

<適用於RPM

被切削材 Work Material			
型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)
AES0203S	14mm	60	9500~10000
AES0203S	14mm	60	9500~10000
AES0203S	14mm	60	9500~10000
AES0203S	14mm	60	9500~10000
AES0203S	14mm	60	9500~10000
AES0203S	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000

AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0203	14mm	60	9500~10000
AES0303S	16mm	90	9500~10000
AES0303S	16mm	90	9500~10000
AES0303S	16mm	90	9500~10000
AES0303S	16mm	90	9500~10000
AES0303S	16mm	90	9500~10000
AES0303S	16mm	90	9500~10000

AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0303	16mm	90	9500~10000
AES0403S	16mm	119	9500~10000
AES0403S	16mm	119	9500~10000
AES0403S	16mm	119	9500~10000
AES0403S	16mm	119	9500~10000

AES0403S	16mm	119	9500~10000
AES0403S	16mm	119	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0403	16mm	120	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000

AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0503	16mm	150	9500~10000
AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603	20mm	170	9000~9500

AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603	20mm	170	9000~9500
AES0603L	40mm	130	6700~7200
AES0603L	40mm	130	6700~7200
AES0603L	40mm	130	6700~7200
AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803	25mm	215	8500~9000

AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803	25mm	215	8500~9000
AES0803L	55mm	150	5700~6200
AES0803L	55mm	145	5500~6000
AES0803L	55mm	145	5500~6000
AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003	30mm	245	7800~8200

AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003	30mm	245	7800~8200
AES1003L	60mm	140	4200~4700
AES1003L	60mm	165	5000~5500
AES1003L	60mm	165	5000~5500
AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203	35mm	295	7800~8200

AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203	35mm	295	7800~8200
AES1203L	60mm	170	4200~4700
AES1203L	60mm	130	3200~3700
AES1203L	60mm	130	3200~3700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700

AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	5800~6300
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603	55mm	325	6200~6700
AES1603L	75mm	165	3000~3500
AES1603L	75mm	165	3000~3500
AES1603L	75mm	165	3000~3500
AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003	60mm	315	5000~5400

AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003	60mm	315	5000~5400
AES2003L	80mm	190	2800~3300
AES2003L	80mm	190	2800~3300
AES2003L	80mm	190	2800~3300



1=10000(min⁻¹)以下之機器>

鋁合金 : Aluminum Alloy
5052 / 6061 / 7075

進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Cut of depth	加工寬度(Ap) Cut of width	冷卻方式
2000~2400	0~0.2	0.5~2	濕式
1400~1800	0.3~0.6	0.5~2	濕式
1400~1800	0.05~0.08	0.5~2	濕式
2000~2400	4	0~0.2	濕式
1400~1800	4	0.3~0.6	濕式
1200~1600	4	0.05~0.08	濕式
2600~3000	0~0.2	0.5~2	濕式

1800~2200	0.3~0.6	0.5~2	濕式
1000~1300	0.7~1	0.5~2	濕式
1800~2200	0.05~0.08	0.5~2	濕式
2800~3200	4	0~0.2	濕式
1800~2200	4	0.3~0.6	濕式
1000~1400	4	0.7~1	濕式
1200~1600	4	0.05~0.08	濕式
2500~3000	0~0.4	1~3	濕式
1800~2300	0.5~0.8	1~3	濕式
1400~1800	0.05~0.1	1~3	濕式
2500~3000	6	0~0.4	濕式
1800~2300	6	0.5~0.8	濕式
1400~1800	6	0.05~0.1	濕式

3000~3500	0~0.4	1~3	濕式
2200~2700	0.5~0.8	1~3	濕式
1200~1600	0.9~1.2	1~3	濕式
1500~2000	0.05~0.1	1~3	濕式
3000~3500	6	0~0.4	濕式
2200~2700	6	0.5~0.8	濕式
1200~1600	6	0.8~1.2	濕式
1400~1800	6	0.05~0.1	濕式
2800~3300	0~0.6	2~4	濕式
2000~2400	0.7~1.2	2~4	濕式
1400~1800	0.05~0.12	2~4	濕式
2800~3300	8	0~0.6	濕式

2000~2400	8	0.7~1.2	濕式
1400~1800	8	0.05~0.12	濕式
4000~4500	0~0.6	2~4	濕式
2500~3000	0.7~1.2	2~4	濕式
1500~2000	1.3~2	2~4	濕式
1500~2000	0.05~0.12	2~4	濕式
4000~4500	8	0~0.6	濕式
2500~3000	8	0.6~1.2	濕式
1500~2000	8	1.2~2	濕式
1400~1800	8	0.05~0.12	濕式
1800~2200	0.05~0.15	3~5	濕式
4500~5000	0~0.7	3~5	濕式

