	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	190	5800~6300	2700~3200	10	3~5	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	485	15000~16000	5000~5500	20	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	190	5800~6300	1300~1800	10	6~10	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	485	15000~16000	4000~4500	20	6~10	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	165	5000~5500	2000~2500	20	0~2	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	140	4300~4800	2000~2500	0~2	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003L	45mm	165	5000~5500	800~1300	20	3~5	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	155	4700~5200	1800~2300	3~5	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003L	45mm	165	5000~5500	600~1000	20	6~10	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	155	4700~5200	1000~1500	6~10	8~10	溝銑(Slotting)		
AEW1003L	45mm	155	4700~5300	700~1200	28	0~2	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	230	7000~7500	4000~4500	10	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1003L	45mm	155	4700~5300	500~800	28	3~5	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	190	5800~6300	2700~3200	10	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	4500~5000	0~2	10~12	溝銑(Slotting)	AEW1003L	45mm	190	5800~6300	1300~1800	10	6~10	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	3000~3500	3~6	10~12	溝銑(Slotting)	AEW1003L	45mm	165	5000~5500	2000~2500	20	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	2500~3000	7~12	10~12	溝銑(Slotting)	AEW1003L	45mm	165	5000~5500	800~1300	20	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	3500~4000	12	0~2	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	165	5000~5500	600~1000	20	6~10	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	3000~3500	12	3~6	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	155	4700~5300	700~1200	28	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	3000~3500	12	7~12	側銑(Side milling)	AEW1003L	45mm	155	4700~5300	500~800	28	3~5	側銑(Side milling)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	4500~5000	24	0~2	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	7000~7500	0~2	10~12	溝銑(Slotting)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	4000~4500	24	3~6	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	5500~6000	3~6	10~12	溝銑(Slotting)		
AEW1203	30mm	290	7500~8000	3000~3500	24	7~12	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	5500~6000	7~12	10~12	溝銑(Slotting)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	2000~2500	12	0~2	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	8000~8500	12	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1800~2300	12	3~6	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	4500~5000	12	3~6	側銑(Side milling)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1500~2000	12	7~12	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	4500~5000	12	7~12	側銑(Side milling)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	2000~2500	24	0~2	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	7000~7500	24	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1500~2000	24	3~6	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	4500~5000	24	3~6	側銑(Side milling)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1500~2000	34	0~2	側銑(Side milling)	AEW1203	30mm	395	10000~11000	4500~5000	24	7~12	側銑(Side milling)		
AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1000~1500	34	3~6	側銑(Side milling)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	2000~2500	12	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	340	6500~7000	2500~3000	3~4	14~16	溝銑(Slotting)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1800~2300	12	3~6	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	340	6500~7000	1700~2200	6~8	14~16	溝銑(Slotting)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1500~2000	12	7~12	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	340	6500~7000	1500~2000	10~12	14~16	溝銑(Slotting)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	2000~2500	24	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	340	6500~7000	4000~4500	16	0~2	側銑(Side milling)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1500~2000	24	3~6	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	340	6500~7000	2700~3200	16	6~8	側銑(Side milling)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1500~2000	34	0~2	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	340	6500~7000	2200~2700	16	10~12	側銑(Side milling)	AEW1203L	55mm	180	4500~5000	1000~1500	34	3~6	側銑(Side milling)		
AEW1603	55mm	315	6000~6500	2000~2500	32	0~2	側銑(Side milling)	AEW1603	55mm	340	6500~7000	2500~3000	3~4	14~16	溝銑(Slotting)		
AEW1603	55mm	315	6000~6500	1800~2300	32	6~8	側銑(Side milling)	AEW1603	55mm	340	6500~7000	1700~2200	6~8	14~16	溝銑(Slotting)		
AEW1603	55mm	31															