



被切削材 Work Material 鋁合金 : Aluminum Alloy 5052 / 6061 / 7075

型號 Type NO.	刀具伸長量 Extension Length	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度(Aa) Depth of Cut	加工寬度(Ap) Width of Cut	加工方式 Type	Milling
X-AES0803	25mm	215	8500~9000	1800~2300	0.05~0.15	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	25mm	215	8500~9000	3500~4000	2~4	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	25mm	215	8500~9000	2500~3000	4~7	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	25mm	215	8500~9000	1800~2300	8	0.05~0.15	側銑(Side milling)	
X-AES0803	25mm	215	8500~9000	2500~3000	8	4~7	側銑(Side milling)	
X-AES0803	40mm	180	7000~7500	1400~1800	0.05~0.15	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	40mm	180	7000~7500	2200~2600	1.5~2.5	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	40mm	180	7000~7500	1400~1800	3~4	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	40mm	180	7000~7500	1400~1800	8	0.05~0.15	側銑(Side milling)	
X-AES0803	40mm	180	7000~7500	1400~1800	8	3~4	側銑(Side milling)	
X-AES0803	50mm	160	6000~6500	1200~1600	0.05~0.15	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	50mm	160	6000~6500	1800~2200	1~1.5	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	50mm	160	6000~6500	1200~1600	2~3	6~8	溝銑(Slotting)	
X-AES0803	50mm	160	6000~6500	1200~1600	8	0.05~0.15	側銑(Side milling)	
X-AES0803	50mm	160	6000~6500	1200~1600	8	2~3	側銑(Side milling)	
X-AES1003	30mm	300	9000~10000	2200~2600	0.05~0.1	8~10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	30mm	300	9000~10000	4000~4500	1~2	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	30mm	225	7000~7500	2600~3000	5~8	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	30mm	300	9000~10000	1800~2200	10	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES1003	30mm	225	7000~7500	2600~3000	10	7~9	側銑(Side milling)	
X-AES1003	45mm	300	9000~10000	2000~2400	0.05~0.1	8~10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	45mm	260	8000~8500	3000~3500	0~1.5	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	45mm	200	6200~6700	2000~2400	5~8	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	45mm	300	9000~10000	1800~2200	10	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES1003	45mm	200	6200~6700	2000~2400	10	7~9	側銑(Side milling)	
X-AES1003	60mm	260	8000~8500	1600~2000	0.05~0.1	8~10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	60mm	170	5200~5600	2200~2600	1~2	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	60mm	130	4000~4500	1400~1800	4~5	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1003	60mm	260	8000~8500	1400~1800	10	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES1003	60mm	130	4000~4500	1400~1800	10	4~5	側銑(Side milling)	
X-AES1203	30mm	355	9000~10000	2200~2600	0.05~0.1	10~12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	30mm	330	8500~9000	4000~4500	1~2	12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	30mm	300	7800~8300	2600~3000	6~10	12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	30mm	355	9000~10000	2000~2400	12	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES1203	30mm	300	7800~8300	2200~2600	12	6~10	側銑(Side milling)	
X-AES1203	50mm	300	7800~8300	2100~2300	0.05~0.1	10~12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	50mm	225	5800~6300	2800~3200	1~1.5	12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	50mm	180	4600~5100	1800~2200	3~5	12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	50mm	300	7800~8300	1800~2200	12	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES1203	50mm	225	5800~6300	1600~2000	12	4~6	側銑(Side milling)	
X-AES1203	70mm	245	6300~6800	1600~2000	0.05~0.1	10	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	70mm	160	4000~4500	2000~2400	0.5~1	12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	70mm	115	2700~3200	1400~1800	1~2	12	溝銑(Slotting)	
X-AES1203	70mm	245	6300~6800	1400~1800	12	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES1203	70mm	115	2700~3200	1000~1400	12	2	側銑(Side milling)	
X-AES1603	50mm	355	7000~7500	1600~2000	0.05~0.2	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	50mm	320	6000~6500	4000~4500	1~2	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	50mm	320	6000~6500	2500~3000	4~6	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	50mm	320	6000~6500	1200~1600	16	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES1603	50mm	320	6000~6500	2500~3000	16	4~6	側銑(Side milling)	