2500~3000	0.8~1.5	3~5	濕式
1500~2000	1.6~3.5	3~5	濕式
1600~2000	10	0.05~0.15	濕式
4500~5000	10	0~0.7	濕式
3000~3500	10	0.8~1.5	濕式
1500~2000	10	1.6~3.5	濕式
1800~2200	0.05~0.15	4~6	濕式
5000~5500	0~1	4~6	濕式
3800~4300	2~3	4~6	濕式
3000~3500	3.5~6	4~6	濕式
1800~2200	12	0.05~0.15	濕式
5000~5500	12	0~1	濕式

3800~4300	12	2~3	濕式
2400~2800	12	3.5~6	濕式
500~800	30	0.05~0.15	濕式
1000~1400	30	0.4~0.6	濕式
700~1100	30	0.7~1	濕式
1800~2300	0.05~0.15	6~8	濕式
5000~5500	0~1.5	6~8	濕式
3500~4000	2~4	6~8	濕式
2500~3000	5~8	6~8	濕式
1800~2300	16	0.05~0.15	濕式
5000~5500	16	0~2	濕式

4000~4500	16	2.5~4	濕式
2500~3000	16	5~8	濕式
500~800	40	0.05~0.15	濕式
1000~1400	40	1	濕式
700~1100	40	1.5~2	濕式
2000~2400	0.05~0.15	8~10	濕式
5500~6000	0~2	8~10	濕式
3000~3500	3~5	8~10	濕式
2000~2500	6~10	8~10	濕式
1400~1800	20	0.05~0.15	濕式
5500~6000	20	0~2	濕式

2800~3300	20	3~5	濕式
1200~1600	20	6~10	濕式
500~800	50	0.05~0.15	濕式
800~1200	50	1	濕式
500~800	50	2	濕式
2000~2400	0.05~0.15	10~12	濕式
6000~6500	0~2	10~12	濕式
3500~4000	3~6	10~12	濕式
2800~3300	7~12	10~12	濕式
2000~2400	24	0.05~0.15	濕式
5500~6000	24	0~2	濕式

3500~4000	24	3~6	濕式
2800~3300	24	7~12	濕式
500~800	50	0.05~0.15	濕式
800~1200	50	1	濕式
700~1000	50	2	濕式
1400~1800	0.05~0.2	14~16	濕式
3500~4000	0~2	14~16	濕式
2500~3000	3~6	14~16	濕式
1700~2200	7~12	14~16	濕式
4000~4500	16	0~2	濕式
2500~3000	16	3~6	濕式

2000~2500	16	8~10	濕式
800~1200	32	0.05~0.2	濕式
2000~2500	32	0~2	濕式
1400~1800	32	3~6	濕式
900~1300	32	8~10	濕式
500~800	50	0.05~0.15	濕式
800~1200	50	1	濕式
700~1000	50	2	濕式
1200~1600	0.05~0.2	18~20	濕式
4000~4500	0~2	18~20	濕式
2800~3300	3~6	18~20	濕式

2000~2500	7~12	18~20	濕式
1200~1600	40	0.05~0.2	濕式
4000~4500	40	0~2	濕式
2800~3300	40	3~6	濕式
2000~2500	40	7~12	濕式
400~700	55	0.05~0.2	濕式
700~1000	55	1	濕式
600~800	55	2	濕式

		被切削材 Work Material	
加工方式		型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length
溝銑(粗銑)		AES0203S	14mm
溝銑(粗銑)		AES0203S	14mm
溝銑(精銑)		AES0203S	14mm
側銑(粗銑)		AES0203S	14mm
側銑(粗銑)		AES0203S	14mm
側銑(精銑)		AES0203S	14mm
溝銑(粗銑)		AES0203	14mm

溝銑(粗銑)		AES0203	14mm
溝銑(粗銑)		AES0203	14mm
溝銑(精銑)		AES0203	14mm
側銑(粗銑)		AES0203	14mm
側銑(粗銑)		AES0203	14mm
側銑(粗銑)		AES0203	14mm
側銑(精銑)		AES0203	14mm
溝銑(粗銑)		AES0303S	16mm
溝銑(粗銑)		AES0303S	16mm
溝銑(精銑)		AES0303S	16mm
側銑(粗銑)		AES0303S	16mm
側銑(粗銑)		AES0303S	16mm
側銑(精銑)		AES0303S	16mm

