



調質鋼 / 預硬鋼 : Prehardened Steels NAK80 : 1.2083 / AISI420 : M310 (HRC36-45)									熱處理鋼 : Hardened Steels SKD61 / STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRC48-54)								
被切削材 Work Material	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type	被切削材 Work Material	型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
X-UEX0804	24	95	3600-4000	1000-1400	0.1-0.2	6-8	溝銹(Slotting)	X-UEX0804	24	95	3600-4000	1000-1400	0.1-0.2	6-8	溝銹(Slotting)		
X-UEX0804	24	95	3600-4000	800-1000	0.05-0.1	6-8	溝銹(Slotting)	X-UEX0804	24	95	3600-4000	800-1000	0.05-0.1	6-8	溝銹(Slotting)		
X-UEX0804	24	80	3000-3400	900-1300	8	0.2-0.4	側銹(Side milling)	X-UEX0804	24	80	3000-3400	900-1300	8	0.2-0.4	側銹(Side milling)		
X-UEX0804	24	80	3000-3400	500-700	8	0.05-0.15	側銹(Side milling)	X-UEX0804	24	80	3000-3400	500-700	8	0.05-0.15	側銹(Side milling)		
X-UEX0804	40	80	3000-3400	800-1200	0-0.1	6-8	溝銹(Slotting)	X-UEX0804	40	80	3000-3400	800-1200	0-0.1	6-8	溝銹(Slotting)		
X-UEX0804	40	80	3000-3400	400-600	0.05-0.1	6-8	溝銹(Slotting)	X-UEX0804	40	80	3000-3400	400-600	0.05-0.1	6-8	溝銹(Slotting)		
X-UEX0804	40	75	2800-3200	400-600	8	0.1-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX0804	40	75	2800-3200	400-600	8	0.1-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX0804	40	75	2800-3200	400-600	8	0.05-0.1	側銹(Side milling)	X-UEX0804	40	75	2800-3200	400-600	8	0.05-0.1	側銹(Side milling)		
X-UEX0804	55	60	2200-2600	300-400	0.05-0.1	6-8	溝銹(Slotting)	X-UEX0804	55	60	2200-2600	300-400	0.05-0.1	6-8	溝銹(Slotting)		
X-UEX0804	55	60	2200-2600	300-400	8	0.05-0.1	側銹(Side milling)	X-UEX0804	55	60	2200-2600	300-400	8	0.05-0.1	側銹(Side milling)		
X-UEX1004	30	95	2800-3200	900-1200	0.1-0.2	8-10	溝銹(Slotting)	X-UEX1004	30	95	2800-3200	900-1200	0.1-0.2	8-10	溝銹(Slotting)		
X-UEX1004	30	95	2800-3200	800-1000	0.05-0.1	8-10	溝銹(Slotting)	X-UEX1004	30	95	2800-3200	800-1000	0.05-0.1	8-10	溝銹(Slotting)		
X-UEX1004	30	65	1900-2200	900-1300	10	0.3-0.5	側銹(Side milling)	X-UEX1004	30	65	1900-2200	900-1300	10	0.3-0.5	側銹(Side milling)		
X-UEX1004	30	80	2500-2800	450-600	10	0.05-0.15	側銹(Side milling)	X-UEX1004	30	80	2500-2800	450-600	10	0.05-0.15	側銹(Side milling)		
X-UEX1004	40	70	2000-2400	800-1000	0-0.1	8-10	溝銹(Slotting)	X-UEX1004	40	70	2000-2400	800-1000	0-0.1	8-10	溝銹(Slotting)		
X-UEX1004	40	75	2200-2600	500-700	0.05-0.1	8-10	溝銹(Slotting)	X-UEX1004	40	75	2200-2600	500-700	0.05-0.1	8-10	溝銹(Slotting)		
X-UEX1004	40	70	2000-2400	400-600	10	0.2-0.3	側銹(Side milling)	X-UEX1004	40	70	2000-2400	400-600	10	0.2-0.3	側銹(Side milling)		
X-UEX1004	40	75	2200-2600	400-600	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)	X-UEX1004	40	75	2200-2600	400-600	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)		
X-UEX1004	60	60	1800-2200	300-500	0.05-0.1	8-10	溝銹(Slotting)	X-UEX1004	60	60	1800-2200	300-500	0.05-0.1	8-10	溝銹(Slotting)		
X-UEX1004	60	60	1800-2200	300-500	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)	X-UEX1004	60	60	1800-2200	300-500	10	0.05-0.1	側銹(Side milling)		
X-UEX1204	35	105	2600-3000	800-1000	0.1-0.2	10-12	溝銹(Slotting)	X-UEX1204	35	105	2600-3000	800-1000	0.1-0.2	10-12	溝銹(Slotting)		
X-UEX1204	35	100	2400-2800	500-700	0.05-0.15	10-12	溝銹(Slotting)	X-UEX1204	35	100	2400-2800	500-700	0.05-0.15	10-12	溝銹(Slotting)		