X-AES1603	70mm	320	6000~6500	1400~1800	0.05~0.2	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	70mm	290	5500~6000	3000~3500	1~2	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	70mm	290	5500~6000	2000~2500	2~4	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	70mm	290	5500~6000	1200~1600	16	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES1603	70mm	290	5500~6000	2200~2700	16	2~4	側銑(Side milling)	
X-AES1603	90mm	320	6000~6500	1200~1600	0.05~0.2	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	90mm	260	5000~5500	2000~2500	1~1.5	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	90mm	260	5000~5500	1200~1600	2~3	14~16	溝銑(Slotting)	
X-AES1603	90mm	260	5000~5500	1000~1400	16	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES1603	90mm	260	5000~5500	1200~1600	16	2~3	側銑(Side milling)	
X-AES2003	60mm	355	5500~6000	1400~1800	0.05~0.2	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	60mm	315	5000~5400	3500~4000	1~2	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	60mm	315	5000~5400	2000~2500	4~6	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	60mm	315	5000~5400	1200~1600	20	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES2003	60mm	315	5000~5400	2000~2500	20	4~6	側銑(Side milling)	
X-AES2003	80mm	315	5000~5400	1400~1600	0.05~0.2	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	80mm	265	4000~4500	2500~3000	1~1.5	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	80mm	265	4000~4500	1500~2000	3~4	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	80mm	265	4000~4500	1200~1600	20	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES2003	80mm	265	4000~4500	1500~2000	20	3~4	側銑(Side milling)	
X-AES2003	100mm	265	4000~4500	1100~1300	0.05~0.2	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	100mm	200	3000~3400	1800~2200	1~1.5	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	100mm	200	3000~3400	1200~1600	2~3	18~20	溝銑(Slotting)	
X-AES2003	100mm	200	3000~3400	1100~1300	20	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES2003	100mm	200	3000~3400	1200~1600	20	2~3	側銑(Side milling)	
X-AES2503	60mm	355	4300~4700	1200~1600	0.05~0.1	23~25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	60mm	315	3800~4300	1800~2200	2~3	25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	60mm	315	3800~4300	1200~1600	5~6	25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	60mm	315	3800~4300	1000~1400	25	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES2503	60mm	315	3800~4300	1200~1600	25	5~6	側銑(Side milling)	
X-AES2503	90mm	315	3800~4300	1000~1300	0.05~0.1	23~25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	90mm	265	3200~3600	1400~1600	1.5~2.5	25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	90mm	265	3200~3600	1000~1300	4~5	25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	90mm	265	3200~3600	1000~1300	25	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES2503	90mm	265	3200~3600	1200~1600	25	4~5	側銑(Side milling)	
X-AES2503	120mm	265	3200~3600	800~1000	0.05~0.1	23~25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	120mm	200	2400~2800	1400~1600	1~2	25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	120mm	200	2400~2800	1000~1300	3~4	25	溝銑(Slotting)	
X-AES2503	120mm	200	2400~2800	800~1200	25	0.05~0.1	側銑(Side milling)	
X-AES2503	120mm	200	2400~2800	1000~1300	25	3~4	側銑(Side milling)	
X-AES3203	70mm	355	3400~3800	1000~1200	0.05~0.1	30~32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	70mm	315	3000~3400	1300~1600	2~3	32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	70mm	315	3000~3400	900~1200	5~6	32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	70mm	315	3000~3400	700~1000	32	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES3203	70mm	315	3000~3400	900~1200	32	5~6	側銑(Side milling)	
X-AES3203	100mm	315	3000~3400	800~1000	0.05~0.1	30~32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	100mm	265	2500~2900	1100~1400	2~3	32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	100mm	265	2500~2900	800~1100	4~5	32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	100mm	265	2500~2900	600~900	32	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES3203	100mm	265	2500~2900	800~1100	32	4~5	側銑(Side milling)	
X-AES3203	130mm	265	2500~2900	600~800	0.05~0.1	30~32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	130mm	200	1800~2200	1000~1300	1~2	32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	130mm	200	1800~2200	700~1000	3~4	32	溝銑(Slotting)	
X-AES3203	130mm	200	1800~2200	600~800	32	0.05~0.2	側銑(Side milling)	
X-AES3203	130mm	200	1800~2200	700~1000	32	3~4	側銑(Side milling)	

附註 / Note :

建議冷卻方式為濕式。

Suggest to use Wet coolant.