溝銑(粗銑)		AES0303	16mm
溝銑(粗銑)		AES0303	16mm
溝銑(粗銑)		AES0303	16mm
溝銑(精銑)		AES0303	16mm
側銑(粗銑)		AES0303	16mm
側銑(粗銑)		AES0303	16mm
側銑(粗銑)		AES0303	16mm
側銑(精銑)		AES0303	16mm
溝銑(粗銑)		AES0403S	16mm
溝銑(粗銑)		AES0403S	16mm
溝銑(精銑)		AES0403S	16mm
側銑(粗銑)		AES0403S	16mm

側銑(粗銑)		AES0403S	16mm
側銑(精銑)		AES0403S	16mm
溝銑(粗銑)		AES0403	16mm
溝銑(粗銑)		AES0403	16mm
溝銑(粗銑)		AES0403	16mm
溝銑(精銑)		AES0403	16mm
側銑(粗銑)		AES0403	16mm
側銑(粗銑)		AES0403	16mm
側銑(粗銑)		AES0403	16mm
側銑(精銑)		AES0403	16mm
溝銑(精銑)		AES0503	16mm
溝銑(粗銑)		AES0503	16mm

溝銑(粗銑)		AES0503	16mm
溝銑(粗銑)		AES0503	16mm
側銑(精銑)		AES0503	16mm
側銑(粗銑)		AES0503	16mm
側銑(粗銑)		AES0503	16mm
側銑(粗銑)		AES0503	16mm
溝銑(精銑)		AES0603	20mm
溝銑(粗銑)		AES0603	20mm
溝銑(粗銑)		AES0603	20mm
溝銑(粗銑)		AES0603	20mm
側銑(精銑)		AES0603	20mm
側銑(粗銑)		AES0603	20mm

側銑(粗銑)		AES0603	20mm
側銑(粗銑)		AES0603	20mm
側銑(精銑)		AES0803	25mm
側銑(粗銑)		AES0803	25mm
側銑(粗銑)		AES0803	25mm
		AES0803	25mm
溝銑(精銑)		AES0803	25mm
溝銑(粗銑)		AES0803	25mm
溝銑(粗銑)		AES0803	25mm
溝銑(粗銑)		AES0803	25mm
側銑(精銑)			
側銑(粗銑)		AES1003	30mm

側銑(粗銑)		AES1003	30mm
側銑(粗銑)		AES1003	30mm
		AES1003	30mm
側銑(精銑)		AES1003	30mm
側銑(粗銑)		AES1003	30mm
側銑(粗銑)		AES1003	30mm
		AES1003	30mm
溝銑(精銑)			
溝銑(粗銑)		AES1203	35mm
溝銑(粗銑)		AES1203	35mm
溝銑(粗銑)		AES1203	35mm
側銑(精銑)		AES1203	35mm
側銑(粗銑)		AES1203	35mm

側銑(粗銑)		AES1203	35mm
側銑(粗銑)		AES1203	35mm
		AES1203	35mm
側銑(精銑)			
側銑(粗銑)		AES1603	55mm
側銑(粗銑)		AES1603	55mm
		AES1603	55mm
溝銑(精銑)		AES1603	55mm
溝銑(粗銑)		AES1603	55mm
溝銑(粗銑)		AES1603	55mm
溝銑(粗銑)		AES1603	55mm
側銑(精銑)		AES1603	55mm
側銑(粗銑)			

側銑(粗銑)		AES2003	65mm
側銑(粗銑)		AES2003	65mm
		AES2003	65mm
側銑(精銑)		AES2003	65mm
側銑(粗銑)		AES2003	65mm
側銑(粗銑)		AES2003	65mm
		AES2003	65mm
溝銑(精銑)		AES2003	65mm
溝銑(粗銑)			
溝銑(粗銑)			
溝銑(粗銑)			
側銑(粗銑)			
側銑(粗銑)			

側銑(粗銑)			
側銑(精銑)			
側銑(粗銑)			
側銑(粗銑)			
側銑(粗銑)			
側銑(精銑)			
側銑(粗銑)			
側銑(粗銑)			
溝銑(精銑)			
溝銑(粗銑)			
溝銑(粗銑)			