X-UEX1204	35	75	1800-2200	600-800	12	0.3-0.5	側銹(Side milling)	X-UEX1204	35	75	1800-2200	600-800	12	0.3-0.5	側銹(Side milling)		
X-UEX1204	35	100	2400-2800	500-700	12	0.05-0.15	側銹(Side milling)	X-UEX1204	35	100	2400-2800	500-700	12	0.05-0.15	側銹(Side milling)		
X-UEX1204	60	80	2000-2400	600-800	0.1-0.15	10-12	溝銹(Slotting)	X-UEX1204	60	80	2000-2400	600-800	0.1-0.15	10-12	溝銹(Slotting)		
X-UEX1204	60	80	2000-2400	300-500	0.05-0.15	10-12	溝銹(Slotting)	X-UEX1204	60	80	2000-2400	300-500	0.05-0.15	10-12	溝銹(Slotting)		
X-UEX1204	60	75	1800-2200	400-600	12	0.2-0.3	側銹(Side milling)	X-UEX1204	60	75	1800-2200	400-600	12	0.2-0.3	側銹(Side milling)		
X-UEX1204	60	80	2000-2400	300-500	12	0.05-0.15	側銹(Side milling)	X-UEX1204	60	80	2000-2400	300-500	12	0.05-0.15	側銹(Side milling)		
X-UEX1204	80	75	1800-2200	300-500	0.05-0.1	10-12	溝銹(Slotting)	X-UEX1204	80	75	1800-2200	300-500	0.05-0.1	10-12	溝銹(Slotting)		
X-UEX1204	80	70	1600-2000	300-400	12	0.05-0.1	側銹(Side milling)	X-UEX1204	80	70	1600-2000	300-400	12	0.05-0.1	側銹(Side milling)		
X-UEX1604	45	90	1700-2000	500-700	0.1-0.2	14-16	溝銹(Slotting)	X-UEX1604	45	90	1700-2000	500-700	0.1-0.2	14-16	溝銹(Slotting)		
X-UEX1604	45	100	1800-2200	400-600	0.05-0.15	14-16	溝銹(Slotting)	X-UEX1604	45	100	1800-2200	400-600	0.05-0.15	14-16	溝銹(Slotting)		
X-UEX1604	45	80	1400-1800	600-800	16	0.4-0.6	側銹(Side milling)	X-UEX1604	45	80	1400-1800	600-800	16	0.4-0.6	側銹(Side milling)		
X-UEX1604	45	90	1600-2000	400-600	16	0.05-0.15	側銹(Side milling)	X-UEX1604	45	90	1600-2000	400-600	16	0.05-0.15	側銹(Side milling)		
X-UEX1604	70	70	1200-1600	400-600	0.1-0.15	14-16	溝銹(Slotting)	X-UEX1604	70	70	1200-1600	400-600	0.1-0.15	14-16	溝銹(Slotting)		
X-UEX1604	70	70	1200-1600	300-500	0.05-0.15	14-16	溝銹(Slotting)	X-UEX1604	70	70	1200-1600	300-500	0.05-0.15	14-16	溝銹(Slotting)		
X-UEX1604	70	50	900-1200	300-500	16	0.2-0.35	側銹(Side milling)	X-UEX1604	70	50	900-1200	300-500	16	0.2-0.35	側銹(Side milling)		
X-UEX1604	70	80	1400-1800	300-400	16	0.05-0.15	側銹(Side milling)	X-UEX1604	70	80	1400-1800	300-400	16	0.05-0.15	側銹(Side milling)		
X-UEX1604	100	60	1000-1300	300-400	0.05-0.1	14-16	溝銹(Slotting)	X-UEX1604	100	60	1000-1300	300-400	0.05-0.1	14-16	溝銹(Slotting)		
X-UEX1604	100	60	1000-1300	250-350	16	0.05-0.1	側銹(Side milling)	X-UEX1604	100	60	1000-1300	250-350	16	0.05-0.1	側銹(Side milling)		
X-UEX2004	50	95	1400-1600	500-700	0.15-0.25	18-20	溝銹(Slotting)	X-UEX2004	50	95	1400-1600	500-700	0.15-0.25	18-20	溝銹(Slotting)		
X-UEX2004	50	95	1400-1600	400-600	0.05-0.15	18-20	溝銹(Slotting)	X-UEX2004	50	95	1400-1600	400-600	0.05-0.15	18-20	溝銹(Slotting)		
X-UEX2004	50	75	1100-1300	500-700	20	0.4-0.7	側銹(Side milling)	X-UEX2004	50	75	1100-1300	500-700	20	0.4-0.7	側銹(Side milling)		
X-UEX2004	50	80	1200-1400	300-500	20	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX2004	50	80	1200-1400	300-500	20	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX2004	80	70	1000-1300	350-550	0.15-0.25	18-20	溝銹(Slotting)	X-UEX2004	80	70	1000-1300	350-550	0.15-0.25	18-20	溝銹(Slotting)		
X-UEX2004	80	70	1000-1300	300-400	0.05-0.15	18-20	溝銹(Slotting)	X-UEX2004	80	70	1000-1300	300-400	0.05-0.15	18-20	溝銹(Slotting)		