<適用於RPM=20000(min⁻¹)以下之機器>

鋁合金 : Aluminum Alloy
5052 / 6061 / 7075

切削速度 (m/min) Cutting Speed	迴轉速度 (min ⁻¹) Speed	進給速度 (mm/min) Feed	加工深度(Aa) Cut of depth
115	18000~20000	3500~4000	0~0.2
115	18000~20000	2500~3000	0.3~0.6
115	18000~20000	2000~2400	0.05~0.08
115	18000~20000	3500~4000	4
115	18000~20000	2500~3000	4
115	18000~20000	2000~2400	4
115	18000~20000	4400~4800	0~0.2

115	18000~20000	3400~3800	0.3~0.6
115	18000~20000	2400~2800	0.7~1
115	18000~20000	2400~2800	0.05~0.08
115	18000~20000	4000~4400	4
115	18000~20000	3000~3400	4
115	18000~20000	2000~2400	4
115	18000~20000	2400~2800	4
160	17000~18000	3500~4000	0~0.4
160	17000~18000	2500~3000	0.5~0.8
160	17000~18000	2000~2400	0.05~0.1
160	17000~18000	3500~4000	6
160	17000~18000	2500~3000	6
160	17000~18000	2000~2400	6

160	17000~18000	4400~4800	0~0.4
160	17000~18000	3400~3800	0.5~0.8
160	17000~18000	2400~2800	0.9~1.2
160	17000~18000	2400~2800	0.05~0.1
160	17000~18000	4000~4400	6
160	17000~18000	3000~3400	6
160	17000~18000	2000~2400	6
160	17000~18000	2400~2800	6
175	14000~15000	3800~4300	0~0.6
150	12000~13000	2400~2800	0.7~1.2
200	16000~17000	2000~2400	0.05~0.12
175	14000~15000	3800~4300	8

150	12000~13000	2400~2800	8
150	12000~13000	1600~2000	8
175	14000~15000	4800~5300	0~0.6
150	12000~13000	3200~3700	0.7~1.2
150	12000~13000	2200~2700	1.3~2
200	16000~17000	3000~3500	0.05~0.12
175	14000~15000	4800~5300	8
150	12000~13000	3200~3700	8
150	12000~13000	2200~2700	8
150	12000~13000	1600~2000	8
235	15000~16000	5500~6000	0~0.7
190	12000~13000	3500~4000	0.8~1.5

190	12000~13000	2500~3000	1.6~3.5
235	15000~16000	3000~3500	0.05~0.15
205	13000~14000	5500~6000	10
190	12000~13000	3500~4000	10
190	12000~13000	2500~3000	10
205	13000~14000	2200~2600	10
305	16000~17000	6500~7500	0~1
285	15000~16000	5000~5500	2~3
285	15000~16000	3800~4300	3.5~6
305	16000~17000	3000~3500	0.05~0.15
305	16000~17000	6500~7500	12
285	15000~16000	4500~5000	12

285	15000~16000	3000~3500	12
305	16000~17000	2800~3200	12
355	14000~15000	6000~6500	0~1.5
355	14000~15000	4500~5000	2~4
355	14000~15000	3000~3500	5~8
355	14000~15000	2600~3000	0.05~0.15
330	13000~14000	6500~7000	16
330	13000~14000	5000~5500	16
330	13000~14000	3000~3500	16
305	12000~13000	2400~2800	16
380	12000~13000	6500~7000	0~2

315	10000~11000	3500~4000	3~5
315	10000~11000	3000~3500	6~10
380	12000~13000	3000~3500	0.05~0.15
380	12000~13000	7000~8000	20
315	10000~11000	3500~4000	20
315	10000~11000	2000~2500	20
380	12000~13000	2800~3200	20
295	7800~8200	6000~6500	0~2
295	7800~8200	3500~4000	3~6
295	7800~8200	2800~3300	7~12
295	7800~8200	2000~2400	0.05~0.15
295	7800~8200	5500~6000	24

295	7800~8200	3500~4000	24
295	7800~8200	2800~3300	24
295	7800~8200	2000~2400	24
325	6400~6800	4800~5300	0~2
325	6400~6800	3500~4000	3~6
325	6400~6800	2800~3300	7~12
325	6400~6800	1400~1800	0.05~0.2
325	6400~6800	5000~5500	16
325	6400~6800	3500~4000	16
325	6400~6800	2800~3300	16
325	6400~6800	1400~1800	16

315	5000~5400	4000~4500	0~2
315	5000~5400	2800~3300	3~6
315	5000~5400	2000~2500	7~12
315	5000~5400	1200~1600	32
315	5000~5400	4000~4500	40
315	5000~5400	2800~3300	40
315	5000~5400	2000~2500	40
315	5000~5400	1200~1600	40

加工寬度(Ap) Cut of width	冷卻方式	加工方式	
0.5~2	濕式	溝銑(粗銑)	
0.5~2	濕式	溝銑(粗銑)	
0.5~2	濕式	溝銑(精銑)	
0~0.2	濕式	側銑(粗銑)	
0.3~0.6	濕式	側銑(粗銑)	
0.05~0.08	濕式	側銑(精銑)	
0.5~2	濕式	溝銑(粗銑)	

0.5~2	濕式	溝銑(粗銑)		
0.5~2	濕式	溝銑(粗銑)		
0.5~2	濕式	溝銑(精銑)		
0~0.2	濕式	側銑(粗銑)		
0.3~0.6	濕式	側銑(粗銑)		
0.7~1	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.08	濕式	側銑(精銑)		
1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
0~0.4	濕式	側銑(粗銑)		
0.5~0.8	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.1	濕式	側銑(精銑)		

1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
1~3	濕式	溝銑(粗銑)		
0~0.4	濕式	側銑(粗銑)		
0.5~0.8	濕式	側銑(粗銑)		
0.8~1.2	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.1	濕式	側銑(精銑)		
2~4	濕式	溝銑(粗銑)		
2~4	濕式	溝銑(粗銑)		
2~4	濕式	溝銑(精銑)		
0~0.6	濕式	側銑(粗銑)		

0.7~1.2	濕式	側銑(粗銑)	
0.05~0.12	濕式	側銑(精銑)	
2~4	濕式	溝銑(粗銑)	
2~4	濕式	溝銑(粗銑)	
2~4	濕式	溝銑(粗銑)	
2~4	濕式	溝銑(精銑)	
0~0.6	濕式	側銑(粗銑)	
0.7~1.2	濕式	側銑(粗銑)	
1.3~2	濕式	側銑(粗銑)	
0.05~0.12	濕式	側銑(精銑)	
3~5	濕式	溝銑(粗銑)	
3~5	濕式	溝銑(粗銑)	

3~5	濕式	溝銑(粗銑)	
3~5	濕式	溝銑(精銑)	
0~0.7	濕式	側銑(粗銑)	
0.8~1.5	濕式	側銑(粗銑)	
1.6~3.5	濕式	側銑(粗銑)	
0.05~0.15	濕式	側銑(精銑)	
4~6	濕式	溝銑(粗銑)	
4~6	濕式	溝銑(粗銑)	
4~6	濕式	溝銑(粗銑)	
4~6	濕式	溝銑(精銑)	
0~1	濕式	側銑(粗銑)	
2~3	濕式	側銑(粗銑)	

3.5~6	濕式	側銑(粗銑)	
0.05~0.15	濕式	側銑(精銑)	
6~8	濕式	溝銑(粗銑)	
6~8	濕式	溝銑(粗銑)	
6~8	濕式	溝銑(粗銑)	
6~8	濕式	溝銑(精銑)	
0~2	濕式	側銑(粗銑)	
2.5~4	濕式	側銑(粗銑)	
5~8	濕式	側銑(粗銑)	
0.05~0.15	濕式	側銑(精銑)	
8~10	濕式	溝銑(粗銑)	

8~10	濕式	溝銑(粗銑)		
8~10	濕式	溝銑(粗銑)		
8~10	濕式	溝銑(精銑)		
0~2	濕式	側銑(粗銑)		
3~5	濕式	側銑(粗銑)		
6~10	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.15	濕式	側銑(精銑)		
10~12	濕式	溝銑(粗銑)		
10~12	濕式	溝銑(粗銑)		
10~12	濕式	溝銑(粗銑)		
10~12	濕式	溝銑(精銑)		
0~2	濕式	側銑(粗銑)		

3~6	濕式	側銑(粗銑)		
7~12	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.15	濕式	側銑(精銑)		
14~16	濕式	溝銑(粗銑)		
14~16	濕式	溝銑(粗銑)		
14~16	濕式	溝銑(粗銑)		
14~16	濕式	溝銑(精銑)		
0~2	濕式	側銑(粗銑)		
3~6	濕式	側銑(粗銑)		
7~12	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.2	濕式	側銑(精銑)		

18~20	濕式	溝銑(粗銑)		
18~20	濕式	溝銑(粗銑)		
18~20	濕式	溝銑(粗銑)		
18~20	濕式	溝銑(精銑)		
0~2	濕式	側銑(粗銑)		
3~6	濕式	側銑(粗銑)		
7~12	濕式	側銑(粗銑)		
0.05~0.2	濕式	側銑(精銑)		

[illegible]