X-UEX2004	80	55	700-1000	300-450	20	0.2-0.4	側銹(Side milling)	X-UEX2004	80	55	700-1000	300-450	20	0.2-0.4	側銹(Side milling)		
X-UEX2004	80	80	1200-1400	300-400	20	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX2004	80	80	1200-1400	300-400	20	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX2004	110	60	800-1100	300-400	0.05-0.15	18-20	溝銹(Slotting)	X-UEX2004	110	60	800-1100	300-400	0.05-0.15	18-20	溝銹(Slotting)		
X-UEX2004	110	60	800-1100	200-350	20	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX2004	110	60	800-1100	200-350	20	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX2504	60	95	1100-1400	400-650	0.15-0.25	20-25	溝銹(Slotting)	X-UEX2504	60	95	1100-1400	400-650	0.15-0.25	20-25	溝銹(Slotting)		
X-UEX2504	60	95	1100-1400	300-500	0.05-0.15	20-25	溝銹(Slotting)	X-UEX2504	60	95	1100-1400	300-500	0.05-0.15	20-25	溝銹(Slotting)		
X-UEX2504	60	75	800-1100	400-600	25	0.4-0.7	側銹(Side milling)	X-UEX2504	60	75	800-1100	400-600	25	0.4-0.7	側銹(Side milling)		
X-UEX2504	60	80	900-1200	250-350	25	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX2504	60	80	900-1200	250-350	25	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX2504	100	70	800-1000	350-550	0.15-0.25	20-25	溝銹(Slotting)	X-UEX2504	100	70	800-1000	350-550	0.15-0.25	20-25	溝銹(Slotting)		
X-UEX2504	100	70	800-1000	300-400	0.05-0.15	20-25	溝銹(Slotting)	X-UEX2504	100	70	800-1000	300-400	0.05-0.15	20-25	溝銹(Slotting)		
X-UEX2504	100	60	600-900	300-450	25	0.2-0.4	側銹(Side milling)	X-UEX2504	100	60	600-900	300-450	25	0.2-0.4	側銹(Side milling)		
X-UEX2504	100	70	800-1000	250-350	25	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX2504	100	70	800-1000	250-350	25	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX2504	130	60	600-900	250-350	0.05-0.15	20-25	溝銹(Slotting)	X-UEX2504	130	60	600-900	250-350	0.05-0.15	20-25	溝銹(Slotting)		
X-UEX2504	130	60	600-900	200-350	25	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX2504	130	60	600-900	200-350	25	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX3204	70	95	800-1100	300-500	0.15-0.25	25-32	溝銹(Slotting)	X-UEX3204	70	95	800-1100	300-500	0.15-0.25	25-32	溝銹(Slotting)		
X-UEX3204	70	95	800-1100	250-400	0.05-0.15	25-32	溝銹(Slotting)	X-UEX3204	70	95	800-1100	250-400	0.05-0.15	25-32	溝銹(Slotting)		
X-UEX3204	70	75	600-900	300-500	32	0.4-0.7	側銹(Side milling)	X-UEX3204	70	75	600-900	300-500	32	0.4-0.7	側銹(Side milling)		
X-UEX3204	70	80	700-1000	250-400	32	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX3204	70	80	700-1000	250-400	32	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX3204	110	70	600-800	250-450	0.15-0.25	25-32	溝銹(Slotting)	X-UEX3204	110	70	600-800	250-450	0.15-0.25	25-32	溝銹(Slotting)		
X-UEX3204	110	70	600-800	200-300	0.05-0.15	25-32	溝銹(Slotting)	X-UEX3204	110	70	600-800	200-300	0.05-0.15	25-32	溝銹(Slotting)		
X-UEX3204	110	60	500-700	250-400	32	0.2-0.4	側銹(Side milling)	X-UEX3204	110	60	500-700	250-400	32	0.2-0.4	側銹(Side milling)		
X-UEX3204	110	70	600-800	200-350	32	0.05-0.2	側銹(Side milling)	X-UEX3204	110	70	600-800	200-350	32	0.05-0.2	側銹(Side milling)		
X-UEX3204	150	60	500-700	150-250	0.05-0.15	25-32	溝銹(Slotting)	X-UEX3204	150	60	500-700	150-250	0.05-0.15	25-32	溝銹(Slotting)		
X-UEX3204	150	60	500-700	150-250													